

黄河水利职业技术学院
逆向工程实训室设备第 2 批项目

招 标 文 件

采购编号：豫财招标采购-2018-561



特别提示

1、投标人注册

投标人首先通过“河南省公共资源交易中心（www.hnggzy.com）”网站进行注册，然后按网站公共服务（办事指南及下载专区）公共资源项目 CA 办理流程准备齐注册资料，最后到河南省公共资源交易中心受理大厅（郑州市郑东新区正光街与东风东路廉政大厦 5 楼）CA 窗口办理 CA 密钥，完成注册。

2、投标文件制作

2.1、投标人通过“河南省公共资源交易中心（www.hnggzy.com）”网站公共服务（办事指南及下载专区）：下载“投标文件制作工具安装包压缩文件下载”等。

2.2、投标人凭 CA 密钥登陆会员专区并按网上提示自行下载每个项目所含格式（.hntf）的招标文件。

2.3、投标人须在投标文件递交截止时间前制作并提交：

（1）加密的电子投标文件（*.hntf 格式），应在投标文件截止时间前通过“河南省公共资源交易中心（www.hnggzy.com）”电子交易平台内上传；

（2）未加密的电子投标文件（*.nhntf 格式）1 份（U 盘介质），密封提交。

2.4、加密的电子投标文件为“河南省公共资源交易中心（www.hnggzy.com）”网站提供的“投标文件制作工具”软件制作生成的加密版投标文件。未加密的电子投标文件应与加密的电子投标文件为同时生成的版本。

2.5、投标人在制作电子投标文件时，应将投标文件所有**可编辑内容**（包括投标文件封面、投标文件商务部分格式、投标文件技术部分格式）电子签章（**包括企业电子签章和个人电子签章**），并将所有不可编辑扫描内容（包括营业执照、资质证书等扫描件）电子签章（**企业电子签章**）。

2.6、招标文件格式所要求包含的全部资料应全部制作在投标文件内，严格按照本项目招标文件所有格式如实填写（不涉及的内容除外），不应存在漏项或缺项，否则将存在投标文件被拒绝的风险。投标函及开标一览表，须严格按照格式编辑，并作为电子开评标系统上传的依据。

2.7、投标文件及投标文件要求以外的任何资料采购人和集中采购机构将拒收。

2.8、投标人编辑电子投标文件时，根据招标文件要求用法定代表人 CA 密钥和企业 CA 密钥进行签章制作；最后一步生成电子投标文件（*.hntf 格式和*.nhntf 格式）时，只能用本单位的企业 CA 密钥。

3、澄清与变更

采购人、集中采购机构对已发出的招标文件进行的澄清、更正或更改，澄清、更正或更改的内容将作为招标文件的组成部分。集中采购机构将通过网站“变更公告”和系

统内部“答疑文件”告知投标人，对于各项目中已经成功报名并下载招标文件的项目投标人，系统将通过第三方短信群发方式提醒投标人进行查询。各投标人须重新下载最新的招标文件和答疑文件，以此编制投标文件。投标人注册时所留手机联系方式要保持畅通，因联系方式变更而未及时更新系统内联系方式的，将会造成收不到短信。此短信仅系友情提示，并不具有任何约束性和必要性，集中采购机构不承担投标人未收到短信而引起的一切后果和法律责任。

4、因河南省公共资源交易中心平台在开标前具有保密性，投标人在投标文件递交截止时间前须自行查看项目进展、变更通知、澄清及回复，因投标人未及时查看而造成的后果自负。

总目录

第一卷.....	5
第一章 招标公告.....	5
第二章 招标资料表.....	8
第三章 投标人须知.....	12
第四章 合同条款.....	27
第五章 合同（格式）.....	40
第六章 附件.....	41
第二卷.....	67
第七章 合同条款资料表.....	67
第八章 评标方法及标准.....	68
第九章 货物需求一览表及技术要求.....	76

第一卷

第一章 招标公告

河南招标采购服务有限公司受黄河水利职业技术学院的委托，就黄河水利职业技术学院逆向工程实训室设备第2批项目进行公开招标，现欢迎有能力的供应商参加投标。

一、**招标项目编号：**豫财招标采购-2018-561

二、**采购预算金额：**本次采购预算为271.4万元

三、**招标项目内容：**本次采购共分为3个包

包号	货物名称	主要采购内容	供货期	交货地点	预算金额（万元）	备注
A	3D打印、扫描仪设备(进口)	3D打印、扫描仪设备(进口)1台、工业级手持三维激光扫描系统(进口)1套……	合同签订后30天内供货并安装完毕	采购人指定地点	150	详细内容及参数要求见招标文件
B	模具实训设备等	彩色耐高温透明注塑模具系列(含2种)1套、彩色透明冷冲压模具系列(含3种)1套……			26.4	
C	三坐标测量仪	三坐标测量仪1台、三坐标测量仪仿真软件40节点。			95	

四、投标人资格要求：

符合《政府采购法》第二十二条规定，并同时具备下列条件：

1. 具有独立承担民事责任能力的法人、其他组织，在法律和财务方面独立，并与采购人无任何隶属关系；
2. 供应商提供财务报告（经审计的2016年度财务报告或银行出具的资信证明或财政部门认可的政府采购专业担保机构出具的投标担保函）
3. 具有依法缴纳税收（2017年1月1日以来至少一个月）和社会保障资金（2017年1月1日以来至少一个月）的相关材料；
4. 参加政府采购活动前三年内在经营活动中没有重大违法、违纪行为；
5. 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动；
6. 根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库[2016]125号）的规定，对列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，拒绝参与本项目政府采购活动；【查询渠道：“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）】；
7. 本项目不接受联合体。

五、投标报名：

1. 凡有意参加投标者，请于 2018 年 5 月 17 日 至 2018 年 5 月 23 日（北京时间），登录“河南省公共资源交易中心（<http://www.hnggzy.com>）”网上，凭领取的企业身份认证锁（CA 密钥）进行网上投标报名。
2. 标书售价：人民币 300 元/本，售后不退。

六、招标文件的获取

1. 投标人须注册成为河南省公共资源交易中心网站会员并取得 CA 密钥，凭 CA 密钥登陆会员专区并按网上提示下载招标文件及资料（详见 <http://www.hnggzy.com> 公共服务-办事指南）。
2. 投标报名及招标文件下载时间为 2018 年 5 月 17 日至 2018 年 5 月 23 日（北京时间），投标人未按规定在网上下载招标文件的，其投标将被拒绝。
3. 获取招标文件后，投标人请到河南省公共资源交易中心网站—公共服务—下载专区栏目下载最新版本的投标文件制作工具安装包，并使用安装后的最新版本投标文件制作工具制作电子投标文件。
4. 投标人（供应商）应首先完成诚信库入库登记（具体办理事宜请查询河南省公共资源交易中心网站-办事指南-《河南省公共资源电子交易平台诚信库入库登记指南（工程建设、政府采购）》）；诚信库入库登记通过后，方可办理 CA 数字证书及电子签章（具体办理事宜请查询河南省公共资源交易中心网站-办事指南-《公共资源项目 CA 办理流程》）。

七、投标文件的递交

1. 投标人需要同时递交电子投标文件、纸质投标文件贰套（一套正本二套副本）；
2. 投标文件递交的截止时间： 2018 年 6 月 6 日上午 10：30 分（北京时间）。
3. 投标文件递交地点：河南省公共资源交易中心（郑州市农业路东 41 号投资大厦 A 座）第 14 开标室。（加密电子投标文件须在河南省公共资源交易中心交易系统中加密上传；未加密的电子投标文件须在投标截止时间前一同递交）。
4. 加密电子投标文件逾期上传、未加密的电子投标文件逾期送达的或者未送达指定地点的，采购人不予受理。

八、开标有关信息：

1. 开标时间：2018 年 6 月 6 日上午 10：30 分（北京时间）
2. 开标地点：河南省公共资源交易中心（郑州市农业路东 41 号投资大厦 A 座）第 14 开标室
3. 其他有关事项：开标时投标人应派代表参加

九、公告发布媒体及公告期限：

本公告同时在《河南省政府采购网》、《河南省公共资源交易中心网》、《河南招标采购网》发布，公告期限为 5 个工作日。

十、联系方式

1. 采购人：黄河水利职业技术学院

地址：河南省开封市东京大道 1 号

联系人： 王老师

联系电话：0371-23658039

2. 代理机构：河南招标采购服务有限公司

地址：郑州市纬四路 13 号（花园路与纬四路交叉口东 50 米路北）

项目联系人： 刘女士

电 话：0371-22331167

第二章 招标资料表

本表关于要采购的货物的具体资料是对投标人须知的具体补充和修改，如有矛盾，应以本资料表为准。此投标资料表带“*”的为投标人必须满足的商务条件，如不满足，将导致无效投标或投标不予接受。

条款号	内 容
说	明
1	采购人名称：黄河水利职业技术学院 地址：河南省开封市东京大道1号 联系人：王老师 联系电话：0371-23658039
2	项目名称：黄河水利职业技术学院逆向工程实训室设备第2批项目
3	采购编号：豫财招标采购-2018-561
4	项目概况：本次采购共分为3个包。
5	招标代理机构名称：河南招标采购服务有限公司 负责本项目联系人：刘女士 电 话：0371-22331167 地 址：郑州市纬四路13号（花园路与纬四路交叉口东50米路北）
*6	合格投标人： 符合《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购实施条例》等法律法规和招标文件要求的合格供应商。 符合《政府采购法》第二十二条规定，并同时具备下列条件： 1. 具有独立承担民事责任能力的法人、其他组织，在法律和财务方面独立，并与采购人无任何隶属关系； 2. 供应商提供财务报告（经审计的2016年度财务报告或银行出具的资信证明或财政部门认可的政府采购专业担保机构出具的投标担保函） 3. 具有依法缴纳税收（2017年1月1日以来至少一个月）和社会保障资金（2017年1月1日以来至少一个月）的相关材料； 4. 参加政府采购活动前三年内在经营活动中没有重大违法、违纪行为； 5. 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动； 6. 根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库[2016]125号）的规定，对列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，拒绝参与本项目政府采购活动；【查询渠道：“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）】； 7. 本项目不接受联合体。
7	信用记录： 根据财库【2016】125号文的要求，在“信用中国”网站查询供应商“失信被执行人”和“重大税收违法案件当事人名单”，在“中国政府采购”网站查询供应商“政府采购严重违法失信行为记录名单”；如果投标供应商存在不良信用记录的，其投标文件将被作为无效处理。 查询及记录方式：采购人保有对投标人提供的查询结果进行复查的权力，并将复查结果网页打印、签字并存档。如果采购人对查询结果进行复查，供应商不良信用记录以采购人查询结果为准，采购人查询之后，网站信息发生的任何变更均不再作为评审依据，供应商自行提供的与网站信息不一致的其他证明材料将不作为评审依据。

8	投标语言：中文，投标人提供的外文资料应附有相应中文译本
投 标 报 价 和 货 币	
9	<p>(1) 投标报价为：采购人指定目的地交货价（包括：全部安装调试、辅助材料费用及相关费用）。</p> <p> 投标货币：人民币。</p> <p>(2) 相关费用：投标报价应包含但不限于投标人中标后为完成采购文件规定的全部工作而发生的设计、制造、采购、运保、质量检测费以及伴随的其它服务费等的全部成本、保险、税金及利润、中标服务费，并考虑了应承担的风险及相关费用。质保期内所需的备件/备品应包含在投标报价中。</p> <p> 中标服务费：A包：22500元，B包：5000元，C包：17100元，领中标通知书时向招标代理机构支付中标服务费（不含税）；</p>
10	<p>本项目最高投标限价：</p> <p>A包：150万元，B包：26.4万元，C包：95万元。</p>
投标文件的编制和递交	

- 资格证明文件（投标文件电子版中必须附以下资料扫描件或复印件的扫描件）：**
- *1. 营业执照副本、税务登记证、组织机构代码证扫描件。（或者三证合一或五证合一）；
 - *2. 法人代表授权委托书（附法人身份证复印件及授权投标代表身份证）；
 - *3. 投标人提供参加政府采购活动前三年内在经营活动中没有重大违法、违纪行为书面声明（见第一卷第六章附件 3.4）；
 - *4. 反商业贿赂承诺书（见第一卷第六章附件 3.5）；
 - *5. 投标人提供财务状况报告（经审计的 2016 年度财务报告或银行出具的资信证明或财政部门认可的政府采购专业担保机构出具的投标担保函，财务审计报告应同时具有 2 名及以上注册会计师盖章和签字。）
 - *6. 提供 2017 年 1 月 1 日以来至少一个月纳税证明材料和社会保障资金缴纳证明资料。
【以上 5 项要求中，如有投标人成立时限不足要求时限的，由投标人根据自身成立时间提供证明材料包括银行资信证明】。
 - *7. 根据财政部第 87 号令第十七条规定，除进口货物以外的生产厂家授权外，国产产品不再要求提供生产厂家授权；
根据财政部第 87 号令按照三十一条规定，使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，按照投标报价低的投标人获得中标人推荐资格；
 - *8. 在“信用中国”网站中查询“失信被执行人”和“重大税收违法案件当事人名单”（<http://www.creditchina.gov.cn/>），以及在“中国政府采购网”网站（www.ccgp.gov.cn）中查询“政府采购严重违法失信行为记录名单”共 3 项的查询结果网页扫描件。
- 9、政府强制采购和优先采购的节能产品。
如果所投产品是财政部、国家发展改革委最新节能清单的政府强制采购和优先采购的环境标志产品和节能产品的，须提供以下材料：
- *（1）政府强制采购节能清单文件首页、产品清单所在页等证明材料，否则视为非实质性响应招标文件要求。台式计算机，便携式计算机，平板式微型计算机，激光打印机，针式打印机，液晶显示器，制冷压缩机，空调机组，专用制冷、空调设备，镇流器，空调机，电热水器，普通照明用自镇流荧光灯，普通照明用双端荧光灯，电视设备，视频监控设备，便器，水嘴等品目为政府强制采购的节能产品。
 - （2）政府优先采购环境标志产品和节能清单文件首页、产品清单所在页等证明材料。
10. 其他资格证明文件参见第一卷第六章附件格式要求。

12	<p>1. 所投货物均应提供配置（组成）明细表并且配置（组成）明细表中的所有部分必须是唯一的，不得有选择性配置，所提供配置必须是正规厂家生产的原装正品。如果对投标货物的标准配置或配件有更换或调整的，必须提供原生产家的变更和调整确认材料，提供的货物配制应单独列出其技术性能、标准、产地、生产厂家及享受何种保修服务。</p> <p>2. 投标人所使用的产品符合最新国家标准及质量认证。</p> <p>3. 投标人必须提供所投标货物的详细技术规格、参数（按招标文件第一卷附件表格式要求填写技术规格、参数）。</p> <p>4. 投标人应当提供详细描述包号（序号）但不限于上述投标产品性能特点的原厂商技术文件、彩页及产品说明资料、官方网站资料、检验报告及制造商出具的证明函等供评标，并保证这些技术证明材料与投标货物的真实功能、性能参数的一致性；如投标文件所述产品功能参数与产品说明资料不一致，务必在投标文件上附带原始生产商出具证明函（原件）以证明功能参数变更的有效性，否则视为技术不满足（生产商出具证明函针对的是投标产品技术指标是某项技术指标，并出具相应的技术证明文件，否则为无效证明函）。</p>
13	货物验收后所需的备件。
*14	<p>投标保证金金额：A包人民币30000元；B包人民币5200元； C包人民币47500元。</p> <p>交付方式：银行电汇或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交 （电汇备注：豫财招标采购-2018-561 ___包投标保证金）</p> <p>收款单位（户名）：河南省公共资源交易中心</p> <p>A包 开户银行：中信银行 银行账号：中信银行股份有限公司郑州分行营业部：3111110015994622917</p> <p>B包 开户银行：建设银行 银行账号：建设银行河南省分行营业部：4105010036080999996017104</p> <p>C包 开户银行：中原银行 银行账号：中原银行郑州东风南路支行：410107010160003701018654</p>
15	投标保证金应于开标前提交至河南省公共资源交易中心，并在投标有效期截止日后(30)天内有效。
*16	投标有效期：60天

17	<p>投标人必须在投标截止时间前提供：</p> <p>(1) 加密的电子投标文件壹份 (*.hntf 格式，在会员系统指定位置上传)；</p> <p>(2) 未加密的电子投标文件 U 盘壹份 (*.nhntf 格式一份)；</p> <p>(3) 全部纸质投标文件叁份（一正二副）（分别密封后，在密封袋注明投标人名称、项目名称、招标编号、投标文件/样品及“在 年 月 日之前不得启封”字样，并在封签处加盖公章）。</p> <p>注：投标人在制作电子投标文件时，“投标文件制作工具”左侧栏目“封面”、“投标函”、“开标一览表”制作完成后须加盖电子签章（包括企业电子签章和个人电子签章）；左侧栏目“投标正文”中的所有可编辑内容（包括投标文件封面、投标文件商务部分格式、投标文件技术部分格式）电子签章（包括企业电子签章和个人电子签章），并将所有不可编辑扫描内容（包括营业执照、资质证书等扫描件）电子签章（企业电子签章）。</p>
18	<p>投标书递交地点：河南省公共资源交易中心第 14 开标室 郑州市农业路东 41 号投资大厦 A 座</p>
19	<p>投标截止时间：2018 年 6 月 6 日上午 10：30 分（北京时间）</p>
20	<p>开 标 日 期：同投标截止时间 地 点：河南省公共资源交易中心第 14 开标室 郑州市农业路东 41 号投资大厦 A 座</p>
<p>评 标</p>	
21	<p>评标原则：</p> <p>1、按照“公正、公平”的原则对待所有投标人。</p> <p>2、坚持招标文件的所有相关规定，公平评标。</p>
22	<p>评标方法：综合评分法。</p> <p>评标委员会根据评标原则和评分细则对所有投标文件进行集中审核，对初步审查合格的投标进行以下各方面的综合评议。每个评委独立评分，取评委评分的算术平均值即为每个投标人的最终得分，评委评分可保留小数点后 2 位。评标委员会将根据综合评分高低顺序，每包推荐 3 名作为中标候选人，由采购人依法确定中标人。</p> <p>评标细则 以招标文件第二卷第八章评标方法及标准的相关规定的为准。</p>
*23	<p>供货期：合同生效后 30 日内所有产品安装验收培训完毕。</p>
*24	<p>付款条件的偏离：不接受</p>
25	<p>一、评标方法：综合评分法</p> <p>二、评标原则：</p> <p>1. 按照“公正、公平”的原则对待所有投标人。</p> <p>2. 坚持招标文件的所有相关规定，公平评标。</p> <p>三、定标原则：依据评标方法的规定推荐 1-3 名中标候选人。</p> <p>四、评分标准（附后）。</p>
<p>授 予 合 同</p>	
26	<p>数量增减变更：不超过标书要求且≤10%</p>

27	质保期限：3 年
28	付款方式：中标的货物安装调试，试运行后，经中标方、招标方组织有关人员及使用单位联合验收后，验收合格付合同总额的 95%，其余 5%转为质量保证金，质量保证金自验收之日起 12 个月如无质量问题，一次无息付清。
投标报价超出本预算各包预算的投标，将按无效投标处理。	

第三章 投标人须知

一. 说明

1. 适用范围

1.1 本招标文件仅适用于本次公开招标所述的货物及伴随服务。

2. 定义

2.1 政府采购监督管理部门：河南省财政厅政府采购监督管理处。

2.2 采购人：“招标资料表”中所述的、依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织。

2.3 采购代理机构：受采购人委托组织招标活动，在招标过程中负有相应责任的社会中介组织（以下简称代理机构）。

2.4 集中采购机构采购，是指集中采购机构代理目录及标准规定的政府集中采购目录中项目的采购活动。

2.5 投标人：指已按规定获取了该项目的招标文件，且已经提交或准备提交本次投标文件的制造商、投标人或服务商。

2.6 货物：指除了咨询服务以外的所有的物品、设备、装置和/或包括附件、备品备件、图纸、技术文件、用于运输和安装的包装、培训、维修和其他类似服务的供应。

2.7 业绩：指符合本招标文件规定且已供货（安装）完毕的合同及相关证明。

2.8 合格投标人

1) 注册于中华人民共和国境内，具有独立承担民事责任能力的法人、其他组织或者自然人均可投标；

2) 与采购人就本次招标的货物委托的咨询机构、交易中心、以及上述机构的附属机构没有行政或经济关联；

3) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

- 4) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力;
- 5) 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录;
- 6) 参加政府采购活动前三年内, 在经营活动中没有重大违法记录;
- 7) 法律、行政法规及招标文件规定的其他条件。

2.9 中标人: 接到并接受中标通知, 最终被授予合同的投标人。

2.10 投标文件: 指投标人根据招标文件提交的所有文件。

3 投标费用

3.1 无论投标过程中的作法和结果如何, 投标人应自行承担所有与参加投标有关的全部费用, 采购人和集中采购机构在任何情况下均无义务和责任承担上述费用。

4 知识产权

4.1 投标人须保证采购人在中华人民共和国境内使用投标货物、资料、技术、服务或其任何一部分时, 享有不受限制的无偿使用权, 不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律或经济纠纷。如投标人不拥有响应的知识产权, 则在投标报价中必须包括合法获取该知识产权的一切相关费用。如因此导致采购人损失的, 投标人须承担全部赔偿责任。

4.2 投标人如欲在项目实施过程中采用自有知识成果, 须在投标文件中声明, 并提供相关知识产权证明文件。使用该知识成果后, 投标人须提供开发接口和开发手册等技术文档。

5 联合体投标(本项目不适用)

5.1 除非本项目明确要求不接受联合体形式投标外, 两个或两个以上投标人可以组成一个联合体投标, 以一个投标人的身份投标。

5.2 以联合体形式参加投标的, 联合体各方均应当符合《政府采购法》第二十二条第一款规定的条件, 根据采购项目的特殊要求规定投标人特定条件的, 联合体各方中至少应当有一方符合。

5.3 联合体各方之间应当签订联合体协议, 明确约定联合体各方应当承担的工作和相应的责任, 并将联合体协议连同投标文件一并提交交易中心。由同一专业的单位组成的联合体, 按照同一资质等级较低的单位确定资质等级。联合体各方签订联合体协议后, 不得再以自己的名义单独在同一项目中投标, 也不得组成新的联合体参加同一项目投标。

5.4 联合体投标的, 可以由联合体中的一方或者共同提交询价保证金, 以一方名义提交保证金的, 对联合体各方均具有约束力。

- 5.5 以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他投标人另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。

6 投标签章

电子投标文件的签章：投标人通过河南省公共资源交易中心受理大厅 CA 密 钥窗口办理电子认证，且招标文件中明确要求投标文件 (*.hntf 格式或*.nhntf 格式) 须加盖电子签章的，投标人必须加盖投标人电子签章。

7 会员信息库

- 7.1 河南省公共资源交易中心面向全国征集注册投标人会员。
- 7.2 入库资料的真实性、有效性、完整性、准确性、合法性及清晰度由投标人负责、河南省公共资源交易中心只负责对投标人所提供的入库资料原件与上传扫描件进行比对；本项目所需会员库资料有效性由本项目评标委员会负责审核。为确保投标文件通过评审，投标人应及时对入库资料进行补充、更新。如因前款原因未通过本项目评标委员会评审，由投标人承担全部责任。
- 7.3 网上会员库中文字资料与扫描件资料不一致时，以扫描件资料为准。
- 7.4 有关会员库的更多信息，请登录河南省公共资源交易中心网查询。

8 采购信息的发布

- 8.1 与本次采购活动相关的信息，将在河南省政府采购指定网站上及时发布，包括中国河南政府采购网（<http://www.ccgp-henan.gov.cn>）和河南省政府采购网（<http://www.hngp.gov.cn/>）河南省公共资源交易网（www.hnggzy.com）。

二. 招标文件

9 招标文件的构成

- 9.1 招标文件用以阐明本次招标的货物要求、招标投标程序和合同条件。
招标文件由下述部分组成：

第一卷

- 第一章 招标公告
- 第二章 招标资料表
- 第三章 投标人须知
- 第四章 合同条款
- 第五章 合同（格式）
- 第六章 附件

第二卷

- 第七章 合同条款资料表
- 第八章 评标方法及标准
- 第九章 货物需求一览表及技术要求

- 9.2 投标人应仔细阅读招标文件中投标人须知、合同条款的所有事项、格式要求和技术规范，按招标文件的要求提供投标文件，并保证所提供的全部资料的真实性，以使其投标对招标文件做出实质性响应，否则，将承担其投标被拒绝或废标的风险。
- 9.3 照抄或复印招标文件技术及商务要求的、手写的、未按规定签署的投标文件将导致废标。

10 招标文件的澄清

- 10.1 投标人应仔细阅读和检查招标文件的全部内容。如有疑问，应在投标人须知前附表规定的时间前在交易平台上进行提问，要求采购人对招标文件予以澄清。
- 10.2 招标文件的澄清将在投标人须知前附表规定的投标截止时间前在交易平台上公布给投标人，但不指明澄清问题的来源。
- 10.3 投标人在收到澄清后，应在投标人须知前附表规定的时间内在交易平台上回复确认已收到该澄清。
- 10.4 因交易中心平台在开标前具有保密性，投标人在投标截止时间前须自行查看项目进展、变更通知、澄清及回复，因投标人未及时查看而造成的后果自负。

11 招标文件的修改

- 11.1 在投标截止时间 15 天前，采购人可以修改招标文件。
- 11.2 采购人、集中采购机构/代理机构对已发出的招标文件进行的澄清、更正或更改，澄清、更正或更改的内容将作为招标文件的组成部分。集中采购机构将通过中国河南政府采购网（<http://www.ccgp-henan.gov.cn>）和河南省政府采购网（<http://www.hngp.gov.cn/>）河南省公共资源交易网（www.hnggzy.com）网站“变更公告”和系统内部“答疑文件”告知投标人，对于各项目中已经成功报名并下载招标文件的投标人，系统将通过第三方短信群发方式提醒投标人进行查询。各投标人须重新下载最新的答疑文件，以此编制投标文件。
- 11.3 投标人注册时所留手机联系方式要保持畅通，因联系方式变更而未及时更新系统内联系方式的，将会造成收不到短信。此短信仅系友情提示，并不具有任何约束性和必要性，集中采购机构不承担投标人未收到短信而引起的一切后果和法律责任。

三. 投标文件的编写

12 投标语言

12.1 投标文件以及投标人所有与采购人及交易中心/代理机构就投标来往的函电均使用中文。投标人提供的外文资料应附有相应的中文译本，并以中文译本为准。

13 投标文件计量单位

13.1 除在招标文件的技术文件中另有规定外，计量单位均使用公制计量单位。

14 投标文件的组成

14.1 投标文件须包括招标文件“第六章 附件”中所要求的内容。

15 投标人必须按各包分别编制各包的投标文件，并按各包分别提交相应的文件资料，拆包投标将视为漏项或非实质性响应予以废标。

16 投标格式

16.1 投标人应按照招标文件中提供的格式完整地制作投标文件，按招标文件提供的资格证明格式（见附件）提交招标文件要求的资格证明文件。

17 投标报价

17.1 投标人应以“包”为报价的基本单位。若整个需求分为若干包，则投标人可选择其中的部分或所有包报价。包内所有项目均应报价（免费赠送的除外），否则将导致投标无效。

17.2 投标人应按照招标文件提供的投标报价表格式如实填写各项货物及服务的单价、分项总价和总投标价。如果单价、分项总价和总投标价之间有差异，评标以单价为准。投标人必须无条件接受以其所报单价为基准的价格调整，否则其投标文件将被拒绝。

17.3 投标总报价应是采购人指定地点交货的包括交货前发生的各种税费、运费及保险费、运杂费、以及伴随的其它服务费总报价。总报价分解为：货物和附属装置、保险、备品备件和专用工具、卖方技术服务（安装、调试、运行）报价、采购人派员参加技术联络和工厂监造、检验、技术培训费用、运保费、各类税费及验收检测费、包装、加工及加工损耗、安装及安装损耗、调试、检测验收、垃圾清运和支付后约定期限内免费维保等工作所发生的一切应有费用，各项报价应准确填入投标报价表相应栏内。

17.4 投标人根据上述规定所作分项报价的目的只是为了评标时对投标文件进行比较的方便，但并不限制采购人订立合同的权力。

17.5 投标报价应完全包括招标文件规定的货物和服务范围，不得任意分割或合并所规

定的分项。

- 17.6 除非招标文件另有规定，每一包只允许有一个最终报价，任何有选择的报价或替代方案将导致投标无效。
- 17.7 投标人不得以任何理由在开标后对投标报价予以修改，报价在投标有效期内是固定的，不因任何原因而改变。任何包含价格调整要求和条件的投标，将被视为非实质性响应投标而予以拒绝。

18 投标货币

- 18.1 除非另有规定，投标人提供的所有货物和服务用人民币报价。

19 投标人资格的证明文件

- 19.1 按第六章附件规定的格式提交相应的资格证明文件，作为投标文件的一部分，以证明其有资格进行投标和有能力履行合同。
- 19.2 若投标人提供的货物及服务不是投标人自己制造的，对有约定的货物，则必须有制造商出具其制造货物响应本次招标的正式授权书。从中华人民共和国境外取得的货物，除招标文件另有规定外，必须有货物制造商或其指定代理出具响应本次招标的投标货物的正式授权书。
- 19.3 投标人具有履行合同所需的财务、技术和生产能力的证明文件。
- 19.4 投标人有能力履行招标文件中规定的保养、修理、供应备件和培训等其它技术服务的义务的证明文件。
- 19.5 投标人满足招标文件规定的业绩要求的证明文件。

20 证明投标货物符合招标文件技术要求的文件

- 20.1 投标人应提交证明其拟供货物和服务符合招标文件规定的技术响应文件，作为投标文件的一部分。
- 20.2 在产品规格一览表中应说明货物的品牌型号、规格参数、制造商及原产地等，交货时出具原产地证明及合格出厂证明。
- 20.3 招标文件中为简述货物品质、基本性能而标示的品牌或型号仅供投标人选择货物在质量、水平上的比照参考，不具有限制性。投标人可提供品质相同或优于同类产品的货物。
- 20.4 证明文件可以是文字资料、图纸、彩页和数据，并提供：
- 20.4.1 货物主要技术指标和性能的详细描述；
- 20.4.2 保证货物正常和连续使用期间所需的所有备件和专用工具的详细清单，包括其价格和供货来源资料；

20.4.3 投标人应对招标文件技术要求逐条应答，并标明与招标文件条文的偏差和例外。

对招标文件有具体规格、参数的指标，投标人必须提供其所投货物的具体数值。

21 投标保证金

21.1 投标前，投标人应按“招标资料表”中规定的数额向河南省公共资源交易中心提交投标保证金，作为投标的一部分。投标保证金应在投标截止时间前足额到达指定账户。

21.2 投标保证金是为了保护采购人避免因投标人的行为带来的损失。采购人因投标人的行为受到损害时，可根据第 21.6 条的规定没收投标人的投标保证金。

21.3 投标保证金应以人民币计，并可采取银行电汇等非现金形式在投标截止前按采购编号、按包分别提交至河南省公共资源交易中心指定账户。

21.4 未按规定提交投标保证金的投标，将被视为非实质性响应投标予以拒绝。

21.5 交易中心自中标通知书发出之日起 5 个工作日内退还未中标投标人的投标保证金；中标人按规定向代理机构缴纳中标服务费后，自政府采购合同签订之日起 5 个工作日内，退还中标人的投标保证金。

21.6 下列任何情况发生时，投标保证金将被没收：

- (1) 投标人在招标文件规定的投标有效期内撤回其投标；
- (2) 在投标文件中有意提供虚假材料；
- (3) 中标人拒绝在中标通知书规定的时间内签订合同；
- (4) 中标人未能在招标文件规定提交履约保证金。

22 投标有效期

22.1 投标文件应自投标规定的开标日起，在“招标资料表”规定的时间内保持有效。投标有效期不足的将被视为非响应投标而予以拒绝。

22.2 在特殊情况下，采购人和交易中心/代理机构可征求投标人同意延长投标有效期。这种要求与答复均应以书面形式提交。投标人可以拒绝这种要求，其投标保证金不会被没收。同意延期的投标人将不会被要求也不允许修改其投标，但可要求其相应延长投标保证金的有效期。第 21 条有关退还和没收投标保证金的规定在投标有效期的延长期内继续有效。

23 投标文件的式样和文件签署

23.1 投标文件如不一致时，按下顺序确定其投标文件效力：

- (1) 加密的电子投标文件；
- (2) 未加密电子投标文件（U 盘）；

- 23.2 投标人须在投标文件递交截止时间前制作并提交投标文件。
- (1) 加密的电子投标文件 (*.hntf 格式),应在投标文件截止时间前通过“河南省公共资源交易中心 (www.hnggzy.com)” 电子交易平台内上传;
- (2) 未加密的电子投标文件 (*.nhntf 格式) 1 份 (U 盘介质), 密封提交;
- 23.3 加密的电子投标文件为“河南省公共资源交易中心 (www.hnggzy.com)” 网站提供的“投标文件制作工具”软件制作生成的加密版投标文件。未加密的电子投标文件应与加密的电子投标文件为同时生成的版本。
- 23.4 投标人在制作电子投标文件时,“投标文件制作工具”左侧栏目“封面”、“投标函”、“开标一览表”制作完成后须加盖电子签章(包括企业电子签章和个人电子签章);左侧栏目“投标正文”中的所有可编辑内容(包括投标文件封面、投标文件商务部分格式、投标文件技术部分格式)电子签章(包括企业电子签章和个人电子签章),并将所有不可编辑扫描内容(包括营业执照、资质证书等扫描件)电子签章(企业电子签章)。
- 23.5 投标文件格式所要求包含的全部资料应全部制作在投标文件内,严格按照本项目招标文件所有格式如实填写(不涉及的内容除外),不应存在漏项或缺项,否则将存在投标文件被拒绝的风险。**投标函及投标报价一览表,须严格按照格式编辑,并作为电子开评标系统上传的依据。**
- 23.6 投标文件以外的任何资料采购人和集中采购机构将拒收。
- 23.7 投标人编辑电子投标文件时,根据招标文件要求用法人 CA 密钥和企业 CA 密钥进行签章制作;最后一步生成电子投标文件 (*.hntf 格式和 *.nhntf 格式)时,只能用本单位的企业 CA 密钥。
- 23.8 电报、电传和传真投标文件一律不接受。

四. 投标文件的递交

24 投标文件的密封和标记

24.1 电子投标文件的密封和标记:

投标人应将未加密的电子投标文件 U 盘密封装在单独的信袋中,并在信袋上标明“投标人名称、采购编号及包号、电子投标文件”字样。封套的封口处加贴封条,并在封套的封口处加盖投标人单位章。

24.2 未按要求密封和标记的投标文件,采购人及集中采购机构不予受理。

25 投标文件的递交

- (1) 投标人应在投标截止时间前上传加密的电子投标文件 (*.hntf) 到会员系统的指定位置。上传时必须得到电脑“上传成功”的确认。请投标人在上传时

认真检查上传投标文件是否完整、正确。

(2) 投标人因交易中心投标系统问题无法上传电子投标文件时，请在工作时间与河南省公共资源交易中心联系，联系电话：0371-86095959。

(3) 现场递交电子投标文件 U 盘壹份，应在投标截止时间前递交到规定地点。

26 投标截止期

26.1 投标人应在不迟于“招标资料表”中规定的截止日期和时间将投标文件按照“招标资料表”中载明的地址递交至交易中心。

26.2 采购人和交易中心/代理机构可以按第 11 条规定，通过修改招标文件自行决定酌情延长投标截止期限。

27 迟交的投标文件

27.1 交易中心将拒绝并退回在规定的投标截止期后收到的任何投标文件。

28 投标文件的修改和撤回

28.1 投标人在递交投标文件后，在投标截止时间之前可以修改或撤回其投标文件，但投标人必须在投标截止时间之前。在投标截止时间后，投标人不得再要求修改或撤回其投标文件。

28.2 从投标截止期至投标人在投标文件中载明的投标有效期满期间，投标人不得撤回其投标，否则其投标保证金将按照规定被没收。

五. 开标与评标

29 开标

29.1 采购代理机构将在“招标资料表”规定的时间和地点组织公开开标。投标人授权代表应携带法人授权书、身份证明、CA 密钥、未加密的电子投标文件（用信封密封）等参加并签到。

29.2 开标前，采购代理机构将会同相关人员进行验标（检查网上招标系统正常与否，检查未加密的电子投标文件密封情况），确认无误后开标。开标时，各投标人应在规定时间内对本单位的加密投标文件现场解密，项目负责人在监督员监督下解密所有投标文件。

29.3 投标人须在投标人须知前附表规定的时间内完成解密。由于投标人的自身原因，在规定时间内解密不成功的，作为废标处理。

29.4 未加密的电子投标文件仅作为网上提交的加密的电子投标文件在特殊情况下才启用的备份资料。正常情况下，未提交网上加密电子投标文件的，投标无效。

- 29.5 开标时没有提交未加密的电子投标文件，视同放弃使用未加密的电子投标文件投标。
- 29.6 投标人报名成功后，如未在招标文件规定的投标文件递交截止时间前成功上传或误传加密的投标文件，而导致的解密失败，将被拒绝。采用电子开标。到投标截止时间止，各投标人按电子投标文件递交的顺序对电子投标文件进行解密。解密完成后各投标人的电子投标文件的实质性内容将自动显示在网页中。投标人在投标截止时间前未上传电子投标文件的将视为放弃投标。
- 29.7 开标前，采购代理机构将会同相关人员进行验标（检查电子投标文件密封情况），确认无误后开标。
- 29.8 开标时，采购代理机构将公布投标人名称、投标报价，以及采购代理机构认为合适的其它详细内容。
- 29.9 若系统出现异常情况导致无法正常采用电子开标时，在监督人员的监督下采用U盘模式开标。若故障解除后专家已完成评审，发现投标人上传的电子投标文件与电子投标文件U盘不一致，或没有缴纳投标保证金或未上传电子投标文件，则取消其中标候选人资格。

30 评标委员会

- 30.1 评标工作由评标委员会负责对所有投标人的投标文件进行评审，采用综合评分法，并依评标总得分由高到低的顺序推荐出3名中标候选人。
- 30.2 评标委员会由采购人代表和有关技术、经济等方面的专家组成，成员人数为五人以上单数。其中，技术不得少于成员总数的三分之二。按豫财购[2002]27号文由河南省政府采购专家库中随机抽取。
- 30.3 招标采购单位就招标文件征询过意见的专家，不得再作为评标专家参加评标。

31 投标文件的澄清

- 31.1 为了有助于对投标文件进行审查、评估和比较，评标委员会有权向投标人质疑，请投标人澄清其投标内容。投标人有责任按照交易中心通知的时间、地点、方式由投标人或其授权代表进行答疑和澄清。
- 31.2 重要澄清的答复应是书面的，并由投标人法定代表人或其委托代理人签字。
- 31.3 投标人的澄清文件是投标文件的组成部分，并取代投标文件中被澄清的部分。
- 31.4 投标文件的澄清不得对投标内容进行实质性修改。

32 评标

- 32.1 评标委员会将审查投标文件是否完整、总体编排是否有序、文件签署是否合格、

投标人是否提交了投标保证金、有无计算上的错误等。

- 32.2 算术错误将按以下方法更正：若单价计算的结果与总价不一致，以单价为准修改总价；若文字表示的数值与数字表示的数值不一致，以文字表示的数值为准。若投标人不接受对其错误的更正，其投标将被拒绝。
- 32.3 允许修正投标文件中不构成重大偏离的、微小的、非正规的、不一致或不规则的地方。
- 32.4 在对投标文件进行详细评估之前，评标委员会将确定每一投标是否对招标文件的要求做出了实质性的响应，而没有重大偏离。实质性响应的投标是指投标符合招标文件的所有条款、条件和规定且没有重大偏离和保留。重大偏离和保留是指对招标文件规定的范围、质量和性能产生重大或不可接受的偏差，或限制了交易中心、采购人的权力和投标人的义务的规定，而纠正这些偏离将影响到其它提交实质性响应投标的投标人的公平竞争地位。
- 32.5 评标委员会判断投标文件的响应性仅基于投标文件本身内容而不靠外部证据。

评标委员会将依据投标人提供的资格证明文件审查投标人的财务、技术和生产能力。如果确定投标人无资格履行合同，其投标将被拒绝。

- 32.6 实质上没有响应招标文件要求的投标将被拒绝，投标人不得通过修正或撤消不符之处而使其投标成为实质上响应投标。
- 32.7 评标中有下列情形之一的，其投标将会被拒绝：
- (1) 投标人未提交投标保证金或投标保证金形式不符合招标文件要求的；
 - (2) 资格证明文件不全，或不满足招标文件规定的投标人资格要求的；
 - (3) 投标人未按招标文件要求格式电子签章的；
 - (4) 投标有效期不足的；
 - (5) 投标文件中载明的标准和方法等不符合招标文件的要求；
 - (6) 投标文件附有采购人不能接受的条件；
 - (7) 投标报价超出采购预算的；
 - (8) 不符合招标文件中规定的其他实质性要求。

33 投标的评价

- 33.1 评标委员会只对已判定为实质性响应的投标文件进行评价和比较。
- 33.2 计算评标总价时，以货物到达采购人指定的目的地交货价为标准，其中已包含各种税费、运费及保险费、运杂费、以及伴随的其它服务费。
- 33.3 评标委员会在评标时，除根据第 17 条的规定考虑投标人的报价外，还将考虑量

化以下因素：

- (1) 投标文件申明的工期/交货期；
- (2) 与合同条款规定的付款条件的偏差；
- (3) 所投货物零部件、备品备件和服务的费用；
- (4) 采购人取得投标设备的备件和售后服务的可能性和便捷性；
- (5) 投标设备在使用周期内预计的运营费和维护费；
- (6) 投标设备的性能和效率；
- (7) “招标资料表”和技术规格中规定的其它评标因素。

33.4 根据“招标资料表”中列出评标因素，规定量化方法，并以此作为计算评标价或综合评分的依据。

34 评标价的确定

34.1 对于投标人为监狱企业、小型和微型企业及其投标产品为小型和微型企业生产的，将以扣除优惠比率后的报价参与价格评议，但不作为中标价和合同签约价。中标价和合同签约价仍以其投标文件中的一次报价为准。

34.2 监狱企业、小型和微型企业产品价格给予扣除标准：

根据《政府采购促进中小企业发展暂行办法》(财库[2011]181号)的规定，对于非专门面向中小企业的项目，对小型和微型企业产品的价格给予6%的扣除，用扣除后的报价参与评审。对于中型企业产品的价格不予扣除。投标人须提供由企业所在地的县级以上中小企业主管部门出具的中小企业认定证书和中小企业声明函，否则不予认可。(小型、微型企业提供中型企业制造的货物的，视同为中型企业。)

根据《财政部 司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》(财库(2014)68号)的规定，提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件的，监狱企业视同小型、微型企业。

34.3 按照评标方法和标准产生的评标价仅限于评标的比较，对中标价没有任何影响。

35 保密及其它注意事项

35.1 评标是招标工作的重要环节，评标工作在评标委员会内独立进行。

35.2 评标委员会将遵照规定的评标方法，公正、平等地对待所有投标人。

35.3 在开标、评标期间，投标人不得向评委询问评标情况，不得进行旨在影响评标结果的活动。否则其投标可能被拒绝。

35.4 为保证评标的公正性，开标后直至授予投标人合同，评委不得与投标人私下交换意见。

- 35.5 在评标工作结束后,凡与评标情况有接触的任何人都不得擅自将评标情况扩散出评标人员之外。
- 35.6 评标结束后,概不退还投标文件。

六 授予合同

36 合同授予标准

- 36.1 采购人将把合同授予被确定为实质上响应招标文件要求并有履行合同能力的评标综合得分最高的投标人。

37 授标时更改采购货物数量的权力

集中采购机构/代理机构和采购人在授予合同时有权在“招标资料表”规定的范围内,对“货物需求一览表”中规定的设备和服务的数量予以增加或减少,但不得对货物、单价或其它的条款和条件做任何改变。

38 评标结果的公示

- 38.1 采购人或者采购代理机构应当自中标、成交供应商确定之日起2个工作日内,发出中标、成交通知书,并在《河南省政府采购网》、《河南省公共资源交易中心网》、《河南招标采购网》上公告中标、成交结果。公示期为一个工作日。
- 38.2 投标人若对评标结果有疑问,有权按照相关文件规定的程序进行投诉和质疑,但须对投诉和质疑内容的真实性承担责任。

39 接受和拒绝任何或所有投标的权利

如出现重大变故,采购任务取消情况,交易中心和采购人保留因此原因在授标之前任何时候接受或拒绝任何投标、以及宣布招标无效或拒绝所有投标的权力,对受影响的投标人不承担任何责任。

40 中标通知书

- 40.1 在规定的投标有效期内,采购人向中标人发出中标通知书,同时将中标结果通知未中标的投标人。
- 40.2 交易中心对未中标的投标人不做未中标原因的解释。
- 40.3 中标通知书将作为进行合同谈判和签订合同的依据。

41 签订合同

- 41.1 中标人应按中标通知书指定的时间、地点,与采购人进行合同谈判。
- 41.2 招标文件、中标人的投标文件和澄清文件等,均应作为签约的合同文本的基础。
- 41.3 如采购人对中标人拒签合同,依照《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》规定的相关法律责任来追究,并承担相应的违约

责任。

42 如中标人不按第 41.2 条约定谈签合同，交易中心和采购人将报请取消其中标决定，并没收其投标保证金。

43 履约保证金

43.1 在合同签订前中标人应采用招标文件中规定的履约保证金数量、形式向采购人提交履约保证金。

44 其他

44.1 如果中标人未按上述第 41 条规定执行，在此情况下，交易中心和采购人可将该标授予下一个评标得分较高的投标人，或重新招标。

第四章 合同条款

1. 适用性

1.1 本合同条款适用于没有被本合同其他部分的条款所取代的范围。

2. 定义

2.1 本文件和附件中所用下列名词的含义在此予以确定。

- 1) “需方”是指“合同条款资料表”中指定的采购需要货物和服务的单位，包括该法人的法定代表人、法人的继任方和法人的受让方。
- 2) “供方”是指提供本合同项下货物和服务的公司或其他实体，包括该法人的法定代表人、法人的继任方和法人的受让方。

- 3) “付款人”是指在本合同项下向供方支付合同货物资金款的票据抬头单位或部门。
- 4) “合同”是指供需双方签署的、合同格式中载明的供需双方所达成的协议，包括所有的附件、附录和上述文件中提到的构成合同的所有文件。
- 5) “合同价格”是指根据本合同规定供方在正确地完全履行合同义务后需方应支付给供方的价款。合同价格在合同有效期内为固定价格。
- 6) “货物”系指供方按合同要求，须向需方提供的所有设备、材料、机械、仪表、备品备件、工具、手册及其他技术资料和/或其他材料。
- 7) “服务”是指根据本合同规定由供方提供的与本合同货物有关的辅助服务，包括运输、保险以及其它伴随服务，如安装、调试、验收、试验、运行、检修时相应的技术指导、技术配合、技术培训和合同中规定供方应承担的其它义务。
- 8) “技术资料”是指合同货物及其相关的设计、制造、监造、检验、安装、调试、验收、性能验收试验和技术指导及合格证、产品质量证明书等文件(包括图纸、各种文字说明、标准、各种软件)，和用于合同项目正确运行和维护的文件。
- 9) “监造”是指在合同设备的制造过程中，由需方委托有资质的监造单位派出代表对供方提供的合同设备的关键部位进行质量监督,实行文件见证和现场见证。此种质量监造不解除供方对合同设备质量所负的责任。
- 10) “初步验收”是指当性能验收试验的结果表明已达到了合同附件 1 规定的保证值后，需方对每台合同货物的验收。
- 11) “最终验收”是指由法定的检验部门或需方对的合同货物保证期满后的验收。
- 12) “备品备件”是指根据本合同提供的合同货物备用部件，包括随机备品备件和足够按“合同条款资料表”中要求保证所提供设备正常运行使用的备品备件。
- 13) “试运行”是指单机、整机或各系统和/或设备在调试和项目试运行阶段进行的运行。
- 14) “书面文件”是指任何手稿、打字或印刷的有签字和/或印章及日期的文件。
- 15) “分包商”或“分供货商”是指由供方将合同供货范围内任何部分的供货分包给其他的法人及该法人的继任方和该法人允许的受让方。
- 16) “最后一批交货”是指该批货物交付后，使得合同设备的已交付的货物总价

值达到合同设备价格 98%以上，并且余下未交的货物不影响合同货物的安装、调试和性能验收试验。

- 17) “设备缺陷”是指供方因设计、制造错误或疏忽所引起的本合同设备（包括部件、原材料、铸锻件、原器件等）达不到本合同规定的性能、质量标准要求的情形。
- 18) “运杂费”是指合同货物从供方始发站（车上）/码头（船上）到需方指定地点所发生的公路、水路、铁路、航空运费，保险费及运输过程中发生的各种费用。
- 19) “合同条款”是指本合同条款。
- 20) “项目现场”是指本合同项下货物的安装、运行的现场，其名称在合同条款资料表中指明。
- 21) “日、月、年”是指公历的日、月、年；“天”是指 24 小时；“周”是指 7 天。

3. 原产地

- 3.1 本合同项下所提供的货物及服务均应来自于中华人民共和国或是与中华人民共和国有正常贸易往来的国家和地区(以下简称“合格来源国”)。
- 3.2 本款所述的“原产地”是指货物开采、生长或生产或提供有关服务的来源地。所述的“货物”是指通过制造、加工或用重要的和主要元部件装配而成的，其基本特性、功能或效用应是商业上公认的与元部件有着实质性区别的产品。
- 3.3 货物和服务的原产地有别于供方的法定注册地或国籍。

4. 标准

- 4.1 本合同项下交付的货物应符合技术规格所述的标准。如果没有提及适用标准，则应符合货物来源国适用的官方标准。这些标准必须是有关机构发布的最新版本的标准。
- 4.2 除非技术规格中另有规定，计量单位均采用中华人民共和国法定计量单位。

5. 使用合同文件和资料

- 5.1 没有需方事先书面同意，供方不得将由需方或代表需方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、模型、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向与履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同必须的范围。
- 5.2 没有需方事先书面同意，除了履行本合同之外，供方不应使用合同条款第 5.1 条所列举的任何文件和资料。
- 5.3 除了合同本身以外，合同条款第 5.1 条所列举的任何文件是需方的财产。如果需方有要求，供方在完成合同后应将这些文件及全部复制件还给需方。

6. 专利权

6.1 供方应保证，需方在使用该货物或货物的任何一部分时，免受第三方提出的侵犯其专利权、商标权、著作权或其它知识产权的起诉。

7. 履约保证金

- 7.1 供方应在收到成交通知书后二十(20)天内，向付款人提交“合同条款资料表”中所规定金额的履约保证金。
- 7.2 履约保证金用于补偿需方因供方不能完成其合同义务而蒙受的损失。
- 7.3 履约保证金应采用本合同货币，或付款人可以接受的其它货币并采用下述方式之一提交：
 - 1) 银行保函或不可撤销的信用证
由需方可接受的在中华人民共和国注册和营业的银行，或外国银行通过在中华人民共和国注册和营业的银行提交。其格式采用询价通知书提供的格式或其他需方可接受的格式；或
 - 2) 银行本票、保兑支票或现金。
- 7.4 在供方完成其合同义务包括任何保证义务后三十(30)天内，付款人将把履约保证金退还供方。

8. 检验和测试

8. 1 需方或其代表应有权检验和 / 或测试货物，以确认货物是否符合合同规格的要求。“合同条款资料表”中和货物技术规格将说明需方要求进行的检验和测试，以及在何处进行这些检验和测试。需方将及时以书面形式把进行检验和 / 或需方测试代表的身份通知供方。
8. 2 检验和测试可以在供方或其分包人的驻地、交货地点和 / 或货物的最终目的地进行。如果在供方或其分包人的驻地进行，检测人员应能得到全部合理的设施和协助。
8. 3 如果任何被检验或测试的货物不能满足规格的要求，需方可以拒绝接受该货物，供方应更换被拒绝的货物，或者在需方认同下免费进行必要的修改以满足规格的要求。
8. 4 需方在货物到达目的港和 / 或现场后对货物进行检验、测试及必要时拒绝接受货物的权力将不会因为货物在从来源地（国）启运前通过了需方或其代表的检验、测试和认可而受到限制或放弃。
8. 5 在交货前，供方应让制造商对货物的质量、规格、性能、数量和重量等进行详细而全面的检验，并出具一份证明货物符合合同规定的检验证书，检验证书是付款时提交文件的一个组成部分，但不能作为有关质量、规格、性能、数量或重量的最终检验。制造商检验的结果和细节应附在质量检验证书后面。
8. 6 货物抵达目的港和 / 或现场后，由需方或政府管理机构指定检验部门（第三方）对货物的质量、规格、数量和重量进行检验，如果发现规格、数量或两者有与合同规定不一致的地方，需方有权在货物到达现场后九十(90)天内向供方提出索赔。
8. 7 如果在合同条款第 18 条规定的保证期内，发现货物的质量或规格与合同要求不符，或货物被证实有缺陷，包括潜在的缺陷或使用不合适的材料，需方有权随时向供方提出索赔。
8. 8 所有上述的检验和测试不论在何处发生，一切费用均由供方承担。对第三方参与的检验所发生的费用，从合同总额中扣除并由政府采购专户直接支付检验部门。检验和测试的相关内容和要求见“合同条款资料表”。
8. 9 合同条款第 8 条的规定不能免除供方在本合同项下的保证义务或其他义务。

9. 包装

供方应提供货物运至合同规定的最终目的地所需要的包装，以防止货物在转运中损坏或变质。这类包装应采取防潮、防晒、防锈、防腐蚀、防震动及防止其它损坏的必要保护措施，从而保护货物能够经受多次搬运、装卸及海运、水运和陆地的长途运输。供方应承担由于其包装或其防护措施不妥而引起货物锈蚀、损坏和丢失的任何损失的责任或费用。

10. 装运标记

10.1 供方应在每一包装箱相邻的四面用不可擦除的油漆和明显的约定的字样做出以下标记：

- 1) 收货人
- 2) 合同号
- 3) 发货标记(唛头)
- 4) 收货人编号
- 5) 目的地(港)
- 6) 货物名称、品目号和箱号
- 7) 毛重/净重(用 kg 表示)
- 8) 尺寸(长×宽×高用 cm 表示)

10.2 如果单件包装箱的重量在 2 吨或 2 吨以上,供方应在包装箱两侧用文字和国际贸易通用的运输标记(适用进口货物)标注“重心”和“起吊点”以便装卸和搬运。根据货物的特点和运输的不同要求,供方应在包装箱上清楚地标注“小心轻放”、“此端朝上,请勿倒置”、“保持干燥”等字样和其他国际贸易中使用的适当标记(适用进口货物)。

11. 装运条件

11.1 合同货物的：

- 1) 运输条件和保险、运费支付；
- 2) 交货日期认定；
- 3) 目的港/项目现场；

按“合同条款资料表”中规定。

11. 2 供方装运的货物不应超过合同规定的数量或重量。否则，需方对由此产生的一切费用和后果不承担责任。

12. 装运通知

12. 1 供方应在预计的装运日期之前，即海运前三十(30)天或铁路 / 公路 / 水运前二十一(21)天或空运前七(7)天以电报或电传或传真形式将货物合同号、名称、数量、箱数、总毛重、总体积(用 m³ 表示)和在装运地备妥待运日期通知需方，同时，供方把详细的货物清单一式三(3)份，包括货物合同号、名称、规格、数量、总体积(用 m³ 表示)、每箱尺寸(长×宽×高)、单价、总金额、启运地(或口岸)、备妥待运日期和货物在储存中的特殊要求和注意事项等寄给需方。
12. 2 供方应在货物装运完成后二十四(24)小时之内以电报或电传或传真形式将货物合同号、名称、数量、毛重、体积(用 m³ 表示)、发票金额、运输工具名称及启运日期通知需方。如果每个包装箱的重量超过 20 吨(t)或体积达到或超过长 12 米(m)、宽 2.7 米(m)和高 3 米(m)，供方应将每个包装箱的重量和体积通知需方，易燃品或危险品的细节还应另行注明。
12. 3 如果是因为供方延误不能将上述内容通知需方，使需方不能及时做好有关准备或办理相关手续，由此而造成的全部损失应由供方负责。
- 此条款的适用对象见“合同条款资料表”。

13. 交货和单据

13. 1 供方应按照“货物需求一览表”规定的条件交货。供方应提供的装运细节和 / 或要求见合同条款第 9、10、11、12 条规定。
13. 2 为合同支付的需要，供方还应根据本合同条款第 20 条的规定，向需方寄交或通过供方银行转交该条款规定的相关“支付单据”。

14. 保险

14. 1 供方在本合同下提供的货物应对其在制造、购置、运输、存放及交货过程中的丢失或损坏按本条款规定的方式，进行全面保险。
14. 2 根据需方在“招标资料表”中要求的报价条件交货，如由供方负责办理、支

付货物保险,供方应用一种可以自由兑换的货币办理以发票金额百分之一百一十(110%)投保的一切险和战争险,并以需方为受益人。

15. 运输

- 15.1 根据需方在“招标资料表”中要求的报价条件交货,供方应负责办理相应的运输、仓储、保管等事项,相关费用包括在合同价中。
- 15.2 如果合同中有进口货物,供方所选择承运人事先应获需方同意或使用需方指定的承运人。

16. 伴随服务

- 16.1 供方可能被要求提供下列服务中的任一项或所有服务,包括“合同条款资料表”与技术规格规定的附加服务(如果有的话):
 - 1) 实施或监督所供货物的现场组装和 / 或试运行;
 - 2) 提供货物组装和 / 或维修所需的工具;
 - 3) 为所供货物的每一适当的单台设备提供详细的操作和维护手册;
 - 4) 在双方商定的一定期限内对所供货物实施运行或监督或维护或修理,但前提条件是该服务并不能免除供方在合同保证期内所承担的义务;
 - 5) 在供方厂家和 / 或在项目现场就所供货物的组装、试运行、运行、维护和 / 或修理对需方人员进行培训。
- 16.2 供方应提供“合同条款资料表” / 技术规格中规定的所有服务。为履行要求的伴随服务的报价或双方商定的费用均应包括在合同价中。

17. 备件

- 17.1 供方可能被要求提供下列与备件有关材料、通知和资料:
 - 1) 需方从供方选购备件,但前提条件是该选择并不能免除供方在合同保证期内所承担的义务;
 - 2) 在备件停止生产的情况下,供方应事先将要停止生产的计划通知需方,以便需方有足够的时间采购所需的备件;
 - 3) 在备件停止生产后,如果需方要求,供方应免费向需方提供备件的蓝图、图纸和规格。

17.2 供方应按照“合同条款资料表”/技术规格中的规定提供所需的备件。

18. 保证

- 18.1 供方应保证合同下所供货物的全部组成是全新的、未使用过的一级正品，除非合同另有规定，货物应含有设计上和材料上的全部最新改进。供方还应保证，合同项下提供的全部货物没有设计、材料或工艺上的缺陷(由于按需方的要求设计或按需方的规格提供的材料所产生的缺陷除外)，或者没有因供方的行为或疏忽而产生的缺陷，这些缺陷项目是工作现场现行条件下正常使用可能产生的。
- 18.2 本保证应在合同货物最终验收后的一定期限内保持有效，或在最后一批合同货物到达目的地后的一定期限内保持有效(上述期限见“合同条款资料表”)，以先发生的为准。
- 18.3 需方应尽快以书面形式通知供方保证期内所发现的货物的缺陷。
- 18.4 供方收到通知后应在“合同条款资料表”规定的时间内以合理的速度免费维修或更换有缺陷的货物或部件。
- 18.5 如果供方收到通知后在合同规定的时间内没有以合理的速度弥补缺陷，需方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由供方承担，需方根据合同规定对供方行使的其他权力不受影响。

19. 索赔

- 19.1 如果供方对货物的偏差负有责任，而需方在合同条款第18条或合同的其他条款规定的检验、安装、调试、验收和质量保证期内提出了索赔，供方应按照需方同意的下列一种或几种方式结合起来解决索赔事宜：
- 1) 供方同意退货并用合同规定的货币将货款退还给需方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为看管和保护退回货物所需的其它必要费用。
 - 2) 根据货物的偏差情况、损坏程度以及需方所遭受损失的金额，经需供双方商定降低货物的价格。
 - 3) 用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件和/或设备来更换有缺陷的部分和/或修补缺陷部分，供方应承担一切费用和风险并负担需方蒙受的全部直接损失费用。同时，供方应按合同条款第18条规定，相应延长所更换货物的质量保证期。

19. 2 如果在需方发出索赔通知后三十(30)天内, 供方未作答复, 上述索赔应视为已被供方接受。如供方未能在需方发出索赔通知后三十(30)天内或需方同意的延长期限内, 按照需方同意的上述规定的任何一种方法解决索赔事宜, 需方将从合同货款或从供方开具的履约保证金中扣回索赔金额。

20. 付款

20. 1 本合同项下的付款方法和条件在“合同条款资料表”中规定。

21. 价格

21. 1 供方在本合同项下提交货物和履行服务的价格在合同中给出。

22. 变更指令

22. 1 根据合同条款第 37 条的规定, 需方可以在任何时候书面向供方发出指令, 在本合同的一般范围内变更下述一项或几项:

- 1) 本合同项下提供的货物是专为需方制造时, 变更图纸、设计或规格;
- 2) 运输或包装的方法;
- 3) 交货地点;
- 4) 供方提供的服务。

22. 2 如果上述变更使供方履行合同义务的费用或时间增加或减少, 将对合同价或交货时间或两者进行公平的调整, 同时相应修改合同。供方根据本条进行调整的要求必须在收到需方的变更指令后三十(30)天内提出。

23. 合同修改

23. 1 除了合同条款第 22 条的情况, 任何一方不应对合同条款进行任何变更或修改, 除非双方协商同意并签订书面的合同修改书。

24. 转让

24. 1 除特殊情况下并经需方事先书面同意外, 供方所应履行的合同义务的任何一部分均不得向其他方转让。

25. 分包

25. 1 由需方确认的分包货物,供方应书面通知需方其在本合同中所分包的全部分包合同,但此分包通知并不能解除供方履行本合同的责任和义务。

25. 2 分包必须符合合同条款第 3 条的规定。

26. 供方履约延误

26. 1 供方应按照“货物需求一览表”中需方规定的时间表交货和提供服务。

26. 2 在履行合同过程中,如果供方及其分包人遇到妨碍按时交货和提供服务的情况时,应及时以书面形式将拖延的事实、可能拖延的时间和原因通知需方。需方在收到供方通知后,应尽快对情况进行评价,并确定是否同意延长交货时间以及是否收取误期赔偿费。延期应通过修改合同的方式由双方认可。

26. 3 除了合同条款第 29 条的情况外,除非拖延是根据合同条款第 26.2 条的规定取得同意而不收取误期赔偿费之外,供方延误交货,将按合同条款第 27 条的规定被收取误期赔偿费。

27. 误期赔偿费

27. 1 除合同条款第 29 条规定的情况外,如果供方没有按照合同规定的时间交货和提供服务,需方应在不影响合同项下的其他补救措施的情况下,从合同价中扣除误期赔偿费。每延误一周的赔偿费按迟交货物交货价或未提供的服务费用的百分之零点五(0.5%)计收,直至交货或提供服务为止。误期赔偿费的最高限额为合同价格的百分之五(5%)。一旦达到误期赔偿最高限额,需方可考虑根据合同条款第 28 条的规定终止合同。

28. 违约终止合同

28. 1 在需方对供方违约而采取的任何补救措施不受影响的情况下,需方可向供方发出书面违约通知书,提出终止部分或全部合同:

- 1) 如果供方未能在合同规定的期限内或需方根据合同条款第 26 条的规定同意的延长的期限内提供部分或全部货物;
- 2) 如果供方未能履行合同规定的其它任何项义务。
- 3) 如果需方认为供方在本合同的 竞争和实施过程中有腐败和

欺诈行为。其定义如下：

a. 腐败行为：是指提供、给予、接受或索取任何有价值的物品来影响需方在采购过程或合同实施过程中的行为。

b. 欺诈行为：是指为了影响采购过程或合同实施过程而谎报或隐瞒事实，提供不满足合同要求的货物，损害需方利益的行为。

28. 2 如果需方根据上述第 28.1 条的规定，终止了全部或部分合同，需方可以依其认为适当的条件和方法购买与未交货物类似的货物或服务，供方应承担需方因购买类似货物或服务而产生的额外支出。但是，供方应继续执行合同中未终止的部分。

29. 不可抗力

29. 1 签约双方任何一方由于不可抗力事件的影响而不能执行合同时，履行合同的期限应予以延长，其延长的期限应相当于事件所影响的时间。不可抗力事件系指需供双方在缔结合同时不能预见的，并且它的发生及其后果是无法避免和无法克服的事件，诸如战争、严重火灾、洪水、台风、地震等。

29. 2 受阻一方应在不可抗力事件发生后尽快用电报、传真或电传通知对方，并于时间发生后十四(14)天内将有关当局出具的证明文件用特快专递或挂号信寄给对方审阅确认。一旦不可抗力事件的影响持续一百二十天(120)天以上，双方应通过友好协商在合理的时间内达成进一步履行合同的协议。

30. 因破产而终止合同

30. 1 如果供方破产或无清偿能力，需方可在任何时候以书面形式通知供方，提出终止合同而不给供方补偿。该合同的终止将不损害或影响需方已经采取或将要采取的任何行动或补救措施的权力。

31. 因需方的便利而终止合同

31. 1 需方可在任何时候出于自身的便利向供方发出书面通知全部或部分终止合同，终止通知应明确该终止合同是出于需方的便利，并明确合同终止的程度，以及终止的生效日期。

31. 2 对供方在收到终止通知后二十(20)天内已完成并准备装运的货物，需方应按原合同价格和条款予以接收，对于剩下的货物，需方可：

- 1) 仅对部分货物按照原来的合同价格和条款予以接受；或
- 2) 取消对所剩货物的采购，并按双方商定的金额向供方支付部分完成的货物和服务以及供方以前已采购的材料和部件的费用。

32. 争端的解决

32. 1 合同实施或与合同有关的一切争端应通过双方协商解决。如果协商开始后三十(30)天还不能解决，争端应提请河南省政府采购管理机构按有关规则进行裁解或提交需方当地仲裁机关按有关规则和程序仲裁。
32. 2 仲裁机关裁决应为最终裁决，对双方均具有约束力。
32. 3 仲裁费除仲裁机关另有裁决外均应由败诉方负担。
32. 4 在仲裁期间，除正在进行仲裁的部分外，本合同其它部分应继续执行。

33. 合同语言

33. 1 除非双方另行同意，本合同语言为汉语。双方交换的与合同有关的信函应用合同语言书写。

34. 适用法律

34. 1 本合同应按照中华人民共和国的法律进行解释。

35. 通知

35. 1 本合同一方给对方的通知应用书面形式或电报、电传或传真送到“合同条款资料表”中规定的对方的地址。电报、电传或传真要经书面确认。
35. 2 通知以送到日期或通知书的生效日期为生效日期，两者中以晚的一个日期为准。

36. 税和关税

36. 1 在本合同项下提供的货物及实施与本合同有关的伴随服务，则根据中华人民共和国现行税法对供方征收的与本合同有关的一切税费均应由供方负担。
36. 2 对于进口货物在中国境外发生的与本合同执行有关的一切税费均应由供方负担。

37. 合同生效及其他

- 37.1 本合同应在双方签字并经河南省财政厅政府采购监督管理处审核备案和需方收到供方提交的履约保证金后生效。
- 37.2 如果本合同中的非中华人民共和国境内生产的货物需要进出口许可证,应由供方负责办理,费用自理。
- 37.3 下述合同附件为本合同不可分割的部分并与本合同具有同等效力:
- 1) 供货范围及分项价格表
 - 2) 技术规格
 - 3) 交货计划
 - 4) 履约保函(格式)
 - 5) 合同资料表中规定的其他附件

第五章 合同（格式）

甲方：

乙方：

一、本合同于_____年__月__日由需方和供方按下述条款签署。

在需方为获得（货物和服务简介）货物和伴随服务，邀请供方参加了该项目竞争性招标，并接受了供方以总金额（币种，用文字和数字表示的合同价）（以下简称“合同价”）的投标。双方以上述事实为基础，签订本合同。

二、本合同在此声明如下：

1. 本合同中的词语和术语的含义与合同条款中定义的相同。
2. 下述文件作为合同签订的基础，是构成本合同的主要组成部分，并与本合同一起阅读和解释：
 - 1) 合同条款
 - 2) 合同条款资料表
 - 3) 合同条款附件
 - 附件 1 供货范围及分项价格表
 - 附件 2 技术规格
 - 附件 3 交货计划
 - 附件 4 履约保函或履约保证金
 - 4) 中标通知书
3. 供方在此保证全部按照合同规定向需方提供货物和服务，并负责可能的弥补缺陷。
4. 需方在此保证全部按照合同规定的时间和方式向供方支付合同价或其他按合同规定应支付的金额。

三、双方约定合同份数：

本合同一式 份（胶装），甲乙双方各执 份，

四、其它约定事项：

本合同未尽事宜，卖、买双方可签订补充协议，与本合同具有同等法律效力。

甲方：（盖章）

乙方：（盖章）

法定代表人或授权代理人（签字）：

法定代表人或授权代理人（签字）：

签署日期： 年 月 日

第六章 附 件

正（副）本

_____项目_____包

投标文件

招标编号：

投标人（企业电子签章）：

法定代表人（个人电子签章）：

年 月 日

目 录

1. 法定代表人授权书
2. 投标函
3. 资格证明文件

- 3.1 申明资格信
- 3.2 制造厂商/贸易公司（代理）资格证明
- 3.3 制造商厂家的授权书（进口产品提供）
- 3.4 近三年没有重大违法记录声明函（固定格式）
- 3.5 投标人反商业贿赂承诺书（固定格式）
- 3.6 纳税凭证及缴纳社保证明
- 3.7 财务状况报告
- 3.8 企业法人营业执照
- 3.9 税务登记证
- 3.10 组织机构代码证
（或提供 3.8-3.10 三证合一或五证合一）
- 3.11 投标保证金交款凭证
- 3.12 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明文件；
- 3.13 招标文件要求提供的其他资格证明文件或投标人认为有必要提供的其他证明文件
- 3.14 履约保证金保函格式（仅供中标商参考）
4. 投标报价表格
 - 4.1 开标一览表
 - 4.2 投标报价一览表
 - 4.3 备品/备件、专用工具和消耗品价格表
 - 4.4 货物分项报价一览表
 - 4.5 货物（产品）规格一览表
5. 技术规格偏差表
6. 商务条款偏差表
7. 售后服务计划
8. 投标人及投标产品简介
9. 中小微企业声明函

1. 法定代表人授权书

本授权书声明：注册于（注册地址名称）的（投标人全名）的在下面签字的（法定代表人姓名、职务）代表本公司授权（单位名称）的在下面签字的_____（被

授权人的姓名、职务)为本公司的合法代理人,就招标编号为_____项目名称_____的
 投标及合同执行,以本公司名义处理一切与之有关的事务。

本授权书于_____年____月____日签字生效,特此声明。

投标人(企业电子签章):

法定代表人(个人电子签章):

地址:

法定代表人身份证复印件(头像)	法定代表人身份证复印件(非头像面)
-----------------	-------------------

法定代表人授权代表身份证(头像)	法定代表人授权代表身份证(非头像面)
------------------	--------------------

2. 投 标 函

致：_____（采购人名称）

我们收到了采购编号为_____的_____（项目名称）采购文件，经详细研究，我们决定参加该项目的投标活动并按要求提交投标文件。我们郑重声明以下诸点并负法律责任：

(1) 愿按照采购文件中规定的条款和要求，提供完成采购文件规定的全部工作，投标总报价为（大写）_____元人民币（RMB¥：_____元），项目工期/交货期为_____。

(2) 如果我们的投标文件被接受，我们将履行招标文件中规定的各项要求。

(3) 我们同意本招标文件中有关投标有效期的规定。如果中标，有效期延长至合同终止日止。

(4) 我们愿提供招标文件中要求的所有文件资料。

(5) 我们已经详细审核了全部招标文件，如有需要澄清的问题，我们同意按招标文件规定的时间向采购人提出。逾期不提，我公司同意放弃对这方面有不明及误解的权利。

(6) 我们承诺，与采购人聘请的为此项目提供咨询服务及任何附属机构均无关联，非采购人的附属机构。

(7) 我公司同意提供按照采购人可能要求的与其投标有关的一切数据或资料，完全理解采购人不一定接受最低价的投标或收到的任何投标。

(8) 我们愿按《中华人民共和国合同法》履行自己的全部责任。

(9) 我公司承诺将按招标文件规定向招标代理公司全额缴纳招标代理服务费。

与本投标有关的正式通讯地址：

地 址：_____ 邮 编：_____

电 话：_____ 传 真：_____

投标人（企业电子签章）：

法定代表人（个人电子签章）：

日期：_____ 年 月 日

3. 资格证明文件

填写须知

- 1) 制造商作为投标人应填写和提交下述规定表格以及其他有关资料。贸易公司作为投标人应填写和提交下述规定的全部表格以及其他有关资料。
- 2) 所附格式中要求填写的全部问题和/或信息都必须填写。
- 3) 本资格声明的签字人应保证全部声明和填写的内容是真实的和正确的。
- 4) 评标将根据投标人提交的资料判断其履行合同的合格性及能力。
- 5) 投标人提交的材料将被保密，但并不退还。
- 6) 全部文件应按“投标资料表”规定的语言和份数提交。

3.1 申明资格信

致：（采购人名称）

响应（代理机构名称）____年 月 日发出的（采购编号）____招标文件，下述签字人愿意参加投标，提供招标文件中货物需求一览表规定的（项目名称），递交下述文件并保证所有陈述是正确的和真实的。

1. 提供（货物名称）的（制造商/指定代理名称）开立的授权书，正本一份，副本____份。写明我方有权代表制造厂的货物投标。（如所投产品为进口产品需提供）
2. 我方和制造商资格声明表正本一份，副本____份。
3. 签署人保证资格文件的陈述真实正确的证明。

投标人（企业电子签章）：

法定代表人（个人电子签章）：

地址

电话

邮编

3.2 制造厂商或贸易公司（代理）资格申明

一、基本情况

- 1) 投标人名称
- 2) 总部地址
联系电话、传真
- 3) 成立或/注册日期（提供其营业执照副本复印件）
- 4) 法人代表
- 5) 指定代理商姓名和地址（如有）
- 6) 投标人所属的集团/财团公司
- 7) 投标联系人

联络方式及电话：

二、财务状况

- 1) 固定资产
- 2) 流动资产
- 3) 长期负债
- 4) 流动负债
- 5) 资产净值
- 6) 有关开户银行的名称、地址
- 7) 最近三年每年的营业总额

年份	业务总额	国内	出口

8) 最新资产负债表：由会计事务所审核的最新年度的财务报表。

三、供应投标货物经验（业绩）

- 1) 最近三年销售记录
- 2) 成功运行两年以上的供货合同
- 3) 近三年中类似货物最终用户单位

名称地址	签约日期	货物名称及型号	销售数量	合同额

- 4) 最终用户出具的证明
- 5) 业绩要求见第二卷

兹证明以上陈述是真实的、准确的，所需提供的资料和数据均已提供，我们同意按贵方要求出示有关证明文件。

日期

投标人（企业电子签章）：

法定代表人（个人电子签章）：

电话及传真号码

电子邮件

3.3 制造商或其指定总授权书（仅适用于进口货物）

（如为自制产品或不允许代理商/销售商投标或招标文件没有此要求的，不需此件）

（此格式仅为参考，可自定格式）

敬启者：

我们（生产厂家/公司或指定代理名称）是（国家名称）的法定制造/总代理商，商业总部设在（地址），委托依____国法律设立的商业总部设在（地址）的（经销商名称），仅作为本项目我方真实的各合法代理人进行下列有效活动：

1. 代表我方应（招标编号）招标要求，用我方提供的（货物名称）参加投标，并对我方具有约束力。

2. 作为制造商/指定总代理，我方保证以投标合作者来约束自己，并对该次投标共同和分别承担招标文件中所规定的义务。

3. 我们兹授予（经销商名称）全权办理和履行上述我方为完成上述各项所必须的事宜，具有撤消或替换的全权。兹确认（经销商名称）或其正式授权代表依此合法地办理一切事宜。

我们于 年 月 日签署本文以资证明。

授权方名称（盖章）：

被授权方名称（盖章）：

法人或授权代表人（签字）：

法人或授权代表人（签字）：

授权代表所属部门：

职 务：

说明：1. 当投标人为经销商时，需提交货物制造商或其指定总授权书。

2. 如指定总代理商出具此授权书，必须同时提供制造商对指定总代理的授权。

3. 如不同投标人提供针对本项目的同一品牌产品授权书中既有制造商的授权又有非制造商以外（如：总代理商、制造商分公司或区域分销商等）的低级别授权的，低级别授权自动无效。

3.4 近三年没有重大违法声明函

我公司承诺：

我公司近三年内在中华人民共和国境内没有重大违法记录，具有良好的商业信誉和完善的售后服务体系，并能承担招标项目供货能力和服务的企业。

若我公司承诺不属实，同意取消本项目投标资格，并将承担相关法律责任，接受处理。

投标人（企业电子签章）：

法定代表人（个人电子签章）：

年 月 日

3.6 依法缴纳税收凭证及社会保险基金证明

【附：2017年1月1日以来至少一个月的依法纳税证明和缴纳社保证明】

3.7 财务状况报告

（经审计的2016年度财务报告或银行出具的资信证明或财政部门认可的政府采购专业担保机构出具的投标担保函）

【附：会计师事务所出具的资格证明文件要求的完整的财务报告】

注：参考《财政部关于注册会计师在审计报告上签名盖章有关问题的通知》（财会【2001】1035号）规定，审计报告应当由两名具备相关业务资格的注册会计师签名盖章并经会计师事务所盖章方为有效。

3.8 企业法人营业执照（税务登记证、组织机构代码证）

（或提供三证合一或五证合一）

3.9 信用查询

在“信用中国”网站中查询“失信被执行人”和“重大税收违法案件当事人名单”（<http://www.creditchina.gov.cn/>），以及在“中国政府采购网”网站（www.ccgp.gov.cn）中查询“政府采购严重违法失信行为记录名单”共3项的查询结果网页扫描件

3.10 投标保证金交款凭证

（附：投标人提供投标保证金收据或电汇、转账等凭证复印件）

3.11 其他

招标文件要求提供的其他资格证明文件或投标人认为有必要提供的其他证明文件。

3.13 履约保证金保函格式

(仅供中标人缴纳履约保证金时参考)

开具日期:

致: (名称)

本保函作为贵方与(卖方名称)(以下简称卖方)于____年__月__日就项目(以下简称项目)项下提供(货物名称)(以下简称货物)签订的(合同号)合同的履约保函。

(出具保函银行名称)(以下简称银行)无条件地、不可撤销地具结保证本行、其继承人和受让人无追索地向贵方以人民币支付总额(货币数量) 万元人民币,并以此约定如下:

- 1、 只要贵方确定卖方未能忠实地履行所有合同文件的规定和双方此后一致同意的修改、补充和变动,包括更换和/或修补贵方认为有缺陷的货物(以下简称违约),无论卖方有任何反对,本行将凭贵方关于卖方违约说明的书面通知,立即按贵方提出的累计总额不超过上述金额的款项和按贵方通知规定的方式付给贵方。
- 2、 本保函项下的任何支付应为免税和净值,对于现有或将来的税收、关税、收费、费用扣减或预提税款,不论这些款项是何种性质和由谁征收,都不应从保函项下的支付中扣除。
- 3、 本保函的条款构成本行无条件的、不可撤销的直接责任。对即将履行的合同条款的任何变更,贵方在时间上的宽限、或由贵方采取的如果没有本款可能免除本行责任的任何其它行为,均不能解除或免除本行在本保函项下的责任。
- 4、 本保函在本合同规定的保证期期满前完全有效。

出具保函银行名称

签字人姓名和职务

签字人签名

公章

4. 投标报价表格

4.1 开标一览表

金额单位：元人民币

投标人名称	
包号	
投标总报价	大写：
投标总报价	小写：
供货期	
质量保证期	质保期__年
投标保证金	
投标有效期	
其他声明	

投标人（企业电子签章）：

法定代表人（个人电子签章）：

日期： 年 月 日

4.2 投标报价一览表

项目名称：

金额单位：元

序号	项目	报价	备注
1	所投货物和附属装置		
2	备件、专用工具和消耗品		
3	卖方技术服务（安装、调试、试车、运行）		
4	买方参与技术联络和监造、检验等费		
5	人员培训		
6	运费和保险费		
7	税费		
8	其他		
总	计（1+2+3+4+5+6+7+8）		

投标人（企业电子签章）：

法定代表人（个人电子签章）：

注：

- 1、如不提供详细分类报价将视为非实质性响应招标文件。

。

4.4 货物分项报价一览表

项目名称及包号：

金额单位：元

序号	货物名称	品牌型号	单位	数量	单价	总价	运输及 保险费	技术服 务费	税费	合计	交货日 期	交货地	备注

投标人（企业电子签章）：

法定代表人（个人电子签章）：

- 说明：
- 1、技术服务费是指安装、调试、运行等费用。
 - 2、税费主要是指非国产货物的关税及其他费用等。
 - 3、货物分项必须与货物需求表中货物分项一致。

4.5 货物（产品）规格一览表

项目名称：

包号：

序号	产品或配置名称	品牌型号	规格参数	制造厂（商）	原产地

投标人（企业电子签章）：

法定代表人（个人电子签章）：

说明：1、设备序号应与技术规格表一致；2、设备规格参数如有详细描述可另作说明；3、投标人可对该产品的特性和优点作详细的文字。

5. 技术规格偏差表

项目名称：

包号：

序号	投标货物名称和条款号	技术参数及要求		对招标文件偏差	描述	技术证明文件
		招标文件	投标文件			
1	货物名称 1					
2	货物名称 2					
					

投标人（企业电子签章）：

法定代表人（个人电子签章）：

说明：

- 1、投标货物或商务条款存在偏差的必须如实填写本表，否则可能导致投标被废；
- 2、本表货物序号须与“货物需求表”对应；
- 3、请按项目包段编号分包填写此表；

6. 商务条款偏差表

项目名称：

包号：

序号	内容	标书要求	投标响应	是否偏离	备注
1	投标保证金				
2	工期/交货期				
3	付款方式				
4	质保期				
5	投标有效期				
6	其他				

投标人（企业电子签章）：

法定代表人（个人电子签章）：

说明：

1、投标货物或商务条款存在偏差的必须如实填写本表，否则可能导致投标被废风险。

7. 售后服务计划

(质保承诺及售后服务) (参考格式)

致：_____（招标代理机构和采购人名称）

我单位就招标编号：_____（填写招标编号、包号）售后服务及质量保证承诺如下：

1、我公司郑重承诺本次投标活动中，所有投标货物质保期限均为合同生效后/验收合格后_____年（填写具体数据）。

2、所投货物非人为损坏出现问题，我单位在接到正式通知后____小时（填写具体数字，以下类同）内响应，____小时内到达现场，解决问题时间不超过小时。若不能在上述承诺的时间内解决问题，则在____个工作日内提供与原问题货物同品牌规格型号的全新货物，直到原货物修复，期间产生的所有费用均有我单位承担。原货物修复后的质保期限相应延长至新的保修期截止日，全新备件/备品在使用期间的质保及售后均按上述承诺执行。

3、售后

维修单位名称：

售后服务地点：_____ 联系人：

联系电话：

4、我公司技术人员对所售货物定期巡防，免费进行货物的维护、保养服务，使货物使用率最大化，每年内不少于____次上门保养服务。

5、安装/配送：我公司提供的安装/配送方案为：

6、项目所提供的其它免费物品或服务 _____ ；

7、我单位保证本次所投货物均是全新合格产品。

8、质保期过后的售后服务计划及收费明细：_____ ；

9、响应本次采购项目均为交钥匙项目，所需的一切货物、材料、费用等，全部包含在投标报价之中，采购人无须再追加任何费用。

10、我单位对上述内容的真实性承担相应法律责任。

投标人（企业电子签章）：

法定代表人（个人电子签章）：

日期：

注：1、投标人须按照上述所列条款及格式提供，但不限于提供以上内容。

2、投标人不得将上述内容中的“质保/质保期限”，理解或描述为包修/包修期限、保修/保修期限、报修/报修期限等概念（“质保”的解释请参照本招标文件要求），否则投标人将承担加价评标或扣分评标的风险。

8. 投标人及投标产品简介

投标人必须但不限于提供以下内容：

- 1、投标人简介：包括公司概况、组织机构、近三年经营情况、技术设备、人员状况等；
- 2、质量保证体系和质量认证证明；
- 3、投标产品详细介绍（需提供详细、有效证明文件）
- 4、业绩及目前正在执行合同的情况；
- 5、其他投标人认为需要提供的。

投标人（企业电子签章）：

法定代表人（个人电子签章）：

日期：

9. 投标人及投标产品适用政府采购政策情况表

监狱企业、中小企业扶持政策	如属所列情形的，请在括号内打“√”： <input type="checkbox"/> 投标人为监狱企业。 <input type="checkbox"/> 小型、微型企业投标且提供本企业制造的产品。 <input type="checkbox"/> 小微企业投标且提供其它小型、微型企业产品的，请填写下表内容：			
	产品名称（品牌、型号）	制造商	制造商企业类型	金额
	小型、微型企业产品金额合计			
节能产品	产品名称（品牌、型号）	制造商	认证证书编号	金额
环境标志产品	产品名称（品牌、型号）	制造商	认证证书编号	金额

填报要求：

1. 本表的产品名称、规格型号和注册商标、金额应与《报价明细表》一致。
2. 制造商为监狱企业、小型或微型企业时才需要填“制造商企业类型”栏，填写内容为“小型”或“微型”。
3. 节能产品是指财政部和国家发展改革委员会公布的最新《节能产品政府采购清单》中的产品；环境标志产品是指财政部、环境保护部发布的最新《环境标志产品政府采购清单》中的产品。请提供《清单》中相关内容页（并对相关内容作圈记）。
4. 请投标人正确填写本表，所填内容将作为评审的依据。其内容或数据应与对应的证明材料相符。
5. 没有相关产品可不填此表。

10. 中小微企业声明函

(属于中小微企业的填写，不属于的无需填写此项内容)

本公司郑重声明，根据《政府采购促进中小微企业发展暂行办法》（财库[2011]181号）的规定，本公司为_____（请填写：中型、小型、微型）企业。即，本公司同时满足以下条件：

1. 根据《工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业[2011]300号）规定的划分标准，本公司为_____（请填写：中型、小型、微型）企业。

2. 本公司参加_____单位的_____项目采购活动提供本企业制造的货物，由本企业承担工程、提供服务，或者提供其他_____（请填写：中型、小型、微型）企业制造的货物。本条所称货物不包括使用大型企业注册商标的货物。

本公司对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人（企业电子签章）：

日 期：

1. 若投标人属于监狱企业\小\微型企业，须提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件或由企业所在地的县级以上中小企业主管部门出具的中小企业认定证书和中小企业声明函，否则不予认可。

2. 中小企业划分标准，是指国务院有关部门根据企业从业人员、营业收入、资产总额等指标制定的中小企业划型标准进行核定。

3. 对于监狱企业和投标人及投标产品生产厂商均为小型、微型企业的，评标价格扣除按财库[2011]181号文件中最低比例6%扣除。

4. 小型、微型企业提供中型企业制造的货物的，视同为中型企业。

第二卷

第七章 合同条款资料表

本表关于要采购的货物的具体资料是对合同条款的具体补充和修改，如有矛盾，应以本资料表为准。

条款号	内 容
1	买方名称：黄河水利职业技术学院
2	履约保证金金额：为合同金额的 10% 履约保证金币种：人民币
3	履约保证金形式：中标人应当以支票、汇票、本票或者保函等非现金形式提交。 中标人接到中标通知书、交纳履约保证金（函）后，签订合同。
4	进口货物如果采用木箱包装，需厂家提供所在国家的有关部门出具的对该木箱已经经过熏蒸的证书。具体要求以海关规定为准。
5	目的地：招标文件中指定的交货及安装地点。
6	质量保证期：3 年
7	免费维修与更换缺陷货物的期限为卖方收到买方通知后 7 天内完成。
8	招标完成后，中标单位与（采购单位）指定用户单位签订采购合同，发货到用户指定地点，经验收合格后按照以下方式付款。 付款方法和条件：设备安装调试完毕后，支付合同总价的 95%；其余 5%作为质量保证金，自设备正常运行满一年后付清（无息）。
9	卖方通知送达地址：按用户指定地点、指定进度发货。

第八章 评标方法及标准

一. 评标依据

1. 《中华人民共和国政府采购法》；
2. 《中华人民共和国政府采购法实施条例》；
2. 《政府采购货物和服务招标投标管理办法》（财政部第 87 号令）；
3. 《财政部关于加强政府采购货物和服务项目价格评审管理的通知》；
4. 本项目招标文件。

二. 评标原则

1. 公平、公正、科学合理评标；
2. 评标由评标委员会负责，评标委员会由采购人代表和有关技术、经济等方面的专家组成，成员人数为五人（含）以上单数。其中，技术、经济等方面的专家不少于成员总数的三分之二。评标委员会由招标采购单位从河南省财政厅政府采购专家库中随机抽取后并依法组建，有关人员对所聘任的评标委员会成员名单必须严格保密，与投标有利害关系的人员不得进入评标委员会
3. 参加评标的人员应严格遵守国家有关保密的法律、法规和规定，并接受有关部门的监督；
4. 根据法律法规规定，参加评标的有关人员应对整个评标、定标过程保密，不得泄露；
5. 评标委员会成员（以下简称评委）应按规定的程序评标；
6. 评委在开始评标前，应首先检查每份投标文件的内容是否完整，是否实质上响应招标文件的要求。对于实质上未响应招标文件规定的投标文件，采购人将予以拒绝。对于报价特别异常的，由评委依法认定。
7. 评标委员会将对确定为实质上响应招标文件要求的投标文件进行比较评审。
8. 投标人对评委施加影响的任何行为，都将被取消中标资格。

三. 评标方法

- 1、本项目采用综合评估法。
- 2、比较与评价。

评委按招标文件要求对所有投标文件进行检查，并进行综合比较与独立评分。

- 3、对于投标人为监狱企业、小型和微型企业产品以扣除优惠比率后的报价参与价格打分，但不作为中标价和合同签约价。中标价和合同签约价仍以其投标文件中的一次报价为准。

3.1 小型和微型企业产品价格给予扣除标准：

根据《政府采购促进中小企业发展暂行办法》(财库[2011]181号)的规定,对于非专门面向中小企业的项目,对小型和微型企业产品的价格给予6%的扣除,用扣除后的报价参与评审。对于中型企业产品的价格不予扣除。投标人须提供由企业所在地的县级以上中小企业主管部门出具的中小企业认定证书和中小企业声明函,否则不予认可。(小型、微型企业提供中型企业制造的货物的,视同为中型企业。)

3.2 监狱企业价格给予扣除标准:

根据《财政部、司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》财库(2014)68号的规定,在政府采购活动中,监狱企业视同小型、微型企业(须提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件。),对其产品的价格给予6%的扣除,用扣除后的报价参与评审。

4、澄清有关问题。

对投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容,评标委员会可采用网上/书面形式要求投标人做出必要的澄清、说明。投标人的说明或者澄清应当采用相应网上/书面形式,由其授权的代表确认,并不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

5、推荐中标候选人名单。

根据采购需要、商务、技术均能满足招标文件要求,按评标委员会评出的综合得分,由高到低顺序排列,每包推荐3名中标候选人(如最终得分相同的,按投标报价由低到高顺序排列;最终得分且投标报价相同的,按技术指标优劣顺序排列)。

6、评委最终得分的算术平均值即为该投标人的最终得分。计分过程按四舍五入取小数点后两位,最终得分取至小数点后两位。

7、中标人的确定:

(1)采购人应当在收到评标报告后5个工作日内,从评标报告提出的中标候选人中,根据评标委员会综合得分由高到低的顺序排名推荐的前三名中标候选人中,选定第一中标候选人为中标人;也可以书面授权评标委员会直接确定中标人。采购人逾期未确定中标人且不提出异议的,视为确定评标报告提出的综合得分最高的第一中标候选人为中标人。

(2)采购人将“评标结果确认书”盖章确认后交代理机构,由交易中心/代理机构将中标结果公布在中国河南政府采购网(<http://www.ccgp-henan.gov.cn>)河南省政府采购网(<http://www.hngp.gov.cn/>)河南省公共资源交易中心网(<http://www.hnggzy.com/>)。

8、投标人可提交品质相同或优于同类产品的货物。

四. 评标标准

1、 在招标采购中，出现下列情形之一的，应予废标：

- 1.1、出现影响采购公正的违法、违规行为的；
- 1.2、因重大变故，采购任务取消的；
- 1.3、投标人不足三家的。

2、在投标过程中，出现下列情况之一的，按照无效投标处理：

- 2.1、未按要求交纳投标保证金的；投标有效期不符合招标文件要求的；
- 2.2、未按照招标文件规定要求签署、签章的；
- 2.3、不具备招标文件中规定资格要求的；
- 2.4、不符合法律、法规和招标文件中规定的其他实质性要求的；
- 2.5、投标人的报价超过了预算金额的；
- 2.6、投标文件附有采购人不能接受的条件；
- 2.7、投标文件中对同一货物或标段提供选择性报价的。

3、在投标文件中，出现下列情形之一的，其投标将被拒绝：

- 3.1、付款方式、工期/交货期、质保期不满足招标文件要求的（如规定为实质性条款）；
- 3.2、投标人没有实质性响应招标文件的要求和条件的，对招标文件中所要求必须提交的商务和技术文件未按要求提供的。

五. 评标程序

采购人或招标代理机构对所有投标人进行资格性审查；评委将根据评分标准，对通过资格性审查的投标文件，进行符合性审查、综合评分。具体评分标准如下：

序号	评审因素		评审标准
1	符合性 审查	投标人名称	与营业执照、资质证书一致
		投标文件电子签章	加盖企业电子签章和个人电子签章
		投标有效期	符合招标文件要求
		投标文件格式	符合招标文件要求
		报价唯一	只能有一个有效报价
		投标保证金	符合招标文件要求
		参数要求	符合招标文件第九章货物需求一览表及技术规定的规定
		其他实质性要求	符合招标文件中规定的其他实质性要求
2	资格性	法定代表人授权委托书	符合招标文件要求

审查	近三年无违法违纪记录声明函	提供声明函
	投标人反商业贿赂承诺书	提供承诺书
	依法缴纳税收证明及社保证明	提供 2017 年 1 月 1 日以来至少一个月的纳税证明和社保缴纳证明
	财务状况报告	详见招标文件 52 页 3.7 项要求
	企业法人营业执照、税务登记证、组织机构代码证（或三证合一证或五证合一）	提供扫描件
	信用查询记录	符合财库【2016】125 号文的要求，无不良信用记录
	生产厂家授权（进口货物提供）	仅适用于 A 包

详细评审：

A 包：

一、投标报价(30 分)

价格分统一采用低价优先法计算，价格分计算公示：

投标报价得分=（评标基准价/投标报价）×30

注：评标基准价：实质性响应招标文件要求的所有有效投标人中的最低投标报价。

二、商务部分（10 分）

1、业绩证明（6 分）

投标人每提供一份有效业绩合同证明得 2 分，最高得 6 分。

每单份合同内容要求如下：（1）2014 年 1 月 1 日以来投标人签订的合同（2）合同中的货物与本次所投货物相同或同类设备（3）每份合同复印件完整，且包含设备清单；（4）中标通知书复印件和网上查询中标公告打印截图；

注：每单份合同同时满足上述 4 项内容，为 1 份有效业绩合同；同时原件在评标时备查。

2、售后服务、培训（3 分）

a. 投标人须列表说明本单位直属河南省内售后服务网点（以工商登记证明文件）的名称、地址、联系人、联系方式等，并保证 2 小时内响应，24 小时内解决问题。无法在规定时间内解决问题的需说明原因，并提供必要的后备设备或解决方案。（0-2 分）

b. 投标人须提出详细的培训计划（包括安装调试和项目技术培训），所需费用包含在投标报价中

3、按时供货保障措施（1 分）

投标人提供保证按时供货安装的详细措施及具体实施方案，对比各投标人响应情况，在 0-1 分范围内酌情打分。

三、技术部分（60 分）

1、技术指标和要求 40 分：评标委员会将根据投标人提供的投标货物技术证明文件及《技术规格偏离表》，判断所投货物是否满足招标文件要求，若提供的货物技术证明文件及《技术规格偏离表》与招标文件不一致或发生负偏离，又未提供制造生产厂家对所投配置给予技术参数的确认说明的，则该条技术指标视为不满足。

供应商应详细描述所投产品的技术参数，不得复制、粘贴招标文件中的技术参数。

带“*”号的技术参数为关键性技术参数，一项不满足即在基本分 40 分的基础上扣除 4 分，不带“*”号的技术参数为一般性技术参数，一项不满足即在基本分的基础上扣除 2 分，扣完为止；（对于本项目中的主要设备，要求投标提供产品的技术彩页、技术参数证明、厂商授权等，每少提供一份的扣 4 分，扣完为止）

2、演示评分（15 分）：评标委员会根据各投标人在评标现场对所投产品的功能演示情况，从功能性、成熟性、操作性、延展性、完整性等方面进行整体评价：

a) 开标现场提供配套检测系统的软件功能演示（5 分）

b) 投标文件中提供检测系统服务端软件、客户端软件和识别信号处理软件的功能界面，开标现场演示功能界面（5 分）

c) 开标现场演示工业级三维扫描仪硬件及软件功能（5 分）

3、设备配置（5 分）

a) 开标现场投标人提供配套检测系统全套开发源代码纸质文件加盖制造商公章（5 分）

B 包、C 包：

分值组成（投标报价 35 分、商务部分 15 分、技术部分 50 分，共计 100 分）

一、投标报价（35 分）

价格分统一采用低价优先法计算，价格分计算公式：

投标报价得分 = (评标基准价/投标报价) × 35

注：评标基准价：实质性响应招标文件要求的所有有效投标人中的最低投标报价。

二、商务部分 15 分

1、业绩证明（4 分）

投标人每提供一份有效业绩合同证明得 2 分，最多得 4 分。

每单份合同内容要求如下：(1) 2014 年 1 月 1 日以来投标人签订的合同；(2) 合同中的货物与本次所投货物相同或同类设备；(3) 每份合同复印件完整，且包含设备清单；(4) 中标通知书

复印件和网上查询中标公告打印截图；

注：每单份合同同时满足上述 4 项内容，为 1 份有效业绩合同；同时原件在评标时备查。

2、售后服务、培训（4分）

- a. 投标人须列表说明本单位直属在河南省内售后服务网点（以工商登记证明文件）的名称、地址、联系人、联系方式等，并保证 2 小时内响应，24 小时内解决问题。无法在规定时间内解决问题的需说明原因，并提供必要的后备设备或解决方案。（0-2 分）
- b. 投标人须提出详细的培训计划（包括安装调试和项目技术培训），所需费用包含在投标报价中。（0-2 分）

3、资质证明（6分）

- a. 投标人具有河南省教育装备行业协会会员证书的 2 分
- b. 投标人通过 ISO9001 质量管理体系认证的 2 分
- C. 提供信用评估报告。信用等级为 AAA 级得 2 分，AA 级得 1 分，A 级得 0.5 分，A 级以下不得分。河南省供应商所提供的信用评估报告，应是在工商部门注册并在河南省信用建设促进会备案认可的信用评级机构出具的信用评估报告。外省供应商应提供经省级以上社会信用管理部门备案认可的信用评级机构出具的信用评估报告，同时出具信用评级机构相应的资质材料。

4、按时供货保障措施（1分）

投标人提供保证按时供货安装的详细措施及具体实施方案，对比各投标人响应情况，在 0-1 分范围内酌情打分。

三、技术部分 50 分

1、投标货物技术参数功能要求 47 分：评标委员会将根据招标文件要求投标人提供的主要设备技术证明文件，判断所投设备是否满足招标文件要求，若提供的货物技术证明文件与招标文件不一致时，又未提供制造生产厂家对所投配置给予确认说明的，则该条技术指标不满足。

- a. 完全满足招标文件技术要求的得 47 分。
- b. 投标货物的技术指标或功能每有一条“*”号指标或功能不满足的扣 4 分。
- c. 投标货物的技术指标或功能每有一条非“*”号指标或功能不满足扣 2 分。

2、产品技术总体评价(3分):评标委员会根据投标人所投产品的质量档次、产品兼容性、整体性能以及技术方案的合理性、科学性、成熟性、可扩展性、可理等方面进行整体评价，分三档进行打分：一档打分（3分）；二档打分（2分）；三档打分（0~1分）。

四、中标标准：各投标人最终综合得分为所有评委各项打分的总和的算术平均值，评标委员会推荐综合得分最高的投标人作为中标候选人。

计算过程四舍五入保留小数点后 3 位，结果按四舍五入保留小数点后 2 位。

第九章 货物需求一览表及技术要求

A包：进口 3D 打印、扫描仪设备

序号	设备名称	技术参数及功能要求	单位	数量
1.	光固化 3D 打印机(进口)	<p>设备应包含主机(含启动包)、底座、支撑去除系统(水枪)、模型材料不少于 2kg、支持材料不少于 2kg。该光固化 3D 打印机可制作表面光滑及具有柔韧性的部件,能使用橡胶材料来制作垫圈、插头和密封垫;能够提供 12 种以上不同 3D 打印材料可打印能直接使用的、需要长时间接触皮肤的医疗器件(如耳型或手术导管等);能提供三种以上的打印模式。</p> <p>技术参数:</p> <p>*1. 成型原理:紫外喷射光(或激光)固化技术;</p> <p>2. 材料特性:光敏聚合物树脂材料;</p> <p>*3. 支持的基础材料种类多样化,以满足各种设计要求,包含:白色不透明材料、蓝色不透明材料、黑色不透明材料、灰色不透明材料、类聚丙烯材料、刚性透明材料、类橡胶材料、生物相容性材料、耐高温材料</p> <p>*4. 支撑材料和后处理:使用无毒无味的凝胶类支撑材料,能够通过水枪等工具免手工轻松去除,后处理简单易用;</p> <p>*5. 打印分辨率(X*Y*Z):不低于 600*600*900 dpi;</p> <p>*6. 分层精度:不少于两种,高速打印精度值≤28 微米,高精度打印精度值≤16 微米;</p> <p>7. 最小分层厚度:≤16 微米;</p> <p>8. 加工精度:±0.1/100mm;</p> <p>*9. 预热时间:预热时间小于 15 分钟;</p> <p>10. 成型尺寸:≥ 290*190*145 mm;</p> <p>*11. 喷射头:SHR(单头更换),两个喷射头。可分拆维护或更换;(核心原件质保 5 年)</p> <p>12. 电源要求:110/240 VAC 50/60 Hz; 1.5 KW 单相;</p> <p>13. 操作环境:温度 18 C~25 C (64 F~77 F);相对湿度 30~70%(不凝结);</p> <p>14. 随机软件:随机控制软件,具有以下主要功能: 能够选择包括数字材料在内的多种材料;可以将部件分割为小组件;自动实时支撑结构生成;建模方向、速度和自动更换;即时分层,使打印能够立刻进行;可通过 Slice on the fly 缩短印前时间;动态切割;多用户联网操作;软件终身免费维护及升级;</p> <p>15. 工作站兼容性:Windows 7 32/64 位;</p> <p>16. 网络连通性:LAN - TCP/IP;</p> <p>17. 配套软件</p> <p>1. 配套数据处理及数据转换软件</p> <p>(1) 能完整地继承二维的历史设计图纸,并能提供再编辑功能。</p> <p>(2) 与 DWG/DXF 实现双向数据衔接。</p> <p>(3) 能充分利用原来的视图数据,以及 2D 尺寸标注,支持从二维设计平滑转向三维实体设计,并自动将 2D 尺寸转变为 3D 可驱动尺寸。</p> <p>(4) 含有所有的中间数据交换接口,如 IGES、STEP、ACIS、Parasolid、STL、JT 等,以及含有对 Solid Edge、Solidworks、Pro/E、NX 等三维软件的数据接口。</p> <p>(5) 能够基于几何规则,深层次地编辑修改导入的 3D 数据。</p>	台	1

		<p>(6) 能直接读取 UG 软件 (NX 软件) 的数据, UG (NX) 也能读取该软件数据, 并且要保持数据的关联性。</p> <p>2. 零件建模</p> <p>(1) 提供基于特征的实体建模功能, 如拉伸、旋转、扫略、螺旋、孔、圆角、薄壁、阵列等。</p> <p>(2) 通过对特征和草图的动态修改, 用拖拽的方式实现实时的设计修改。</p> <p>(3) 可以方便地随时删除或修改特征, 以完成设计意图。</p> <p>(4) 具有曲面设计能力, 以及曲面的动态编辑能力, 实体与曲面还能进行混合设计。</p> <p>(5) 包含有常用的国标零件库, 如螺栓、螺钉、螺母、垫圈、轴承等, 并提供用户自定义标准件的能力。</p> <p>(6) 对复杂的零件, 如齿轮、链轮、台阶轴、弹簧等, 只需提供根据设计参数, 系统应该具有直接产生三维模型的能力。</p> <p>(7) 具有在三维模型上直接增加尺寸标注、公差、形位公差、表面粗糙度、注释等的功能, 要符合国际标准, 并且能被工程图及下游工序直接利用。</p> <p>3. 钣金设计</p> <p>(1) 提供易用的钣金设计能力, 有平板、折弯、卷边、凹坑、百叶窗、角撑板、压花等常规的钣金设计, 并能展平, 自动计算出展平尺寸。</p> <p>(2) 支持弧形及复杂钣金的展开。</p> <p>(3) 支持钣金的强度设计的加强, 包括角撑板、加强筋等。</p> <p>4. 3D 逆向工程和增材制造</p> <p>(1) 借助软件中包括的工具, 可以将组件设计为利用最新 3D 打印和增材制造技术, 准备好设计并将其输出到不同的 3D 打印硬件和服务。</p> <p>(2) 配合功能强大的 3D 设计工具, 提供的智能功能可处理基于网格或三角形的数据。几何体可以是其他系统导入、以数字方式扫描, 或创成式设计分析的结果。所有这些几何体都采用三角形 (或小平面) 网格的方式, 并且在很多情况下需要进行进一步的设计修改。</p> <p>(3) 设计者可定义特定的材料、设计空间、允许的载荷和约束及目标权重, 软件可自动计算几何解法。这些结果可以立即在 3D 打印机上进行制造, 或是在软件中进一步优化, 以用于传统制造。</p> <p>支持的格式: asm; jt; bkm; xgl; sat; model; catpart; IFC; igs; stp; 3mf; stl; plmxml; pdf; u3d; sev; bip 等。</p> <p>语言: 简体中文、英文、日文、德文、韩文等。</p> <p>光固化打印耗材: 1. 白色不透明材料 1kg、2. 蓝色不透明材料 1kg、3. 黑色不透明材料 1kg、4. 灰色不透明材料 1kg 5. 类聚丙烯材料 1kg、6. 刚性透明材料 2kg、7. 类橡胶材料 1kg、8. 生物相容性材料 1kg、9. 耐高温材料 1kg</p>		
2.	工业级手持三维激光扫描系统(进口)	<p>*1. 光源: 7 组交叉阵列激光线 (包含额外一束单独激光);</p> <p>*2. 分辨率: ≤ 0.050 毫米, 可在软件中快速设置, 无需更换镜头;</p> <p>*3. 精度: ≤ 0.030 毫米;</p> <p>*4. 体积精度: ≤ 0.020 毫米+0.060 毫米/米;</p> <p>*5. 连接标准: 1 X USB 3.0 无需任何转换;</p> <p>*6. 投标商及其所投产品必须出具由设备原制造生产厂商的授权书 (进口设备) 以确保所投产品的品质及良好售后的保障;</p>	套	1

	<p>原制造厂在中国设有分公司及维护中心，方便售后及维护；</p> <p>7. 重量：不高于 1.0 千克；</p> <p>8. 尺寸：≤125 x 80 x 300 毫米；</p> <p>9. 测量速率：≥480,000 次测量/秒；</p> <p>10. 扫描区域：≥275 x 250 毫米；</p> <p>11. 激光类别：II 红色激光（人眼安全）；</p> <p>12. 基准距：300 毫米；</p> <p>13. 景深：250 毫米；</p> <p>14. 完全手持式扫描，360° 操作灵活便携；</p> <p>*15. 采用自定位技术，无需其他机械辅助系统，具备动态扫描功能</p> <p>16. 可携带至现场进行扫描，不受现场振动、噪音等影响；</p> <p>17. 无需固定，扫描过程中零件和仪器可任意移动和翻转；</p> <p>*18. 人机工程设计，仪器上设有操控按键，可实现远距离操控电脑软件；</p> <p>19. 具有多激光扫描模式和单激光扫描模式，可通过操控按键快速切换；</p> <p>20. 可直接扫描黑色和高亮表面，无需显影剂；</p> <p>21. 软件：可视化系统操作软件；</p> <p>22. 扫描软件实时显示扫描结果，扫描数据实时拼接；</p> <p>23. 具备噪音去除、网格稀释、表面光顺等数据处理功能；</p> <p>24. 可输出格式：.dae, .fbx, .ma, .obj, .ply, .stl, .txt, .wrl, .x3d, .x3dz, .zpr；</p> <p>24. 可兼容软件:Geomagic, PolyWorks, CATIA V5, SolidWorks, Creo, SolidEdge, 3ds Max, Maya, SIMENS NX；</p> <p>25. 不受环境光线干扰，可在日光下或户外扫描；</p> <p>*26. 扫描过程中可以保存 csf 格式过程文件，并且可以打开对任务过程文件进行分辨率更改和继续之前的扫描。</p> <p>*27. 要求扫描软件支持 64 位 windows8 及以上操作系统。扫描软件为全语言版本，至少支持中文、英文、法文、德语的操作界面和语言显示。</p> <p>28. 软件提供最简便快捷的途径，具有相应快捷键按钮可直接将数据从 3D 扫描传送到计算机辅助设计或附加制造工作流程，以提高工作效率</p> <p>29. 扫描软件提供所需的工具用于无缝集成到基于扫描的设计流程中</p> <p>*30. 扫描软件能够改善 3D 扫描网格，并使其变得更加适合于 CAD；扫描软件可用的工具:网格修复、修复法线、手动补洞、消除特征、简化/细分网格、平滑网格、边界平滑。扫描软件可以通过创建几何实体、圆、平面、曲线、横截面、圆柱、圆锥、球、甚至是用于将不规则表面特征化的 NURBS 表面从网格中提取到所需的信息。并且可以将这些特征生成 igs 实体输出。</p> <p>*31. 扫描软件与 solidworks 等主流 CAD 设计软件能够无缝对接，扫描软件生成的实体无需导出即可以传送到 solidworks 等 CAD 软件中进行编辑。</p> <p>*32. 扫描软件能够直接导入 CAD 数模并与扫描数据进行对齐，3D 偏差比较，生成色谱图，对偏差标注，生成报告功能。</p> <p>*33. 软件具备降低扫描速率功能。</p> <p>*34. 设备能够通过不能同时看到的四个点进行正反面拼接。</p> <p>*35. 为方便评标，投标者必须带扫描仪设备现场演示硬件及软件功能。</p>		
--	---	--	--

		<p>*36. 配套检测系统，开标现场提供该检测系统的算法流程图</p> <p>1) 系统可直接用于对加工成型工件的尺寸测量，能实现在线检测速率 1 秒 1-4 个工件，系统包括能读取离线图像进行测量以及实时采集图像进行测量，界面实时显示测量图像及数据，数据实时显示到右侧数据框内，数据包括半径、长度、宽度等尺寸测量值以及实时尺寸偏差。</p> <p>2) 系统可直接用于对工件外表面凹坑，外表面白斑，外表面凸起，外表面划伤，外表面污渍，工件蹦角，工件缺失，工件变形，工件夹杂污渍，壳体、壳口变形，壳口毛刺，内壳水渍油污，内壳壁黄斑、油污、水迹等十几种缺陷进行检测，缺陷检测精度$\leq 5 \mu\text{m}$。</p> <p>3) *系统包括服务器端、客户端及信号识别端，开标现场展示服务端软件、客户端软件和识别信号处理软件的功能界面。服务端包括：控制器的 IP 地址、端口等进行设置以及连接、断开；发送缺陷信号、良品信号到相应寄存器；开启服务端监听功能，接收各个客户端发来的缺陷信息以及向各个客户端发送执行信息。</p> <p>客户端包括：设置客户端 IP 地址，连接服务器；对所有已检测工件进行编号，输出缺陷面积以及检测结果，并且生成检测数据保存到 excel 表格中，还可根据需求保存检测图像到硬盘中，便于后期计算准确率；带有缺陷统计窗口，可实时显示缺陷工件编号。</p> <p>识别信号处理端包括：根据用户需求输入相应的 IP 地址、端口号以及寄存器地址，实现“打开和关闭线圈”、“读写 DM 区”、“读写 WR 区”、“读写 ER 区”、“读写 TIM 区”、“读写 CNT 区”功能，并且实时显示所需寄存器的实时状态。</p> <p>*为确保配套检测系统为正版，投标文件中提供全套开发源代码，现场运行源代码，并支持二次开发。</p> <p>*提供配套检测系统计算机软件著作权登记证书复印件，现场查验原件。</p> <p>*37. 投标商及其所投产品必须出具由设备原制造生产厂商的授权书以确保所投产品的品质及良好售后的保障。</p>		
3.	工业级手持三维白光拍照扫描仪(进口)	<p>*1. 结构形式及扫描方式:3个 CCD+1 个 LED 投影光源扫描结构, LED 光源, LED 光源无需散热风扇辅助散热, 使用寿命长, 白光拍照式扫描方式</p> <p>*2. 扫描方式: 无序编码闪斑拍照式</p> <p>*3. 无须其他机械结构辅助定位.可独立使用扫描,可连续扫描,重量小于 1Kg, 能够手持, 便携性好</p> <p>*4. 测量速率: ≥ 550000 次测量/秒</p> <p>*5. 具有设备现场校准功能, 设备校准时间: ≤ 1 分钟</p> <p>*6. 推荐扫描范围: 扫描景深可达 250mm; 扫描精度: 视扫描对象而定, 最高可达 0.1mm, 体积精度: 0.3mm/m</p> <p>*7. 扫描幅面: $\geq 380\text{mm} \times 380\text{mm}$</p> <p>*8. 纹理颜色: 24 位, 纹理颜色扫描系统内置于扫描仪主机内为一体机</p> <p>9. 使用环境及条件: 可在日光灯或自然光环境下工作</p> <p>10. 可视化的三维图形实时扫描, 并以多种标准数据格式文件输出扫描数据后, 可以直接输出三角网格面</p> <p>11. 可进行点云噪声处理、去除孤岛、修剪等编辑操作</p> <p>12. 每幅照片数据都将能够与全局数据进行拼接, 而不是仅仅与上一幅数据拼接, 提高整体的数据拼接精度</p> <p>13. 输出数据接口: 扫描数据无厚度, 多种标准数据文件格式输</p>	台	1

	<p>出,可直接生成 OBJ、STL 格式,兼容多种 CAD 软件 (Catia V5、UGS、PRO-E、Imageware、Geomagic 等);可优化形面,点云不分层</p> <p>*14. 智能混合定位技术:对于具有明显特征的物件,扫描仪能通过软件自动拼接数据,对于一些规则物件,如平面,球体,圆柱等,可以通过辅助设置目标点的形式进行数据自动拼接。</p> <p>*15. 三个 CCD 可以同时工作,获取纹理和三维数据,也可以切换成两个 CCD 工作,只采集三维数据,以便加快运算速度。</p> <p>*16. 要求整套系统方便携带,软硬件操作简便,工作效率高,为方便评标,投标者必须带扫描仪设备现场演示硬件及软件功能</p> <p>17. 扫描停止后无需处理直接形成 stl 三角网格面片</p> <p>*18. 要求扫描软件支持 64 位 windows8 及以上操作系统。扫描软件为全语言版本,至少支持中文、英文、法文、德语的操作界面和语言显示。</p> <p>19. 软件可提供最简便快捷的途径,可将数据从 3D 扫描传送到计算机辅助设计或附加制造工作流程。</p> <p>20. 扫描软件提供用于无缝集成到基于扫描设计流程中所需的工具。</p> <p>*21. 扫描软件能够改善 3D 扫描网格,并使其变得更加适合于 CAD;扫描软件可用的工具:网格修复、修复法线、手动补洞、消除特征、简化/细分网格、平滑网格、边界平滑。</p> <p>*22. 扫描软件可以通过创建几何实体、圆、平面、曲线、横截面、圆柱、圆锥,球、甚至是用于将不规则表面特征化的 NURBS 表面从网格中提取到所需的信息。并且可以将这些特征生成 igs 实体输出。</p> <p>*23. 扫描软件与 solidworks 等主流 CAD 设计软件能够无缝对接,扫描软件生成的实体无需导出即可以传送到 solidworks 等 CAD 软件中进行编辑。</p> <p>*24. 扫描软件能够直接导入 CAD 数模并与扫描数据进行对齐,3D 偏差比较,生成色谱图,对偏差标注,生成报告功能。</p> <p>*36. 配套检测系统,开标现场提供该检测系统的算法流程图</p> <p>1) 系统可直接用于对加工成型工件的尺寸测量,能实现在线检测速率 1 秒 1-4 个工件,系统包括能读取离线图像进行测量以及实时采集图像进行测量,界面实时显示测量图像及数据,数据实时显示到右侧数据框内,数据包括半径、长度、宽度等尺寸测量值以及实时尺寸偏差。</p> <p>2) 系统可直接用于对工件外表面凹坑,外表面白斑,外表面凸起,外表面划伤,外表面污渍,工件蹦角,工件缺失,工件变形,工件夹杂污渍,壳体、壳口变形,壳口毛刺,内壳水渍油污,内壳壁黄斑、油污、水迹等十几种缺陷进行检测,缺陷检测精度$\leq 5 \mu\text{m}$。</p> <p>3) *系统包括服务器端、客户端及信号识别端,开标现场展示服务端软件、客户端软件和识别信号处理软件的功能界面。</p> <p>服务端包括:控制器的 IP 地址、端口等进行设置以及连接、断开;发送缺陷信号、良品信号到相应寄存器;开启服务端监听功能,接收各个客户端发来的缺陷信息以及向各个客户端发送执行信息。</p> <p>客户端包括:设置客户端 IP 地址,连接服务器;对所有已检测工件进行编号,输出缺陷面积以及检测结果,并且生成检测数据保存到 excel 表格中,还可根据需求保存检测图像到硬盘中,便于后期计算准确率;带有缺陷统计窗口,可实时显示缺陷工</p>	
--	--	--

		<p>件编号。</p> <p>识别信号处理端包括：根据用户需求输入相应的 IP 地址、端口号以及寄存器地址，实现“打开和关闭线圈”、“读写 DM 区”、“读写 WR 区”、“读写 ER 区”、“读写 TIM 区”、“读写 CNT 区”功能，并且实时显示所需寄存器的实时状态。</p> <p>*为确保配套检测系统为正版，投标文件中提供全套开发源代码，现场运行源代码，并支持二次开发。</p> <p>*提供配套检测系统计算机软件著作权登记证书复印件，现场查验原件。</p> <p>*37. 投标商及其所投产品必须出具由设备原制造生产厂商的授权书以确保所投产品的品质及良好售后的保障。</p>		
4.	扫描仪配套数据处理软件(进口)	<p>1. 要求支持 64 位 Windows8 及以上操作系统。扫描软件支持中、英文的操作界面。</p> <p>2. 可视化的三维图形实时扫描，并以多种标准数据格式文件（如 .stl 等）输出。扫描后，可在扫描仪软件中进行点云噪声处理、去除孤岛、修剪等编辑操作；扫描数据兼容多种 CAD 软件（Catia V5、UGS、Creo、Imageware、Geomagic 等）。可优化形面, 点云无厚度。</p> <p>3. 软件提供了最简便快捷的途径，具有相应快捷键按钮可直接将数据从 3D 扫描传送到计算机辅助设计或附加制造工作流程，以提高工作效率。</p> <p>4. 扫描软件提供所需的工具用于无缝集成到基于扫描的设计流程中。</p> <p>5. 软件能够改善 3D 扫描网格，并使其变得更加适合于 CAD；软件可用的工具：网格修复、修复法线、补洞、消除特征、简化/细分网格、平滑网格、边界平滑。</p> <p>6. 软件可以通过创建几何实体、曲线、横截面、甚至是用于将不规则表面特征化的 NURBS 表面从网格中提取到所需的信息。</p> <p>*7. 该软件和扫描软件无缝对接，直接嵌入扫描软件本体，无需额外安装程序，扫描后数据无需保存直接可以进入该模块进行处理。</p>	节点	40

注：参数要求中加*项，为必须满足项。

B 包：模具实训设备等

1	彩色耐高温透明注塑模具系列（含 2 种）	<p>*含小水口模与斜顶模各一个</p> <p>1. 小水口模规格：220×200. 模具成型制品表面光泽度高，进胶均匀；产品尺寸 10×30×60mm，一模两出，产品为小炒锅。配套相应注塑设备成型不少于 200 次。</p>	套	1
---	----------------------	---	---	---

		2. 斜顶模规格: 220×200. 成型内侧有凹凸的塑件, 当推杆作垂直运动时斜推杆在导向槽的作用下做相对运动完成侧抽芯动作。配套相应注塑设备成型不少于 200 次。																																		
2	彩色透明冷冲压模具系列 (含 3 种)	<p>*含正装复合模、倒装复合模、多工位级进模各一个。</p> <p>1. 正装复合模规格: 200×150/100×150. 模具在同一工位上能完成冲孔和落料两道工序, 下模装有落料凹模和冲孔凸模, 上模装有弹性卸料装置, 产品为方形冲压件。模具寿命正常使用情况下五年, 冲压不少于 100 次。</p> <p>2. 倒装复合模规格: 200×150/100×150. 模具在同一工位上能完成冲孔和落料两道工序, 上模装有落料凹模和冲孔凸模, 下模装有弹性卸料装置, 产品为方形冲压件。模具寿命正常使用情况下五年, 冲压不少于 100 次。</p> <p>3. 多工位级进模规格: 200×150/100×150. 模具为冲孔、落料、弯曲多工位模, 弹压式卸料装置。产品为方形、U 形件。模具寿命正常使用情况下五年, 冲压不少于 100 次。</p>	套	1																																
3	铝合金实训拆装注塑模具系列 (含 3 种)	<p>*含前模哈夫模、二次顶出模、推板模各一个。</p> <p>1. 前模哈夫模规格: 220×200. 运用于侧成型面积大, 侧孔或侧凹胶位较浅且抽拔距较小的塑件, 结构紧凑, 强度和刚性较好, 抽拔力大。模具拆装寿命 3 年, 正常拆装情况下, 可拆装 1000 次以上。</p> <p>2. 二次顶出模规格: 220×200. 深腔薄壁, 内部形状侧边有扣位, 且不能使用斜顶结构的塑件, 顶出机构按顺序二次推出。模具拆装寿命 5 年, 正常拆装情况下, 可拆装 2000 次以上。</p> <p>3. 推板模规格: 220×200. 对于一些深腔或薄壁的塑件, 如壳体、容器和筒形塑件以及一些型腔形状复杂的塑件, 不允许有顶杆顶出痕迹, 且防止塑件变形, 可采用推板推出产品的形式脱模。模具拆装寿命 5 年, 正常拆装情况下, 可拆装 2000 次以上。</p>	套	1																																
4	铝合金拆装冷冲模具系列 (含 3 种)	<p>*含正装复合模、倒装复合模、多工位级进模各一个。</p> <p>1. 正装复合模规格: 200×150/100×150. 模具在同一工位上能完成冲孔和落料两道工序, 下模装有落料凹模和冲孔凸模, 上模装有弹性卸料装置, 产品为方形冲压件。模具拆装寿命 5 年, 正常拆装情况下, 可拆装 2000 次以上。</p> <p>2. 倒装复合模规格: 200×150/100×150. 模具在同一工位上能完成冲孔和落料两道工序, 上模装有落料凹模和冲孔凸模, 下模装有弹性卸料装置, 产品为方形冲压件。模具拆装寿命 5 年, 正常拆装情况下, 可拆装 2000 次以上。</p> <p>3. 多工位级进模规格: 200×150/100×150. 模具为冲孔、落料、弯曲多工位模, 弹压式卸料装置。产品为方形、U 形件。模具拆装寿命 5 年, 正常拆装情况下, 可拆装 2000 次以上。</p>	套	1																																
5	模具拆装工具箱	<p>包含如下:</p> <table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>内六角扳手</td> <td>标准</td> <td>1 套</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>固定扳手</td> <td>标准</td> <td>1 套</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>活动扳手</td> <td>标准</td> <td>1 套</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>橡胶锤</td> <td>重量>1kg</td> <td>1 个</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>小磁铁</td> <td>60×50×60mm</td> <td>1 个</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>容纳盒</td> <td>容积不小于 60×50×60mm</td> <td>1 个</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>一字螺丝批</td> <td></td> <td>1 把</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>十字螺丝批</td> <td></td> <td>1 把</td> </tr> </table>	1	内六角扳手	标准	1 套	2	固定扳手	标准	1 套	3	活动扳手	标准	1 套	4	橡胶锤	重量>1kg	1 个	5	小磁铁	60×50×60mm	1 个	6	容纳盒	容积不小于 60×50×60mm	1 个	7	一字螺丝批		1 把	8	十字螺丝批		1 把	套	10
1	内六角扳手	标准	1 套																																	
2	固定扳手	标准	1 套																																	
3	活动扳手	标准	1 套																																	
4	橡胶锤	重量>1kg	1 个																																	
5	小磁铁	60×50×60mm	1 个																																	
6	容纳盒	容积不小于 60×50×60mm	1 个																																	
7	一字螺丝批		1 把																																	
8	十字螺丝批		1 把																																	
6	模具养护及修模工具	<p>包含如下:</p> <table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>电动刻磨笔</td> <td>夹头 0.5~3.2mm</td> <td>1 个</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>合金锉刀</td> <td>3×140~4×160 十</td> <td>1 套</td> </tr> </table>	1	电动刻磨笔	夹头 0.5~3.2mm	1 个	2	合金锉刀	3×140~4×160 十	1 套	套	2																								
1	电动刻磨笔	夹头 0.5~3.2mm	1 个																																	
2	合金锉刀	3×140~4×160 十	1 套																																	

		件套					
		3	普通锉刀	长 250~300mm	5 把		
		4	钨钢滚磨刀	10 支/盒	1 盒		
		5	合金打磨头	20 支/盒	1 盒		
		6	火石仔打磨头	100 支/盒	1 盒		
		7	油石	1×4×100mm	3 支		
		8	脱脂棉	1000 #	1 包		
			抛光清洁剂	450 mL~500mL	1 瓶		
		10	电动超声波打磨机	2mm	1 套		
		11	防锈油	银晶油性	1 瓶		
7	模具拆装样图	A3 模具结构拆装图过胶, 包含于模具的 2D、3D 装配图、零件图等, 注塑模具不少于 15 种, 五金模具不少于 10 种, 三合一组合模具不少于 3 种。				套	2
8	模具搬运小推车	规格: 最大承重不小于 300kg、扶手直径 28~30mm。小推车采用环保静电喷涂平台, 铺有防滑 PVC 垫板, 四周包围缓冲护圈; 4 个脚轮为静音脚轮, 扶手可折叠。				台	2
9	展示陈列柜	*陈列柜总承载力 1000Kg 以上。 规格: 长 1200~1250mm、宽 360~400mm、高 1800~1900mm, 柜架上下分四层, 能承受铝合金及透明模具重量; 柜门用透明玻璃可开合门。				个	2
10	双混色 3D 打印机	1. 成型尺寸: $\geq 200 \times 200 \times 300\text{mm}$ 2. 喷头数量: 单 (混色、双色模式) 3. 层厚: 0.05~0.30mm 4. 成型精度: 0.1~0.3mm 5. 喷嘴直径: 0.4mm 6. 支持材料: PLA/ABS/HIPS/PETG/PHA 7. 材料直径: 1.75mm 8. 软件: CURA-中文/英文 9. 支持文件格式: stl;Gcode;obj;dae;amf;bmp;jpg 10. XY 轴定位精度: $\geq 0.0128\text{mm}$ 11. Z 轴定位精度: $\geq 0.0025\text{mm}$ 12. 支持 U 盘卡脱机打印 13. 触摸屏: 有 14. 工作电压: 24V 15. 输入电压: 220V/110V 16. 平均功率/最大功率: $\geq 200\text{W}/320\text{W}$ 17. 投标现场查验该设备生产的样件 3 个 18. 环境要求: 15~35℃, 湿度 20~50%				台	2
11	3D 打印耗材	1. 直径 1.75mm 高质量 PLA 耗材 2. 至少包含 6 种颜色的耗材				卷	50
12	CAE 软件	1. 软件具有的主要功能: (1) 充模、保压、冷却、翘曲全过程三维模拟 充模模块模拟塑料熔体的充填过程, 指导制品设计、优化浇口位置、平衡流动, 预测潜在的短射、熔接线、困气等现象。				40 节点	1 套

保压模块在充模过程模拟的基础上，进一步预测制品的密度分布与收缩程度；确定浇口凝固时间，预测锁模力大小；优化保压时间、保压压力等关键参数，减少制品的翘曲变形。

冷却模块采用真实三维并行分析技术对冷却过程进行模拟，可优化冷却系统设计，使制品均匀一致的冷却，减少冷却引起的翘曲变形；

应力/翘曲模块在充模、保压、冷却模拟的基础上，分析制品的成型过程中产生的残余应力，预测制品的收缩、自由变形与装配变形。

（2）网络管理功能

系统支持 UG、Pro/E、CATIA 等 CAD 系统导出的三维模型，自动检测与修复几何模型的常见错误，并辅以丰富的网格修复工具，建立高质量的网格，提高分析结果的精度。

（3）后处理功能

系统提供形式丰富的结果查看功能，可采用颜色图、等值线、切片、曲线图、节点查询等多种模式显示制品、流道、冷却水路上的流动、保压、冷却和应力/翘曲等各项分析结果，并可导出为图片、视频等格式的文件。

（4）自动生成分析报告

提供形式多样的结果查看功能，自动生成多种语言的 Word、网页等格式的分析报告，包括制品信息、材料信息、工艺条件、充模结果、冷却结果、应力翘曲结果等全面的方案信息。结果查看器可以免费下载使用，全面动态查看各种分析报告。

（5）浇注系统设计方便快捷，完全可视化、参数化设计，并可与 CAD 系统之间导入/导出中心线，支持热流道、阀浇口等多种浇注形式。冷却系统设计采取交互式设计，支持冷却管、外接管、隔板、喷流管和螺旋管等多种结构，并可与 CAD 系统之间导入/导出回路中心线。开放式材料数据库、注塑机数据库。

2. 不少于 40 节点，赠送 2 套教师单机版 CAE3D 分析软件。

3. 首次免费安装、3 年内免费升级、提供不少于 2 天的教师免

		费培训。		
--	--	------	--	--

注：参数要求中加*项，为必须满足项。

包 C：三坐标测量仪

1	三坐标测量仪	*1. 有效测量范围：X \geq 700mm；Y \geq 1000mm；Z \geq 600mm； *2. 精度指标：(根据 ISO10360-4 坐标测量机的性能评定标准)： 2.1 长度测量最大允许误差 MPE (E0/E150) (μ m) \leq 1.9+3L/1000， L 单位:mm 2.2 单探针形状最大允许误差 MPE (PFTU) (μ m) \leq 1.9	台	1
---	--------	---	---	---

		<p>2.3 最大允许重复误差 MPL(R0) (μm) ≤ 1.9</p> <p>3. 结构形式</p> <p>*3.1 活动桥式结构, 花岗岩工作台, 工作台四周设计开阔, 装卸工件方便。</p> <p>*3.2 横梁要求结构形式稳固防止外力作用发生形变。保证精度的长期稳定性和高速运动时的稳定性。</p> <p>*3.3 X 轴采用稳固的结构形式, 防止外力作用发生形变。</p> <p>*3.4 Y 轴应采用高精密度导轨。</p> <p>3.5 Z 轴采用可调气动平衡, 运动平稳</p> <p>*3.6 配置机器与工件的线性温度补偿技术。</p> <p>3.7 光栅系统分辨率 $\leq 0.1 \mu\text{m}$, 采用弹性安装方式, 不得直接粘贴在机器导轨上, 并要提供 PTB 质量认证证书。。</p> <p>*3.8 三轴应采用精密空气轴承, 高刚性, 无磨损, 长期保证测量精度。</p> <p>4. 曲线测量功能</p> <p>4.1 2D 和 3D 曲线;</p> <p>4.2 已知和未知曲线;</p> <p>5. 软件 (曲面) 扫描测量功能</p> <p>5.1 具有逆向工程曲面, 曲线扫描和工件表面数据扫描以及 CAD 模型比较功能。</p> <p>5.2 多种显示结果的方法;</p> <p>5.3 可以对模型上的单个点、空间点组和截面进行分析;</p> <p>5.4 具有许多不同的可能性、显示类型和结果输出;</p> <p>5.5 程序中产生的偏差用颜色进行标记;</p> <p>6. 动态性能</p> <p>最大测量矢量速度 $\geq 300\text{mm}/\text{sec}$</p> <p>最大测量矢量加速度 $\geq 850\text{mm}/\text{sec}^2$</p> <p>7. 控制系统:</p> <p>8.1 可支持各种触发式测头、模拟扫描测头和非接触式测头;</p> <p>8.2 具有可靠性与安全性国际认证 (如 CE 或同级别认证);</p> <p>8.3 含有自动化扩展接口, 实现测量机和自动化生产线的整合;</p> <p>8.4 可实现快速现场诊断、远程诊断及在线升级</p> <p>8.5 操纵盒操作方便, 可手持移动控制机器;</p> <p>6. 测头系统</p> <p>*9.1 高质量测座, 采用自动测头可在竖直水平两个方向自动旋转, 细分刻度 $\leq 7.5^\circ$;</p> <p>*9.2 测座可支持的测头加长杆的长度不低于 300mm;</p> <p>*9.3 传感器分为主体和吸盘两部分;</p> <p>9.4 探针组: 探针组件 1 套 (不少于 16 件);</p> <p>9.5 标准校验球 1 套 (带证书)</p> <p>*9.6 造商需通过以下认证, 并提供认证证书。以保证设备质量: 质量体系通过 VDA 认证, 控制系统通过 CE 认证或同级别认证。配置主流商用电脑 1 台, 并带有三年金牌服务, 3.7GHz/4GB 内存/500 GB 硬盘/2GB 显卡/ DVD-RW 光驱/21.5" TFT 显示器/Windows 操作系统/ HP A4 黑白激光打印机 1 台。附带专用电脑操作桌 1 个。</p>		
2	三坐标测量仪仿真软件	<p>*基于局域网中的脱机教学版软件</p> <p>*1 测量软件, 该软件可兼容最新技术的 64 位 Windows 7 操作系统和形位公差标准。</p> <p>2 具有中文版用户操作界面和在线中文帮助;</p> <p>3 提供功能强大的形位公差的评价, 包括: 直线度、平面度、圆度、圆柱度、圆锥度以及各种形面轮廓度等。相对基准几何</p>	节点	40

		<p>要素真实位置度的评价：平行度、垂直度、角度、对称度、位置度、同轴度、同心度、轴向跳动、径向跳动、轴向全跳动、径向全跳动</p> <p>*4 可实现具有多种格式的 CAD 数模的导入、编程和测量，并能够完成几何关系的计算、构造和形位公差的评价与分析，如：IGES, STEP, VDAFS, STL 等等</p> <p>*5 可实现基于 CAD 模型的零件测量前路径模拟和碰撞检查</p> <p>*6 具有测量数据多种通用的输出格式，如：IGES、STEP, VDAFS, XAML, DMIS, DES, Excel, Generic, XYZ, XML</p> <p>*8 PTB 完全认证</p>		
--	--	---	--	--

注：参数要求中加*项，为必须满足项。