

郑州电力高等专科学校  
数控实训中心仪器设备增值建设项目

# 招 标 文 件

招标编号：豫财招标采购-2018-1253

 河南招标采购服务有限公司  
HENAN TENDER-PURCHASE SERVICE CO., LTD.

# 目 录

第一卷

第一章 招标公告

第二章 投标人须知

第三章 合同通用条款

第四章 合同基本格式

第五章 投标文件通用格式

# 第一章 招标公告

## 郑州电力高等专科学校数控实训中心仪器设备增值建设项目

### 招标公告

河南招标采购服务有限公司受郑州电力高等专科学校委托，就其数控实训中心仪器设备增值建设项目进行公开招标，现欢迎符合相关条件的供应商参加投标。

一、**招标编号：**豫财招标采购-2018-1253

二、**招标项目简要说明：**

包号	项目名称	数量	采购预算	交货期
1	数控实训中心仪器设备增值建设	1 批	250万元人民币	合同签订后60个工作日内交货。

三、**投标人资格要求：**

1、具有完善的售后服务体系，在法律和财务方面独立并与采购人无任何隶属关系，相关资质证件齐全的独立法人或其他经济组织；

2、具有良好的银行资信、商业信誉和健全的财务会计制度，没有处于被责令停业或破产状态，且资产未被重组、接管和冻结；

3、参加政府采购活动前三年内在经营活动中没有重大违法记录；

4、提供经审计的2017年财务状况报告；提供依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料；

5、具备合格投标人资格的公司不能将其资格授予下属公司使用参与投标，本次招标亦不接收联合体参与投标；

6、提供政府采购反商业贿赂承诺书；

7、根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库[2016]125号）的规定，投标人提供在“信用中国”网站中查询“失信被执行人”和“重大税收违法案件当事人名单”（<http://www.creditchina.gov.cn/>），以及在“中国政府采购网”网站（[www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn)）中查询“政府采购严重违法失信行为记录名单”共3项的查询结果网页打印件；

8、相关法律、法规规定的其他条件。

四、**投标报名：**

1. 凡有意参加投标者，请于2018年8月8日至2018年8月15日（北京时间），登录“河

南省公共资源交易中心（<http://www.hnggzy.com>）”网上，凭领取的企业身份认证锁（CA密钥）进行网上投标报名。

2. 招标文件售价：人民币300元/本，售后不退。

## 五、招标文件的获取

1. 投标人（供应商）应首先完成诚信库入库登记（具体办理事宜请查询河南省公共资源交易中心网站-办事指南-《河南省公共资源电子交易平台诚信库入库登记指南（工程建设、政府采购》）；诚信库入库登记通过后，方可办理CA数字证书及电子签章（具体办理事宜请查询河南省公共资源交易中心网站-办事指南-《公共资源项目CA办理流程》）。

2. 投标报名及招标文件下载时间为2018年8月8日至2018年8月15日（北京时间），投标人未按规定在网上下载招标文件的，其投标将被拒绝。

3. 获取招标文件后，投标人请到河南省公共资源交易中心网站—公共服务—下载专区栏目下载最新版本的投标文件制作工具安装包，并使用安装后的最新版本投标文件制作工具制作电子投标文件。

## 六、投标文件的递交

1. 投标文件递交的截止时间及开标时间：2018年8月28日9时（北京时间）。

2. 投标文件递交地点及开标地点：河南省公共资源交易中心（郑州市农业路东41号投资大厦A座12楼）第2开标室。

3. 加密电子投标文件须在河南省公共资源交易中心交易系统中加密上传；未加密的电子投标文件及纸质投标文件须在投标截止时间前一同递交至：河南省公共资源交易中心（郑州市农业路东41号投资大厦A座12楼）第2开标室。

4. 加密电子投标文件逾期上传、未加密的电子投标文件逾期送达的或者未送达指定地点的，采购人不予受理。

## 七、发布公告的媒介及招标公告期限

本公告同时在《河南省政府采购网》、《河南省公共资源交易中心门户网》发布。招标公告期限为五个工作日。

## 八、联系方式：

采购人：郑州电力高等专科学校

联系人：梁老师

联系电话：0371-62275063

采购人地址：郑州市郑开大道与雁鸣路交叉口向北2公里路西

代理机构：河南招标采购服务有限公司

联系人：李女士

联系电话：0371-65993320

联系地址：郑州市纬四路13号（花园路与纬四路交叉口东50米路北）

2018年8月7日

## 第二章 投标人须知

### 一. 说明

#### 1. 适用范围

1.1 本招标文件仅适用于政府采购公开招标的货物及伴随服务。

#### 2. 定义

2.1 采购人: 郑州电力高等专科学校。

2.2 采购代理机构: 河南招标采购服务有限公司。

#### 2.3 合格投标人

1) 具有完善的售后服务体系, 在法律和财务方面独立并与采购人无任何隶属关系, 相关资质证件齐全的独立法人或其他经济组织;

2) 具有良好的银行资信、商业信誉和健全的财务会计制度, 没有处于被责令停业或破产状态, 且资产未被重组、接管和冻结;

3) 参加政府采购活动前三年内在经营活动中没有重大违法记录;

4) 提供经审计的 2017 年财务状况报告; 提供依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料;

5) 具备合格投标人资格的公司不能将其资格授予下属公司使用参与投标, 本次招标亦不接收联合体参与投标;

6) 提供政府采购反商业贿赂承诺书;

7) 根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》(财库[2016]125 号)的规定, 投标人提供在“信用中国”网站中查询“失信被执行人”和“重大税收违法案件当事人名单”(http://www.creditchina.gov.cn/), 以及在“中国政府采购网”网站(www.ccgp.gov.cn)中查询“政府采购严重违法失信行为记录名单”共 3 项的查询结果网页打印件;

8) 相关法律、法规规定的其他条件。

2.4 中标人: 接到并接受中标通知, 最终被授予合同的投标人。

2.5 投标文件: 指投标人根据招标文件要求提交的所有文件。

2.6 供应商: 有能力向采购人提供货物及伴随服务的法人、其他组织或者自然人。

2.7 货物: 指除了咨询服务以外的所有的物品、设备、装置和/或包括附件、备品备

件、图纸、技术文件、用于运输和安装的包装、培训、维修和其他类似服务的供应。

### 3 投标费用

- 3.1 无论投标过程中的作法和结果如何, 投标人应自行承担所有与准备和参加投标有关的全部费用, 采购人和采购代理机构在任何情况下均无义务和责任承担上述费用。

### 4 投标签章

电子投标文件的签章: 投标人通过河南省公共资源交易中心受理大厅 CA 密 钥窗口办理电子认证, 且招标文件中明确要求投标文件 (\*. hntf 格式或\*. nhntf 格式) 须加盖电子签章的, 投标人必须加盖投标人电子签章。

### 5 会员信息库

- 5.1 河南省公共资源交易中心面向全国征集注册投标人会员。
- 5.2 入库资料的真实性、有效性、完整性、准确性、合法性及清晰度由投标人 负责、河南省公共资源交易中心只负责对投标人所提供的入库资料原件与上传扫描件进行比对; 本项目所需会员库资料有效性由本项目评标委员会负责审核。为确保投标文件通过评审, 投标人应及时对入库资料进行补充、更新。如因前款原因未通过本项目评标委员会评审, 由投标人承担全部责任。
- 5.3 网上会员库中文字资料与扫描件资料不一致时, 以扫描件资料为准。
- 5.4 有关会员库的更多信息, 请登录河南省公共资源交易中心网查询。

### 6 采购信息的发布

与本次采购活动相关的信息, 将在各指定网站上同时发布, 包括河南省政府采购网、河南招标采购综合网和河南省公共资源交易门户网。

## 二. 招标文件

### 7 招标文件的构成

- 7.1 招标文件用以阐明本次招标的货物和服务要求、招标投标程序和合同条件。

招标文件由下述部分组成:

#### 第一卷

- 第一章 招标公告
- 第二章 投标人须知
- 第三章 合同通用条款

第四章 合同基本格式

第五章 投标文件通用格式

## 第二卷

第六章 招标项目资料表

第七章 合同专用条款资料表

第八章 招标项目需求及技术规格要求

(以实际内容为准)

- 7.2 投标人应仔细阅读招标文件中投标人须知、条款、格式和技术规范等所有事项，按招标文件的要求制作并提交投标文件，并保证所提供的全部资料的真实性，以使其投标对招标文件做出实质性响应，否则，将承担其投标被拒绝的风险。
- 7.3 投标人未按规定签署的投标文件将导致不被接受。
- 7.4 招标文件包含第一卷和第二卷，投标人制作投标文件时应充分完整理解招标文件的整体要求。如果第一卷和第二卷对同一事项的描述有冲突或矛盾，除非采购人或采购代理机构另有解释，均以第二卷为准。

## 8 招标文件的澄清

- 8.1 投标人应仔细阅读和检查招标文件的全部内容。如有疑问，应在投标人须知前附表规定的时间前在交易平台上进行提问，要求采购人对招标文件予以澄清。
- 8.2 招标文件的澄清将在投标人须知前附表规定的投标截止时间前在交易平台上公布给投标人，但不指明澄清问题的来源。
- 8.3 投标人在收到澄清后，应在投标人须知前附表规定的时间内在交易平台上回复确认已收到该澄清。
- 8.4 因交易中心平台在开标前具有保密性，投标人在投标截止时间前须自行查看项目进展、变更通知、澄清及回复，因投标人未及时查看而造成的后果自负。

## 9 招标文件的修改

- 9.1 在投标截止日期十五（15）日前，采购人和采购代理机构可主动或在解答投标人提出的澄清问题时对招标文件进行修改。
- 9.2 采购人、代理机构对已发出的招标文件进行的澄清、更正或更改，澄清、更正或更改的内容将作为招标文件的组成部分。代理机构将通过河南省政府采购网、河南省公共资源交易门户网站“变更公告”和系统内部“答疑文件”告知投标人，对于各项目中已经成功报名并下载招标文件的投标人，系统将通过第三方短信群

发方式提醒投标人进行查询。各投标人须重新下载最新的答疑文件，以此编制投标文件。

- 9.3 投标人注册时所留手机联系方式要保持畅通，因联系方式变更而未及时更新系统内联系方式的，将会造成收不到短信。此短信仅系友情提示，并不具有任何约束性和必要性，代理机构不承担投标人未收到短信而引起的一切后果和法律责任。

### 三. 投标文件的编写

#### 10 投标的语言

- 10.1 投标文件以及投标人与采购人和采购代理机构就有关投标的所有往来函件均应使用中文。投标人提供的外文资料应附有相应的中文译本，并以中文译本为准。

#### 11 投标文件计量单位

- 11.1 除在招标文件的技术文件中另有规定外，计量单位均使用中国公制计量单位。

#### 12 投标文件的组成

- 12.1 投标文件应包含招标文件第五章“投标文件通用格式”中所要求的内容。
- 12.2 招标文件中的每个分包，是项目招标不可拆分的最小投标单元，投标人必须按此分包编制投标文件，提交相应的文件资料，拆包投标将视为漏项或非实质性响应不予接受。

#### 13 投标格式

- 13.1 投标人应按照招标文件中提供的格式完整地填写投标文件、开标一览表、投标报价表、货物技术规格和偏差表，按招标文件提供的资格证明格式提交招标文件要求的资格证明文件。

#### 14 投标报价

- 14.1 投标人应按照招标文件提供的投标报价表格式填写提供各项货物及服务的单价、分项总价和总投标价。如果单价、分项总价和总投标价之间有差异，评标以单价为准。投标人必须无条件接受以其所报单价为基准的价格调整，否则其投标文件将被拒绝。
- 14.2 投标总报价应是采购人指定地点交货的包括交货前发生的各种 税费、运费及保险费、运杂费、以及伴随的其它服务费总报价。总报价分解为：设备和附属装置、备品备件和专用工具、卖方技术服务（安装、调试、运行）报价、采购人派员参加技术联络和工厂监造、检验、技术培训费用、运保费、各类税费及验收检测费，各项报价应准确填入投标报价表相应栏内。

- 14.3 投标人根据上述规定所作分项报价的目的只是为了评标时对投标文件进行比较的方便，但并不限制采购人订立合同的权力。
- 14.4 投标报价应完全包括招标文件规定的货物和服务范围，不得任意分割或合并所规定的分项。
- 14.5 投标人对每种货物和服务只允许有一个报价，采购人和采购代理机构不接受有任何选择性报价的投标。
- 14.6 投标人不得以任何理由在开标后对投标报价予以修改，报价在投标有效期内是固定的，不因任何原因而改变。任何包含价格调整要求和条件的投标，将被视为非实质性响应投标而予以拒绝。最低投标报价并不意味着一定中标。

## **15 投标货币**

- 15.1 除非另有规定，投标人提供的所有货物和服务均应用人民币报价。

## **16 证明投标人合格和资格的文件**

- 16.1 依据“招标项目资料表”中的要求按第五章投标文件通用格式提交相应的资格证明文件，作为投标文件的一部分，以证明其有资格进行投标和有能力履行合同。

## **17 证明投标货物和服务符合招标文件技术要求的文件**

- 17.1 投标人应提交证明其拟供货物和服务符合招标文件规定的技术响应文件，作为投标文件的一部分。
- 17.2 在主要设备（产品）规格一览表中应说明货物的品牌型号、规格参数、制造商及原产地等，交货时出具原产地证明及合格出厂证明。
- 17.3 招标文件中为简述货物品质、基本性能而标示的品牌或型号仅供投标人选择货物在质量、水平上的比照参考，不具有限制性。
- 17.4 证明文件可以是文字资料、图纸和数据。

## **18 投标保证金**

- 18.1 投标人应按“招标项目资料表”中规定的数额向河南省公共资源交易中心提交投标保证金，作为投标的一部分。投标保证金应在投标截止时间前足额到达指定账户。
- 18.2 投标保证金是为了保护采购人及采购代理机构避免因投标人的行为带来的损失。采购人及采购代理机构因投标人的行为受到损害时，可根据第 15.7 条的规定没收投标人的投标保证金。

- 18.3 投标保证金应以人民币计，并可采取银行电汇等非现金形式在投标截止前按采购编号、按包分别提交至河南省公共资源交易中心指定账户。
- 18.4 投标人未按规定提交投标保证金的投标，将被视为非实质性响应的投标予以拒绝。
- 18.5 交易中心自中标通知书发出之日起 5 个工作日内退还未中标投标人的投标保证金；中标人按规定向代理机构缴纳招标代理服务费后，自政府采购合同签订之日起 5 个工作日内，退还中标人的投标保证金。
- 18.6 下列任何一种情形发生时，投标保证金将被没收：
- (1) 投标人在招标文件规定的投标有效期内撤回其投标；
  - (2) 投标人在投标文件中故意提供虚假材料；
  - (3) 中标人拒绝在中标通知书规定的时间内签订政府采购合同；
  - (4) 中标人未能按招标文件规定提交履约保证金；

## 19 投标有效期

- 19.1 投标文件应自投标规定的开标之日起，在“招标项目资料表”规定的时间内保持有效。投标有效期不足的投标将被视为非实质性响应，并予以拒绝。
- 19.2 在特殊情况下，在原投标有效期截止之前，采购人和采购代理机构可要求投标人延长其投标有效期。这种要求与答复均应以书面形式提交。投标人可以拒绝这种要求，其投标保证金不会被没收，但其投标在原投标有效期期满后将不再有效。同意延期的投标人将不会被要求和允许修正其投标，而只会被要求相应延长其投标保证金的有效期。在这种情况下，本须知第 15 条有关退还和没收投标保证金的规定在投标有效期的延长期内继续有效。

## 20 投标文件的式样和文件签署

- 20.1 投标文件如不一致时，按下顺序确定其投标文件效力：
- (1) 加密的电子投标文件；
  - (2) 未加密电子投标文件（U 盘）；
- 20.2 投标人须在投标文件递交截止时间前制作并提交投标文件。
- (1) 加密的电子投标文件（\*.hntf 格式），应在投标文件截止时间前通过“河南省公共资源交易中心（www.hnggzy.com）”电子交易平台内上传；
  - (2) 未加密的电子投标文件（\*.nhntf 格式）1 份（U 盘介质），密封提交。
  - (3) 与电子投标文件一致的纸质投标文件密封提交。

- 20.3 加密的电子投标文件为“河南省公共资源交易中心（www.hnngzy.com）”网站提供的“投标文件制作工具”软件制作生成的加密版投标文件。未加密的电子投标文件应与加密的电子投标文件为同时生成的版本。
- 20.4 投标人在制作电子投标文件时应按照“河南省公共资源交易中心（[www.hnngzy.com](http://www.hnngzy.com)）”网站提供的“投标文件制作工具”及招标文件要求进行电子签章。
- 20.5 投标文件格式所要求包含的全部资料应全部制作在投标文件内，严格按照本项目招标文件所有格式如实填写（不涉及的内容除外），不应存在漏项或缺项，否则将存在投标文件被拒绝的风险。**投标报价一览表，须严格按照格式编辑，并作为电子开评标系统上传的依据。**
- 20.6 投标文件以外的任何资料采购人和代理机构将拒收。
- 20.7 **投标人编辑电子投标文件时，根据招标文件要求用 CA 密钥进行签章制作；最后一步生成电子投标文件（\*.hntf 格式和\*.nhntf 格式）时，只能用本单位的企业 CA 密钥。**

#### 四. 投标文件的递交

##### 21 投标文件的密封和标记

###### 21.1 电子投标文件、纸质投标文件的密封和标记：

投标人应将未加密的电子投标文件 U 盘密封装在单独的信袋中，并在信袋上标明“投标人名称、采购编号及包号、电子投标文件”字样。投标人应将与电子投标文件一致的纸质投标文件密封装在信袋中，并在信袋上标明“投标人名称、采购编号及包号、正本或副本”字样。封套的封口处加贴封条，并在封套的封口处加盖投标人单位章。

###### 21.2 未密封和标记的投标文件，采购人及代理机构不予受理。

##### 22 投标文件的递交

22.1 投标人应在投标截止时间前上传加密的电子投标文件（\*.hntf）到会员系统的指定位置。上传时必须得到电脑“上传成功”的确认。请投标人在上传时认真检查上传投标文件是否完整、正确。

22.2 投标人因交易中心投标系统问题无法上传电子投标文件时，请在工作时间与河南省公共资源交易中心联系，联系电话：0371-86095959。

22.3 现场递交电子投标文件 U 盘壹份及纸质投标文件，应在投标截止时间前递交到规

定地点。

### **23 投标截止期**

23.1 投标人应在不迟于“招标项目资料表”中规定的截止日期和时间将投标文件按照“招标项目资料表”中载明的地址递交至交易中心。

23.2 采购人和代理机构可以按第 11 条规定，通过修改招标文件自行决定酌情延长投标截止期限。

### **24 迟交的投标文件**

24.1 交易中心/代理机构将拒绝接收在规定的投标截止期后递交的投标文件。

### **25 投标文件的修改和撤回**

25.1 投标人在递交投标文件后，在投标截止时间之前可以修改或撤回其投标文件，但投标人必须在投标截止时间之前。在投标截止时间后，投标人不得再要求修改或撤回其投标文件。

25.2 从投标截止期至投标人在投标文件中载明的投标有效期满期间，投标人不得撤回其投标，否则其投标保证金将按照规定被没收。

## **五. 开标与评标**

### **26 开标**

26.1 代理机构在“招标项目资料表”中规定的日期、时间和地点组织公开开标。投标人授权代理人应携带法人授权书、身份证明、CA 密钥、未加密的电子投标文件（用信封密封）、纸质投标文件等参加并签到。

26.2 开标前，代理机构将会同相关人员进行验标（检查网上招标系统正常与否，检查未加密的电子投标文件密封情况），确认无误后开标。开标时，各投标人应在规定时间内对本单位的加密投标文件现场解密，项目负责人在监督员监督下解密所有投标文件。

26.3 如投标人现场解密失败，投标人应使用未加密的电子投标文件。

26.4 未加密的电子投标文件仅仅作为网上提交的加密的电子投标文件在特殊情况下才启用的备份资料。正常情况下，未提交网上加密电子投标文件的，投标无效。

26.5 开标时没有提交未加密的电子投标文件，视同放弃使用未加密的电子投标文件投标。

26.6 投标人报名成功后，如未在招标文件规定的投标文件递交截止时间前成功上传或误传加密的投标文件，而导致的解密失败，将被拒绝。

26.7 开标时，代理机构将公布投标人名称、投标报价，以及代理机构认为合适的其它详细内容。

## 27 评标工作

27.1 评标工作由评标委员会（下称评委会）主持对所有投标人的投标文件进行 审评，并按综合评分由高到低的顺序推荐出“招标项目资料表”中载明数量的中标候选人。

27.2 评委会成员为 5 人或以上单数经济、技术专家和采购人代表组成，其中除采购人代表以外的外聘专家不少于三分之二，并按法律法规的规定从相关专家库中随机抽取。

## 28 投标文件的澄清

28.1 为了有助于对投标文件进行审查、评估和比较，评委会 有权向投标人质疑，请投标人澄清其投标内容。投标人有责任按照采购代理机构通知的时间、地点、方式由投标人或其授权代表进行答疑和澄清。

28.2 重要澄清的答复应是书面的，并由投标人法定代表人或其委托代理人签字。

28.3 投标人的澄清文件是投标文件的组成部分，并取代投标文件中被澄清部分。

28.4 投标文件的澄清不得对投标内容进行实质性修改。

## 29 投标文件的初审

29.1 评委会将审查投标文件是否完整、总体编排是否有序、文件签署是否合格、投标人是否提交了投标保证金、有无计算上的错误等。

29.2 算术错误将按以下方法更正：若单价计算的结果与总价不一致，以单价为准修改总价；若文字表示的数值与数字表示的数值不一致，以文字表示的数值为准。若投标人不接受对其错误的更正，其投标将被拒绝。

29.3 允许修正投标文件中不构成重大偏离的、微小的、非正规的、不一致或不规则的地方。

29.4 在对投标文件进行详细评估之前，评委会将确定每一投标是否对招标文件的要求做出了实质性的响应，而没有重大偏离。实质性响应的投标是指投标符合招标文件的所有条款、条件和规定且没有重大偏离和保留。重大偏离和保留是指对招标文件规定的范围、质量和性能产生重大或不可接受的偏差，或限制了代理机构、采购人的权力和投标人的义务的规定，而纠正这些偏离将影响到任何提交实质性响应投标的投标人的公平竞争地位。

29.5 评委会判断投标文件的响应性仅基于投标文件本身内容而不靠外部证据。

29.6 投标报价超出采购人预算的投标将会被拒绝。

29.7 实质上没有响应招标文件要求的投标将被拒绝,投标人不得通过修正或撤消不符之处而使其投标成为实质上响应投标。

29.8 评标中有下列情形之一的,其投标将会被拒绝:

(1) 投标人未提交投标保证金或金额不足、投标保证金形式不符合招标文件要求的;

(2) 投标人未按招标文件要求格式电子签章的;

(3) 投标有效期不足的;

(4) 不满足技术规格中主要(实质性)参数和超出偏差范围的;

(5) 投标文件中载明的标准和方法等不符合招标文件的要求;

(6) 投标文件附有采购人不能接受的条件;

(7) 不符合招标文件中规定的其他实质性要求。

### **30 投标的评价**

30.1 评委会只对已判定为实质性响应的投标文件进行评价和比较。

30.2 计算评标总价时,以货物到达采购人指定的目的地交货价为标准,其中已包含各种税费、运费及保险费、运杂费、以及伴随的其它服务费。

30.3 评委会在评标时,除根据考虑投标人的报价外,还将考虑量化“招标项目资料表”中规定的其它评标因素。

### **31 最终评标价的确定**

31.1 对于投标人为监狱企业、小型和微型企业及其投标产品为小型和微型企业生产的,将以扣除优惠比率后的报价参与价格评议,但不作为中标价和合同签约价。中标价和合同签约价仍以其投标文件中的一次报价为准。

31.2 监狱企业、小型和微型企业产品价格给予扣除标准:

根据《政府采购促进中小企业发展暂行办法》(财库[2011]181号)的规定,对于非专门面向中小企业的项目,对小型和微型企业产品的价格给予6%的扣除,用扣除后的报价参与评审。对于中型企业产品的价格不予扣除。投标人须提供由企业所在地的县级以上中小企业主管部门出具的中小企业认定证书和中小企业声明函,否则不予认可。(小型、微型企业提供中型企业制造的货物的,视同为中型企业。)

根据《财政部 司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》(财库〔2014〕68号)的规定,提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建

设兵团) 出具的属于监狱企业的证明文件的, 监狱企业视同小型、微型企业。

根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》(财库〔2017〕141 号)的规定, 在政府采购活动中, 残疾人福利性单位视同小型、微型企业, 享受预留份额、评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。

### **32 保密及其它注意事项**

32.1 评标是招标工作的重要环节, 评标工作在评委会内独立进行。

32.2 评委会将遵照规定的评标方法, 公正、平等地对待所有投标人。

32.3 在开标、评标期间, 投标人不得向评委询问评标情况, 不得进行旨在影响评标结果的活动。否则, 其投标可能被拒绝。

32.4 为保证评标的公正性, 开标后直至授予投标人合同, 评委不得与投标人私下交换意见。

32.5 在评标工作结束后, 凡与评标情况有接触的任何人员不得擅自将评标情况扩散出评标人员之外。

32.6 评标结束后, 概不退还投标文件。

## **六. 授予合同**

### **33 合同授予标准**

33.1 采购人和代理机构将把合同授予被确定为实质上响应招标文件要求并有履行合同能力的评分最高的投标人。

### **34 招标时更改采购货物和服务数量的权力**

34.1 采购人和代理机构在授予合同时有权在“招标项目资料表”规定的范围内, 对招标文件第二卷中规定的设备和服务的数量予以增加或减少, 但不得对货物、单价或其它的条款和条件做任何改变。

### **35 评标结果的公告**

35.1 采购人或者代理机构应当自中标、成交供应商确定之日起 2 个工作日内, 发出中标、成交通知书, 并在河南省政府采购网、河南省公共资源交易门户网站上公告中标、成交结果。

35.2 投标人若对评标结果有疑问, 有权按照相关文件规定的程序进行投诉和质疑, 但须对投诉和质疑内容的真实性承担责任。

### **36 接受和拒绝任何或所有投标的权力**

36.1 如出现重大变故，采购任务取消情况，采购人和采购代理机构保留因此原因在授标之前任何时候接受或拒绝任何投标、以及宣布招标无效或拒绝所有投标的权力，对受影响的投标人不承担任何责任。

### **37 中标通知书**

37.1 在投标有效期满之前，采购代理机构将以书面形式通知中标人中标。

37.2 中标通知书将作为进行合同谈判和签订合同的依据。

### **38 签订合同**

38.1 中标人应按中标通知书指定的时间、地点，与采购人进行合同谈判。

38.2 招标文件、中标人的投标文件和澄清文件等，均应作为签约的合同文本的基础。

38.3 如采购人或中标人拒签合同，则由管理部门依据政府采购法规制度的规定对违约方做出行政处罚。

38.4 如中标人不按第 36.2 条约定谈签合同，采购人和采购代理机构将报请取消其中标决定，并没收其投标保证金。采购人和采购代理机构可在候选中标单位中按顺序重新选定中标单位。

### **39 履约保证金**

39.1 中标人应按照招标文件或合同条款的规定，采用招标文件中提供的履约保函格式、政府采购履约担保函格式或采购人可以接受的其他形式向采购人提交履约保证金。

### **40 其他**

40.1 如果中标人未按上述第 35 条规定执行，在此情况下，招标代理机构和采购人可将该标授予下一个评标得分高的投标人，或重新招标。

40.2 本招标文件第一卷由河南招标采购服务有限公司负责解释。

## 第三章 合同通用条款

### 1. 适用性

1.1 本合同条款适用于没有被本合同其他部分的条款所取代的范围。

### 2. 定义

2.1 本文件和附件中所用下列名词的含义在此予以确定。

- 1) “需方”是指“合同专用条款资料表”中指定的采购需要货物和服务的单位，包括该法人的法定代表人、法人的继任方和法人的受让方。
- 2) “供方”是指提供本合同项下货物和服务的公司或其他实体，包括该法人的法定代表人、法人的继任方和法人的受让方。
- 3) “付款人”是指在本合同项下向供方支付合同货物资金款的票据台头单位或部门。
- 4) “合同”是指供需双方签署的、合同格式中载明的供需双方所达成的协议，包括所有的附件、附录和上述文件中提到的构成合同的所有文件。
- 5) “合同价格”是指根据本合同规定供方在正确地完全履行合同义务后需方应支付给供方的价款。合同价格在合同有效期内为固定价格。
- 6) “货物”系指供方按合同要求，须向需方提供的所有设备、材料、机械、仪表、备品备件、工具、手册及其他技术资料和/或其他材料。
- 7) “服务”是指根据本合同规定由供方提供的与本合同货物有关的辅助服务，包括运输、保险以及其它伴随服务，如安装、调试、验收、试验、运行、检修时相应的技术指导、技术配合、技术培训和合同中规定供方应承担的其它义务。
- 8) “技术资料”是指合同货物及其相关的设计、制造、监造、检验、安装、调试、验收、性能验收试验和技术指导及合格证、产品质量证明书等文件(包括图纸、各种文字说明、标准、各种软件)，和用于合同项目正确运行和维护的文件。
- 9) “监造”是指在合同设备的制造过程中，由需方委托有资质的监造单位派出代表对供方提供的合同设备的关键部位进行质量监督，实行文件见证和现场见证。此种质量监造不解除供方对合同设备质量所负的责任。

- 10) “初步验收”是指当性能验收试验的结果表明已达到了合同附件 1 规定的保证值后，需方对每台合同货物的验收。
- 11) “最终验收”是指由法定的检验部门或需方对合同货物保证期满后的验收。
- 12) “备品备件”是指根据本合同提供的合同货物备用部件，包括随机备品备件和足够按“合同专用条款资料表”中要求保证所提供设备正常运行使用的备品备件。
- 13) “试运行”是指单机、整机或各系统和/或设备在调试和项目试运行阶段进行的运行。
- 14) “书面文件”是指任何手稿、打字或印刷的有签字和/或印章及日期的文件。
- 15) “分包商”或“分供货商”是指由供方将合同供货范围内任何部分的供货分包给其他的法人及该法人的继任方和该法人允许的受让方。
- 16) “最后一批交货”是指该批货物交付后，使得合同设备的已交付的货物总价值达到合同设备价格 98%以上，并且余下未交的货物不影响合同货物的安装、调试和性能验收试验。
- 17) “设备缺陷”是指供方因设计、制造错误或疏忽所引起的本合同设备（包括部件、原材料、铸锻件、原器件等）达不到本合同规定的性能、质量标准要求的情形。
- 18) “运杂费”是指合同货物从供方始发站（车上）/码头（船上）到需方指定地点所发生的公路、水路、铁路、航空运费，保险费及运输过程中发生的各种费用。
- 19) “合同条款”是指本合同条款。
- 20) “项目现场”是指本合同项下货物的安装、运行的现场，其名称在合同条款资料表中指明。
- 21) “日、月、年”是指公历的日、月、年；“天”是指 24 小时；“周”是指 7 天。

### 3. 原产地

3. 1 本合同项下所提供的货物及服务均应来自于中华人民共和国或是与中华人民共和国有正常贸易往来的国家和地区(以下简称“合格来源国”)。

3. 2 本款所述的“原产地”是指货物开采、生长或生产或提供有关服务的来源地。所述的“货物”是指通过制造、加工或用重要的和主要元部件装配而成的，其基本特性、功能或效用应是商业上公认的与元部件有着实质性区别的产品。
3. 3 货物和服务的原产地有别于供方的法定注册地或国籍。

#### **4. 标准**

4. 1 本合同项下交付的货物应符合技术规格所述的标准。如果没有提及适用标准，则应符合货物来源国适用的官方标准。这些标准必须是有关机构发布的最新版本的标准。
4. 2 除非技术规格中另有规定，计量单位均采用中华人民共和国法定计量单位。

#### **5. 使用合同文件和资料**

5. 1 没有需方事先书面同意，供方不得将由需方或代表需方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、模型、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向与履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同必须的范围。
5. 2 没有需方事先书面同意，除了履行本合同之外，供方不应使用合同条款第 5.1 条所列举的任何文件和资料。
5. 3 除了合同本身以外，合同条款第 5.1 条所列举的任何文件是需方的财产。如果需方有要求，供方在完成合同后应将这些文件及全部复制件还给需方。

#### **6. 专利权**

6. 1 供方应保证，需方在使用该货物或货物的任何一部分时，免受第三方提出的侵犯其专利权、商标权、著作权或其它知识产权的起诉。

#### **7. 履约保证金**

7. 1 供方应在收到中标通知书后二十(20)天内，向付款人提交“合同专用条款资料表”中所规定金额的履约保证金。
7. 2 履约保证金用于补偿需方因供方不能完成其合同义务而蒙受的损失。
7. 3 履约保证金应采用本合同货币，或付款人可以接受的其它货币并采用下述方式之一提交：

- 1) 银行保函或不可撤销的信用证

由需方可接受的在中华人民共和国注册和营业的银行，或外国银行通过在中华人民共和国注册和营业的银行提交。其格式采用招标文件提供的格式或其他需

方可接受的格式；

- 2) 银行本票、保兑支票或现金；
- 3) 由投标保证金转换为履约保证金；
- 4) 政府采购履约担保函。

7. 4 在供方完成其合同义务包括任何保证义务后三十(30)天内，付款人将把履约保证金退还供方。

## 8. 检验和测试

8. 1 需方或其代表应有权检验和 / 或测试货物，以确认货物是否符合合同规格的要求。“合同专用条款资料表”中和货物技术规格将说明需方要求进行的检验和测试，以及在何处进行这些检验和测试。需方将及时以书面形式把进行检验和 / 或需方测试代表的身份通知供方。

8. 2 检验和测试可以在供方或其分包人的驻地、交货地点和 / 或货物的最终目的地进行。如果在供方或其分包人的驻地进行，检测人员应能得到全部合理的设施和协助。

8. 3 如果任何被检验或测试的货物不能满足规格的要求，需方可以拒绝接受该货物，供方应更换被拒绝的货物，或者在需方认同下免费进行必要的修改以满足规格的要求。

8. 4 需方在货物到达目的港和 / 或现场后对货物进行检验、测试及必要时拒绝接受货物的权力将不会因为货物在从来源地（国）启运前通过了需方或其代表的检验、测试和认可而受到限制或放弃。

8. 5 在交货前，供方应让制造商对货物的质量、规格、性能、数量和重量等进行详细而全面的检验，并出具一份证明货物符合合同规定的检验证书，检验证书是付款时提交文件的一个组成部分，但不能作为有关质量、规格、性能、数量或重量的最终检验。制造商检验的结果和细节应附在质量检验证书后面。

8. 6 货物抵达目的港和 / 或现场后，由需方或政府管理机构指定检验部门（第三方）对货物的质量、规格、数量和重量进行检验，如果发现规格、数量或两者有与合同规定不一致的地方，需方有权在货物到达现场后九十(90)天内向供方提出索赔。货物运至合同规定交货地或工程设备安装调试完毕，并接到供货方货物清单和验收申请后的 5 个工作日内，需方应组织初验，逾期视为初验合格，初验合格满 30 天后的 5 个工作日内，需方应组织正式验收，逾期视为正式验收合

格。

8. 7 如果在合同条款第 18 条规定的保证期内，发现货物的质量或规格与合同要求不符，或货物被证实有缺陷，包括潜在的缺陷或使用不合适的材料，需方有权随时向供方提出索赔。
8. 8 所有上述的检验和测试不论在何处发生，一切费用均由供方承担。对第三方参与的检验所发生的费用，从合同总额中扣除直接支付检验部门。检验和测试的相关内容和要求见“合同专用条款资料表”。
8. 9 合同条款第 8 条的规定不能免除供方在本合同项下的保证义务或其他义务。

## 9. 包装

9. 1 供方应提供货物运至合同规定的最终目的地所需要的包装，以防止货物在转运中损坏或变质。这类包装应采取防潮、防晒、防锈、防腐蚀、防震动及防止其它损坏的必要保护措施，从而保护货物能够经受多次搬运、装卸及海运、水运和陆地的长途运输。供方应承担由于其包装或其防护措施不妥而引起货物锈蚀、损坏和丢失的任何损失的责任或费用。

## 10. 装运标记

10. 1 供方应在每一包装箱相邻的四面用不可擦除的油漆和明显的约定的字样做出以下标记：
  - 1) 收货人
  - 2) 合同号
  - 3) 发货标记(唛头)
  - 4) 收货人编号
  - 5) 目的地(港)
  - 6) 货物名称、品目号和箱号
  - 7) 毛重 / 净重(用 kg 表示)
  - 8) 尺寸(长×宽×高用 cm 表示)
10. 2 如果单件包装箱的重量在 2 吨或 2 吨以上，供方应在包装箱两侧用文字和国际贸易通用的运输标记(适用进口货物)标注“重心”和“起吊点”以便装卸和搬运。根据货物的特点和运输的不同要求，供方应在包装箱上清楚地标注“小心轻放”、“此端朝上，请勿倒置”、“保持干燥”等字样和其他国际贸易中使用的适当标记(适用进口货物)。

## 11. 装运条件

### 11. 1 合同货物的:

- 1) 运输条件和保险、运费支付;
- 2) 交货日期认定;
- 3) 目的港 / 项目现场;

按“合同专用条款资料表”中规定。

11. 2 供方装运的货物不应超过合同规定的数量或重量。否则, 需方对由此产生的一切费用和后果不承担责任。

## 12. 装运通知

12. 1 供方应在预计的装运日期之前, 即海运前三十(30)天或铁路 / 公路 / 水运前二十一(21)天或空运前七(7)天以电报或电传或传真形式将货物合同号、名称、数量、箱数、总毛重、总体积(用  $m^3$  表示)和在装运地备妥待运日期通知需方, 同时, 供方把详细的货物清单一式三(3)份, 包括货物合同号、名称、规格、数量、总体积(用  $m^3$  表示)、每箱尺寸(长×宽×高)、单价、总金额、启运地(或口岸)、备妥待运日期和货物在储存中的特殊要求和注意事项等寄给需方。

12. 2 供方应在货物装运完成后二十四(24)小时之内以电报或电传或传真形式将货物合同号、名称、数量、毛重、体积(用  $m^3$  表示)、发票金额、运输工具名称及启运日期通知需方。如果每个包装箱的重量超过 20 吨(t)或体积达到或超过长 12 米(m)、宽 2.7 米(m)和高 3 米(m), 供方应将每个包装箱的重量和体积通知需方, 易燃品或危险品的细节还应另行注明。

12. 3 如果是因为供方延误不能将上述内容通知需方, 使需方不能及时做好有关准备或办理相关手续, 由此而造成的全部损失应由供方负责。

此条款的适用对象见“合同专用条款资料表”。

## 13. 交货和单据

13. 1 供方应按照“招标项目需求及技术规格要求”规定的条件交货。供方应提供的装运细节和 / 或要求见合同条款第 9、10、11、12 条规定。

13. 2 为合同支付的需要, 供方还应根据本合同条款第 20 条的规定, 向需方寄交或通过供方银行转交该条款规定的相关“支付单据”。

## 14. 保险

14. 1 供方在本合同下提供的货物应对其在制造、购置、运输、存放及交货过程中的丢失或损坏按本条款规定的方式，进行全面保险。
14. 2 根据需方在“招标项目资料表”中要求的报价条件交货，如由供方负责办理、支付货物保险，供方应用一种可以自由兑换的货币办理以发票金额百分之一百一十(110%)投保的一切险和战争险，并以需方为受益人。

## 15. 运输

15. 1 根据需方在“招标项目资料表”中要求的报价条件交货，供方应负责办理相应的运输、仓储、保管等事项，相关费用包括在合同价中。
15. 2 如果合同中有进口货物，供方所选择承运人事先应获需方同意或使用需方指定的承运人。

## 16. 伴随服务

16. 1 供方可能被要求提供下列服务中的任一项或所有服务，包括“合同专用条款资料表”与技术规格规定的附加服务(如果有的话):
  - 1) 实施或监督所供货物的现场组装和 / 或试运行;
  - 2) 提供货物组装和 / 或维修所需的工具;
  - 3) 为所供货物的每一适当的单台设备提供详细的操作和维护手册;
  - 4) 在双方商定的一定期限内对所供货物实施运行或监督或维护或修理，但前提条件是该服务并不能免除供方在合同保证期内所承担的义务;
  - 5) 在供方厂家和 / 或在项目现场就所供货物的组装、试运行、运行、维护和 / 或修理对需方人员进行培训。
16. 2 供方应提供“合同专用条款资料表” / 技术规格中规定的所有服务。为履行要求的伴随服务的报价或双方商定的费用均应包括在合同价中。

## 17. 备件

17. 1 供方可能被要求提供下列与备件有关材料、通知和资料:
  - 1) 需方从供方选购备件，但前提条件是该选择并不能免除供方在合同保证期内所承担的义务;
  - 2) 在备件停止生产的情况下，供方应事先将要停止生产的计划通知需方，以便需方有足够的时间采购所需的备件;
  - 3) 在备件停止生产后，如果需方要求，供方应免费向需方提供备件的蓝图、

图纸和规格。

17. 2 供方应按照“合同专用条款资料表” / 技术规格中的规定提供所需的备件。

## 18. 保证

18. 1 供方应保证合同下所供货物的全部组成是全新的、未使用过的一级正品，除非合同另有规定，货物应含有设计上和材料上的全部最新改进。供方还应保证，合同项下提供的全部货物没有设计、材料或工艺上的缺陷(由于按需方的要求设计或按需方的规格提供的材料所产生的缺陷除外)，或者没有因供方的行为或疏忽而产生的缺陷，这些缺陷项目是工作现场现行条件下正常使用可能产生的。

18. 2 本保证应在合同货物最终验收后的一定期限内保持有效，或在最后一批合同货物到达目的地后的一定期限内保持有效(上述期限见“合同专用条款资料表”)，以先发生的为准。

18. 3 需方应尽快以书面形式通知供方保证期内所发现的货物的缺陷。

18. 4 供方收到通知后应在“合同专用条款资料表”规定的时间内以合理的速度免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

18. 5 如果供方收到通知后在合同规定的时间内没有以合理的速度弥补缺陷，需方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由供方承担，需方根据合同规定对供方行使的其他权力不受影响。

## 19. 索赔

19. 1 如果供方对货物的偏差负有责任，而需方在合同条款第 18 条或合同的其他条款规定的检验、安装、调试、验收和质量保证期内提出了索赔，供方应按照需方同意的下列一种或几种方式结合起来解决索赔事宜：

1) 供方同意退货并用合同规定的货币将货款退还给需方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为看管和保护退回货物所需的其它必要费用。

2) 根据货物的偏差情况、损坏程度以及需方所遭受损失的金额，经需供双方商定降低货物的价格。

3) 用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件和 / 或设备来更换有缺陷的部分和 / 或修补缺陷部分，供方应承担一切费用和 risk 并负担需方蒙受的全部直接损失费用。同时，供方应按合同条款第 18 条规定，相应延长所更换货物的质量保证期。

19. 2 如果在需方发出索赔通知后三十(30)天内, 供方未作答复, 上述索赔应视为已被供方接受。如供方未能在需方发出索赔通知后三十(30)天内或需方同意的延长期限内, 按照需方同意的上述规定的任何一种方法解决索赔事宜, 需方将从合同货款或从供方开具的履约保证金中扣回索赔金额。

## **20. 付款**

20. 1 本合同项下的付款方法和条件在“合同专用条款资料表”中规定。

## **21. 价格**

21. 1 供方在本合同项下提交货物和履行服务的价格在合同中给出。

## **22. 变更指令**

22. 1 根据合同条款第 35 条的规定, 需方可以在任何时候书面向供方发出指令, 在本合同的一般范围内变更下述一项或几项:

- 1) 本合同项下提供的货物是专为需方制造时, 变更图纸、设计或规格;
- 2) 运输或包装的方法;
- 3) 交货地点;
- 4) 供方提供的服务。

22. 2 如果上述变更使供方履行合同义务的费用或时间增加或减少, 将对合同价或交货时间或两者进行公平的调整, 同时相应修改合同。供方根据本条进行调整的要求必须在收到需方的变更指令后三十(30)天内提出。

## **23. 合同修改**

23. 1 除了合同条款第 22 条的情况, 任何一方不应对合同条款进行任何变更或修改, 除非双方协商同意并签订书面的合同修改书。

## **24. 转让**

24. 1 除特殊情况下并经需方事先书面同意外, 供方所应履行的合同义务的任何一部分均不得向其他方转让。

## **25. 分包**

25. 1 由需方确认的分包货物, 供方应书面通知需方其在本合同中所分包的全部分包合同, 但此分包通知并不能解除供方履行本合同的责任和义务。

25. 2 分包必须符合合同条款第 3 条的规定。

## **26. 供方履约延误**

26. 1 供方应按照“招标项目需求及技术规格要求”中需方规定的时间表交货和提供

服务。

在履行合同过程中，如果供方及其分包人遇到妨碍按时交货和提供服务的情况时，应及时以书面形式将拖延的事实、可能拖延的时间和原因通知需方。需方在收到供方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间以及是否收取误期赔偿费。延期应通过修改合同的方式由双方认可。

26. 2 除了合同条款第 29 条的情况外，除非拖延是根据合同条款第 26.2 条的规定取得同意而不收取误期赔偿费之外，供方延误交货，将按合同条款第 27 条的规定被收取误期赔偿费。

## 27. 误期赔偿费

27. 1 除合同条款第 29 条规定的情况外，如果供方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，需方应在不影响合同项下的其他补救措施的情况下，从合同价中扣除误期赔偿费。每延误一周的赔偿费按迟交货物交货价或未提供的服务费用的百分之零点五(0.5%)计收，直至交货或提供服务为止。误期赔偿费的最高限额为合同价格的百分之五(5%)。一旦达到误期赔偿最高限额，需方可考虑根据合同条款第 28 条的规定终止合同。

## 28. 违约终止合同

28. 1 在需方对供方违约而采取的任何补救措施不受影响的情况下，需方可向供方发出书面违约通知书，提出终止部分或全部合同：

1) 如果供方未能在合同规定的期限内或需方根据合同条款第 26 条的规定同意延长的期限内提供部分或全部货物；

2) 如果供方未能履行合同规定的其它任何项义务。

3) 如果需方认为供方在本合同的竞争和实施过程中有腐败和欺诈行为。其定义如下：

a. 腐败行为：是指提供、给予、接受或索取任何有价值的物品来影响需方在采购过程或合同实施过程中的行为。

b. 欺诈行为：是指为了影响采购过程或合同实施过程而谎报或隐瞒事实，提供不满足合同要求的货物，损害需方利益的行为。

28. 2 如果需方根据上述第 28.1 条的规定，终止了全部或部分合同，需方可以依其认为适当的条件和方法购买与未交货物类似的货物或服务，供方应承担需方因购买类似货物或服务而产生的额外支出。但是，供方应继续执行合同中未终止的

部分。

## **29. 不可抗力**

29. 1 签约双方任何一方由于不可抗力事件的影响而不能执行合同时，履行合同的期限应予以延长，其延长的期限应相当于事件所影响的时间。不可抗力事件系指需供双方在缔结合同时所不能预见的，并且它的发生及其后果是无法避免和无法克服的事件，诸如战争、严重火灾、洪水、台风、地震等。
29. 2 受阻一方应在不可抗力事件发生后尽快以书面形式通知对方，并于时间发生后十四(14)天内将有关当局出具的证明文件用特快专递或挂号信寄给对方审阅确认。一旦不可抗力事件的影响持续一百二十天(120)天以上，双方应通过友好协商在合理的时间内达成进一步履行合同的协议。

## **30. 因破产而终止合同**

30. 1 如果供方破产或无清偿能力，需方可在任何时候以书面形式通知供方，提出终止合同而不给供方补偿。该合同的终止将不损害或影响需方已经采取或将要采取的任何行动或补救措施的权力。

## **31. 因需方的便利而终止合同**

31. 1 需方可在任何时候出于自身的便利向供方发出书面通知全部或部分终止合同，终止通知应明确该终止合同是出于需方的便利，并明确合同终止的程度，以及终止的生效日期。
31. 2 对供方在收到终止通知后二十(20)天内已完成并准备装运的货物，需方应按原合同价格和条款予以接收，对于剩下的货物，需方可：
- 1) 仅对部分货物按照原来的合同价格和条款予以接受；或
  - 2) 取消对所剩货物的采购，并按双方商定的金额向供方支付部分完成的货物和服务以及供方以前已采购的材料和部件的费用。

## **32. 争端的解决**

32. 1 合同实施或与合同有关的一切争端应通过双方协商解决。如果协商开始后三十(30)天还不能解决，争端应提请有管辖权的政府采购管理机构按有关规则进行裁解或提交需方当地仲裁机关按有关规则和程序仲裁。
32. 2 仲裁机关裁决应为最终裁决，对双方均具有约束力。
32. 3 仲裁费除仲裁机关另有裁决外均应由败诉方负担。
32. 4 在仲裁期间，除正在进行仲裁的部分外，本合同其它部分应继续执行。

### **33. 合同语言**

33. 1 除非双方另行同意，本合同语言为汉语。双方交换的与合同有关的信函应用合同语言书写。

### **34. 适用法律**

34. 1 本合同应按照中华人民共和国的法律进行解释。

### **35. 通知**

35. 1 本合同一方给对方的通知应用书面形式送到“合同专用条款资料表”中规定的对方的地址。

35. 2 通知以送到日期或通知书的生效日期为生效日期，两者中以晚的一个日期为准。

### **36. 税和关税**

36. 1 在本合同项下提供的货物及实施与本合同有关的伴随服务，则根据中华人民共和国现行税法对供方征收的与本合同有关的一切税费均应由供方负担。

36. 2 对于进口货物在中国境外发生的与本合同执行有关的一切税费均应由供方负担。

### **37. 合同生效及其他**

37. 1 本合同应在双方签字和需方收到供方提交的履约保证金后生效。

37. 2 如果本合同中的非中华人民共和国境内生产的货物需要进出口许可证，应由供方负责办理，费用自理。

37. 3 下述合同附件为本合同不可分割的部分并与本合同具有同等效力：

- 1) 供货范围及分项价格表
- 2) 技术规格
- 3) 交货计划
- 4) 合同资料表中规定的其他附件

## 第四章 合同基本格式

需方：

供方：

本合同于\_\_\_\_年\_\_月\_\_日由需方和供方按下述条款签署。

在需方为获得（货物和服务简介）货物和伴随服务，邀请供方参加了该项目竞争性招标，并接受了供方以总金额（币种，用文字和数字表示的合同价）（以下简称“合同价”）的投标。双方以上述事实为基础，签订本合同。

本合同在此声明如下：

1. 本合同中的词语和术语的含义与合同条款中定义的相同。
2. 下述文件作为合同签订的基础，是构成本合同的主要组成部分，并与本合同一起

阅读和解释：

- 1) 合同条款
- 2) 合同条款资料表
- 3) 合同条款附件

附件 1 供货范围及分项价格表

附件 2 技术规格

附件 3 交货计划

附件 4 履约保函(格式)

- 4) 中标通知书

3. 供方在此保证全部按照合同规定向需方提供货物和服务，并负责可能的弥补缺陷。
4. 需方在此保证全部按照合同规定的时间和方式向供方支付合同价或其他按合同规定应支付的金额。

双方在上述日期签署本协议。

需方代表姓名\_\_\_\_\_

供方代表姓名\_\_\_\_\_

需方代表签字\_\_\_\_\_

供方代表签字\_\_\_\_\_

需方名称\_\_\_\_\_

供方名称\_\_\_\_\_

## 第五章 投标文件通用格式

封面：

\_\_\_\_\_项目

# 投标文件

招标编号：豫财招标采购-2018-

投标人（企业电子签章或公章）：

法定代表人或其授权代理人（个人电子签章或签字）：

2018年 月

## 1. 法定代表人授权书

本授权书声明：注册于（注册地址名称）的（投标人全名）的在下面签字的（法定代表人姓名、职务）代表本公司授权（单位名称）的在下面签字的\_\_\_\_\_（被授权人的姓名、职务）为本公司的合法代理人，就招标编号为豫财招标采购-2018-（项目名称）的投标及合同执行，以本公司名义处理一切与之有关的事务。

本授权书于\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日签字生效，特此声明。

投标人（企业电子签章）：

法定代表人（个人电子签章或签字）：

授权代理人（个人电子签章或签字）：

法定代表人身份证复印件（正面）	法定代表人身份证复印件（反面）
-----------------	-----------------

授权代理人身份证（正面）	授权代理人身份证（反面）
--------------	--------------

## 2. 投 标 书

致：（招标代理机构名称）

根据贵方的投标邀请（招标编号），签字代表（全名、职务）经正式授权并代表投标人（投标人名称、地址）提交下述文件正本一份和副本 份，并对之负法律责任。

- 1) 法定代表人授权书
- 2) 投 标 书
- 3) 资格证明文件
- 4) 投标报价表格
- 5) 技术规格和商务条款偏差表
- 6) 售后服务计划
- 7) 反商业贿赂承诺书
- 8) 无重大违法记录的声明函
- 9) 金额为人民币 元投标保证金

据此函，签字代表宣布同意如下：

- 1) 所附投标报价表中规定的应提供的项目投标总价为人民币\_\_\_\_\_，（文字表示）\_\_\_\_\_。
- 2) 如果我们的投标文件被接受，我们将按招标文件的规定签订并严格履行合同中的责任和义务。
- 3) 投标人已详细审查全部招标文件，包括修改文件以及全部参考资料和有关附件。我们完全理解并同意放弃对这方面有不明及误解的权力。
- 4) 本投标自开标日起有效期为\_\_天。
- 5) 如果在规定的开标时间后，投标人在投标有效期内撤回投标，其投标保证金将被贵方没收。
- 6) 投标人承诺，与招标方聘请的为此项目提供咨询服务及任何附属机构均无关联，非招标方的附属机构。
- 7) 投标人同意提供按照贵方可能要求的与其投标有关的一切数据或资料，完全理解贵方不一定接受最低价的投标或收到的任何投标。
- 8) 与本投标有关的一切正式往来请寄：

地址：

邮政编码：

电话：

传真：

投标人（企业电子签章）：

### 3. 资格证明文件

#### 填写须知

- 1) 投标人应如实填写和提交下述规定表格以及其他有关资料。
- 2) 所附格式中要求填写的全部问题和/或信息都必须填写。
- 3) 本资格声明的签字人应保证全部声明和填写的内容是真实的和正确的。
- 4) 评标将根据投标人提交的资料判断其履行合同的合格性及能力。
- 5) 投标人提交的材料将被保密，但并不退还。
- 6) 全部文件应按“招标项目资料表”规定的语言和份数提交。

### 3.1 申明资格信

致：（采购代理机构名称）

为响应你方于\_\_\_\_年\_\_月\_\_日发出的（招标编号）投标邀请，下述签字人愿意参加投标，提供招标文件中货物/服务报价表规定的（项目/货物名称），递交下述文件并保证所有陈述是正确的和真实的。

1. 由（制造商/指定代理名称）为（项目/货物名称）开立的授权书，正本一份，副本\_\_\_\_份。写明我方有权代表制造厂家的货物投标。（当投标人为代理贸易公司时填写）。

2. 我方的资格申明，正本一份，副本\_\_\_\_份。

3. 签署人保证资格文件的陈述真实正确的证明。

投标人（企业电子签章）：

地址

电话

邮编

## 3.2 投标人资格申明

### 一 基本情况

- 1) 投标人名称
- 2) 地址  
联系电话、传真
- 3) 成立或/注册日期（提供其营业执照副本复印件）
- 4) 法定代表人
- 5) 制造商名称和地址（如有）
- 6) 投标人所属的集团/财团公司
- 7) 投标人员工总人数：  
其中：高级职称人数：                      中级职称人数：  
          管理人员人数：                      技术人员人数：
- 8) 投标联系人：  
联络方式及电话：

### 二 财务状况

- 1) 固定资产
- 2) 流动资产
- 3) 长期负债
- 4) 流动负债
- 5) 资产净值
- 6) 有关开户银行的名称、地址
- 7) 最近三年每年的营业总额

年份	业务总额	国内	出口

### 三 供应投标货物经验（业绩）

- 1) 成功运行两年以上的供货合同
- 2) 近三年中类似货物最终用户单位

名称	地址	签约日期	货物名称及型号	销售数量	合同额

- 3) 业绩要求见第二卷

兹证明以上陈述是真实的、准确的，所需提供的资料和数据均已提供，我们同意按贵方要求出示有关证明文件。

日 期：

投标人（企业电子签章）：

电话及传真号码

电子邮件

### 3.3 制造商或其指定总代授权书

敬启者：

我们（生产厂家/公司或指定代理名称）是（国家名称）的法定制造/总代理商，商业总部设在（地址），委托依    国法律设立的商业总部设在（地址）的（经销商名称），仅作为本项目我方真实的各合法代理人进行下列有效活动：

1. 代表我方应（招标编号）招标要求，用我方提供的（货物名称）参加投标，并对我方具有约束力。

2. 作为制造商/指定总代理，我方保证以投标合作者来约束自己，并对该次投标共同和分别承担招标文件中所规定的义务。

3. 我们兹授予（经销商名称）全权办理和履行上述我方为完成上述各项所必须的事宜，具有撤消或替换的全权。兹确认（经销商名称）或其正式授权代表依此合法地办理一切事宜。

我们于    年  月  日签署本文以资证明。

授权方名称（盖章）：

被授权方名称（盖章）：

法人或授权代表人（签字）：

法人或授权代表人（签字）：

授权代表所属部门：

职    务：

### 3.4 近三年无重大违法记录的声明函

为进一步规范政府采购行为，提供更加优质的服务，我公司郑重做出如下声明（包括但不限于以下）：

参加政府采购活动近 3 年内在经营活动中没有重大违法记录。

投标人（企业电子签章）：  
年 月 日

### 3.5 投标人反商业贿赂承诺书

我公司承诺：

在（投标项目名称）招标活动中，我公司保证做到：

一、公平竞争参加本次招标活动。

二、杜绝任何形式的商业贿赂行为。不向国家工作人员、政府采购代理机构工作人员、评审专家及其亲属提供礼品礼金、有价证券、购物券、回扣、佣金、咨询费、劳务费、赞助费、宣传费、宴请；不为其报销各种消费凭证，不支付其旅游、娱乐等费用。

三、若出现上述行为，我公司及参与投标的工作人员愿意接受按照国家法律法规等有关规定给予的处罚。

投标人（企业电子签章）：

年 月 日

3.6 依法缴纳税收凭证及社会保险基金证明

3.7 经审计的 2017 年财务状况报告

3.8 企业法人营业执照

3.9 投标保证金交款凭证

3.10 招标文件要求提供的其他资格证明文件或投标人认为有必要提供的其他证明文件

### 3.11 履约保证金保函格式

(仅供中标人缴纳履约保证金时参考)

开具日期:

致: (名称)

本保函作为贵方与(卖方名称)(以下简称卖方)于\_\_\_\_年\_\_月\_\_日就项目(以下简称项目)项下提供(货物名称)(以下简称货物)签订的(合同号)合同的履约保函。

(出具保函银行名称)(以下简称银行)无条件地、不可撤销地具结保证本行、其继承人和受让人无追索地向贵方以人民币支付总额(货币数量) 万元人民币,并以此约定如下:

- 1、 只要贵方确定卖方未能忠实地履行所有合同文件的规定和双方此后一致同意的修改、补充和变动,包括更换和/或修补贵方认为有缺陷的货物(以下简称违约),无论卖方有任何反对,本行将凭贵方关于卖方违约说明的书面通知,立即按贵方提出的累计总额不超过上述金额的款项和按贵方通知规定的方式付给贵方。
- 2、 本保函项下的任何支付应为免税和净值,对于现有或将来的税收、关税、收费、费用扣减或预提税款,不论这些款项是何种性质和由谁征收,都不应从保函项下的支付中扣除。
- 3、 本保函的条款构成本行无条件的、不可撤销的直接责任。对即将履行的合同条款的任何变更,贵方在时间上的宽限、或由贵方采取的如果没有本款可能免除本行责任的任何其它行为,均不能解除或免除本行在本保函项下的责任。
- 4、 本保函在本合同规定的保证期期满前完全有效。

出具保函银行名称

签字人姓名和职务

签字人签名

公章

## 4.投标报价表格

### 4.1 开标一览表

金额单位：元人民币

投标人名称	
投标总报价	大写： _____
投标总报价	小写： _____
交货期	
质量保证期	
投标保证金	
投标有效期	
其他声明	

投标人（企业电子签章）：

## 4.2 主要设备分项报价一览表

投标人（此处填名称并盖章）

项目：（此处填包号）

单位：人民币元

序号	设备名称	品牌型号	单位	数量	单价	小计	运输及保险费	技术服务费	税费	合计	交货日期	交货地
合计												

投标人（企业电子签章）：

- 说明：1、技术服务费是指安装、调试、运行等费用。  
 2、税费主要指非国产货物的关税及其他费用等。

### 4.3 主要设备（产品）规格一览表

投标人（此处填名称并盖章）

项目：（此处填包号）

序号	设备名称	品牌型号	规格及技术参数	制造商	原产地(国)
	...				

投标人（企业电子签章）：

- 说明：
- 1、设备序号应与技术规格表一致。
  - 2、设备规格参数如有详细描述可另作说明。
  - 3、投标人可对该产品的特性和优点作详细的文字说明。

## 5.技术规格和商务条款偏差表

投标人：（此处填名称并盖章）

项目：（此处填包号）

序号	设备名称或条款号	技术参数及要求		对招标文件偏差	描述	备注
		招标文件	投标文件			
1	设备或配置名称 1					
	参数名称 1					
	参数名称 2					
	.....					
2	设备或配置名称 1					
	参数名称 1					
	参数名称 2					
3	商务条款号 1					
4	商务条款号 2					
	.....					

投标人（企业电子签章）：

## 6.售后服务计划

投标人必须提供但不限于提供以下内容：

- 1、详细说明售后服务的内容、形式、含免费维修时间、解决质量或操作问题的响应时间、解决问题时间、维修单位名称、地点。
- 2、技术培训、质量保证措施。
- 3、该项目所提供的其它免费物品或服务。

投标人（企业电子签章）：

## 7.中小企业声明函

本公司郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展暂行办法》（财库[2011]181号）的规定，本公司为\_\_\_\_\_（请填写：中型、小型、微型）企业。即，本公司同时满足以下条件：

1. 根据《工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业[2011]300号）规定的划分标准，本公司为\_\_\_\_\_（请填写：中型、小型、微型）企业。

2. 本公司参加\_\_\_\_\_单位的\_\_\_\_\_项目采购活动提供本企业制造的货物，由本企业承担工程、提供服务，或者提供其他\_\_\_\_\_（请填写：中型、小型、微型）企业制造的货物。本条所称货物不包括使用大型企业注册商标的货物。

本公司对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人（企业电子签章）：

日 期：

说明：

- 1、该声明函是针对小、微型企业的，非小型、微型企业投标时不用提供该声明。
- 2、根据《政府采购促进中小企业发展暂行办法》(财库[2011]181号)的规定，对于非专门面向中小企业的项目，对小型和微型企业产品的价格给予 6%的扣除，用扣除后的价格参与评审。
- 3、供应商可向所在地县级以上(工业和信息化部门\统计局\发展和改革委员会\财政部门)办理大\中\小\微企业证明，并将证明原件附到本次投标文件正本中，作为评审依据，同时提供《中小企业声明函》，否则不予认可。代理中小企业产品的还应提供生产企业中小企业声明和证明材料。

## 8. 残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加\_\_\_\_\_单位的\_\_\_\_\_项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人（企业电子签章）：

日期：

## 第二卷

第六章	招标项目资料表
第七章	合同条款资料表
第八章	货物需求及技术规格要求

## 第六章 招标项目资料表

本表关于要采购的货物的具体资料是对投标人须知的具体补充和修改，如有矛盾，应以本资料表为准。招标文件中标注“\*”为投标人必须满足的条件，如不满足，可导致无效投标或投标不予接收。

条款号	内 容
说 明	
2	采购人名称：郑州电力高等专科学校 项目名称：郑州电力高等专科学校数控实训中心仪器设备增值建设项目 招标编号：豫财招标采购-2018-1253 采购人地址：郑州市郑开大道与雁鸣路交叉口向北 2 公里路西 联系人：梁老师 联系电话：0371-62275063
2	招标代理机构名称：河南招标采购服务有限公司 联系人：李女士 电话：0371-65993320 传真：0371-65993320
2	<p><b>*投标人资格要求：</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、具有完善的售后服务体系，在法律和财务方面独立并与采购人无任何隶属关系，相关资质证件齐全的独立法人或其他经济组织；</li> <li>2、具有良好的银行资信、商业信誉和健全的财务会计制度，没有处于被责令停业或破产状态，且资产未被重组、接管和冻结；</li> <li>3、参加政府采购活动前三年内在经营活动中没有重大违法记录；</li> <li>4、提供经审计的 2017 年财务状况报告；提供依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料；</li> <li>5、具备合格投标人资格的公司不能将其资格授予下属公司使用参与投标，本次招标亦不接收联合体参与投标；</li> <li>6、提供政府采购反商业贿赂承诺书；</li> <li>7. 根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》(财库[2016]125 号)的规定，投标人提供在“信用中国”网站</li> </ol>

	<p>中查询“失信被执行人”和“重大税收违法案件当事人名单”(<a href="http://www.creditchina.gov.cn/">http://www.creditchina.gov.cn/</a>)，以及在“中国政府采购网”网站(<a href="http://www.ccgp.gov.cn">www.ccgp.gov.cn</a>)中查询“政府采购严重违法失信行为记录名单”共3项的查询结果网页打印件；</p> <p>8、相关法律、法规规定的其他条件。</p>														
7	投标语言：中文，投标人提供的外文资料应附有相应的中文译本														
<b>投 标 报 价 和 货 币</b>															
11.2	投标报价为目的地交货价（含货物运保费、安装调试培训、售后服务等费用）。														
11.2.1	从中国国内提供的货物投标报价为：目的地交货价 相关费用：需报内陆运保费和伴随服务费等的目的地价。														
11.2	<p>相关费用（由中标人承担的费用）：包括运保费、伴随服务费和代理服务费。</p> <p>依据(原国家计委计价格[2002]1980号文件)规定按照中标金额向中标人收取代理服务费。（不含税）</p> <p>详表如下：</p> <table border="1" style="margin-left: 40px;"> <thead> <tr> <th>成交金额（万元）</th> <th>费率</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>100 以下</td> <td>1.5%</td> </tr> <tr> <td>100-500</td> <td>1.1%</td> </tr> <tr> <td>500-1000</td> <td>0.8%</td> </tr> <tr> <td>1000-5000</td> <td>0.5%</td> </tr> <tr> <td>5000-10000</td> <td>0.25%</td> </tr> <tr> <td>10000-100000</td> <td>0.05%</td> </tr> </tbody> </table> <p>例如：某分包中标金额为500万元，计算代理服务费额如下：100万元×1.5%=1.5万元，(500-100)×1.1%=4.4万元 合计收费=1.5+4.4=5.9万元。</p> <p>成交供应商应在成交公告发布后将代理服务费汇款至以下账户（请备注：代理服务费）：</p> <p>收款单位：河南招标采购服务有限公司 开户行：广发银行郑州行政区支行 账号：8898516010005452 成交供应商凭汇款凭证至河南招标采购服务有限公司 403 房间领取中</p>	成交金额（万元）	费率	100 以下	1.5%	100-500	1.1%	500-1000	0.8%	1000-5000	0.5%	5000-10000	0.25%	10000-100000	0.05%
成交金额（万元）	费率														
100 以下	1.5%														
100-500	1.1%														
500-1000	0.8%														
1000-5000	0.5%														
5000-10000	0.25%														
10000-100000	0.05%														

	标通知书。
12.1	投标货币：人民币
<b>投 标 书 的 编 制 和 递 交</b>	
13	<p>资质证明文件：</p> <p>*1、营业执照副本；</p> <p>*2、法定代表人授权委托书（附法定代表人身份证及授权代理人身份证）；</p> <p>*3、投标人提供参加政府采购活动前三年内在经营活动中无严重违法记录的书面声明；</p> <p>*4、投标人提供经审计的 2017 年财务状况报告；</p> <p>*5、投标人提供纳税证明材料和社会保障资金缴纳证明资料；</p> <p>*6、反商业贿赂承诺书；</p> <p>*7、投标人提供在“信用中国”网站中查询“失信被执行人”和“重大税收违法案件当事人名单”（<a href="http://www.creditchina.gov.cn/">http://www.creditchina.gov.cn/</a>），以及在“中国政府采购网”网站（<a href="http://www.ccgp.gov.cn">www.ccgp.gov.cn</a>）中查询“政府采购严重违法失信行为记录名单”共 3 项的查询结果网页打印件；</p> <p>8、在招标文件第八章货物需求及技术规格要求中凡要求提供的各类证书复印件加盖公章；</p> <p>9、招标文件要求的其它资格证明文件。</p>
13	<b>业绩要求：详见评分标准。</b>
14	<p><b>技术证明文件：</b></p> <p>1、投标人提供所投产品的技术证明资料。</p> <p>*2、投标人所投产品若是财政部、国家发展改革委最新节能产品政府采购清单的政府强制采购节能产品的，必须提供政府强制采购节能清单文件首页、产品清单所在页等证明材料，否则视为非实质性响应招标文件要求。</p> <p>3、投标人应在投标时与投标文件一同提供招标文件第八章货物需求及技术规格要求技术参数中“▲数控成形砂轮磨齿机”的“电源管理系统”演示功能视频。演示视频以 U 盘或光盘形式同投标文件一同递交。且应能在基本配置的电脑上打开，否则投标人将承担不利后果。</p>

	<p>其它必要的评标因素和标准：</p> <p>(1) 投标人所提交的投标文件应包含招标文件中要求提交的材料。</p> <p>(2) 如果投标人仅复制招标文件的技术指标作为投标指标，不能提供相应技术材料以证明投标设备符合招标文件技术要求，将视为不响应招标文件要求的技术指标和功能，按照招标文件的评标标准将作相应扣分处理。</p> <p>(3) 有选择性报价的，其投标将被拒绝。</p>
15	<p>*投标保证金金额：伍万元整。</p> <p>*缴纳形式：银行电汇或者金融机构、担保机构出具的保函等<b>非现金形式</b>提交。投标保证金应于开标前提交至河南省公共资源交易中心指定账户。</p> <p><b>收款单位（户名）：河南省公共资源交易中心</b></p> <p><b>开户银行：中国工商银行股份有限公司郑州投资大厦支行</b></p> <p><b>银行账号：1702229138002366749</b></p> <p>未中标人投标保证金在中标通知书发出之日起5个工作日内自动退还；中标人按规定向代理机构缴纳代理服务费后，投标保证金将自政府采购合同签订之日起5个工作日内自动退还。中标人必须将合同扫描件电子版发至 850139478@qq.com 邮箱（并注明项目名称、招标编号等信息）。否则将影响投标保证金退款进度。</p>
16	<p>*投标有效期：从开标之日起 60 天</p>
17	<p><b>投标人必须在投标截止时间前提供：</b></p> <p>(1) 加密的电子投标文件壹份（*.hntf 格式，在会员系统指定位置上传）；</p> <p>(2) 未加密的电子投标文件 U 盘壹份（*.nhntf 格式一份）；</p> <p>(3) 与电子投标文件一致的纸质投标文件一正、叁副共肆套。</p> <p>(4) 法定代表人授权委托书中若委托代理人没有 CA 锁，则投标文件需上传有手写签名的扫描件。</p> <p>注：投标人在制作电子投标文件时应按照“河南省公共资源交易中心（<a href="http://www.hnnggzy.com">www.hnnggzy.com</a>）”网站提供的“投标文件制作工具”及招标文件要求进行电子签章。</p>
18.3.1	<p>投标文件递交至：<b>河南省公共资源交易中心（郑州市农业路东 41 号投</b></p>

	资大厦 A 座 12 楼) 第 2 开标室。
23.1	投标文件递交截止时间: 2018 年 8 月 28 日 9 时 00 分 (北京时间)。
26.1	开标地点: 同投标文件递交地点。
26.1	开标时间: 同投标文件递交截止时间。
<b>评 标</b>	
26	<p><b>一、评标原则</b></p> <p>1. 按照公平、公正和诚实信用的原则进行评标。坚持按招标文件中的所有相关规定, 择优定标。</p> <p>2. 对所有的投标人的投标评定都采用相同的程序和标准。</p> <p>3. 反对不正当竞争, 投标人不得串通投标, 如有违反者按《中华人民共和国政府采购法》有关规定处理。</p> <p>4. 评分标准中各打分项若投标人未响应则不得分。</p> <p><b>二、评标方法</b></p> <p>综合评分法, 评标委员会根据评标原则和办法对所有投标文件进行集中审核, 分别评标。</p> <p><b>三、评分标准: 详见附件。</b></p> <p><b>四. 中标标准</b></p> <p>在综合评标的同等条件下, 推荐综合得分最高的投标人为中标候选人。</p>
26	付款条件的偏离: 不接受
<b>授 予 合 同</b>	
31	本次招标项目的合同将综合得分最高的中标候选人。
31	数量增减范围: $\leq 10\%$

## 第七章 合同条款资料表

本表关于要采购的货物的具体资料是对合同条款的具体补充和修改，如有矛盾，应以本资料表为准。

条款号	内容
1.1	买方名称：郑州电力高等专科学校 交货地点：用户指定地点
7.1	履约保证金金额：中标供应商在签订合同之前应将中标总价的 5% 交至采购人指定账户。
17.2	备品备件要求：投标人自行承诺。
18.2	质量保证期：一年。
18.4	应提供的服务： 按照招标文件要求提供服务。
20.1	付款和验收： 1、合同由中标人凭招标机构签发的《中标通知书》，按规定时间和地点与需方签订，合同一式六份，需方、中标人、财政部门、招标机构各一份。 2、验收：需方在供方所交的货物安装、调试，正常运行 15 日内进行验收，填写设备验收证明。由中标方将验收证明一式五份上报郑州电力高等专科学校。 3、付款：验收合格后，需方向供方支付全部货款。

# 第八章 货物需求及技术规格要求

## 一、招标项目概况及要求

1、本次采购项目为郑州电力高等专科学校数控实训中心仪器设备增值建设项目。

2、本次采购为 1 个包。采购预算 250 万元人民币, 投标人投标报价超出采购预算的将被视为无效投标。

## 二、货物需求一览表:

包号	实训室名称	序号	设备名称	单位	数量	交货期
1	数控实训中心仪器设备增值建设	1	数控成形砂轮磨齿机	台	1	合同签订后 60 个工作日内交货。
		2	数控外圆磨床	台	1	
		3	数控内圆磨床	台	1	
		4	立式中心孔磨床	台	1	
		5	教学触摸一体机	台	2	
		6	空调	台	2	
		7	环境改造费	批	1	

## 三、技术参数

注: 设备名称前加“▲”为本次招标项目核心产品, 如有相同品牌产品的不同投标人参加本次项目投标, 按一家投标人计算。

### (一) ▲数控成形砂轮磨齿机

#### 1、设备功能

★数控成形砂轮磨齿机的被加工零件采用卧式安装方式, 机床共设有七个交流伺服轴 (消台纵向移动轴 Z、滑台横向移动轴 X、分度头轴 A、螺旋角轴 B、及砂轮修整轴 U、V、C) 及交流变频调速电主轴, 控制系统采用数控系统控制, 进口伺服电机驱动, 系统由程序控制自动工作, 具有停电、断电保护功能, 回零、故障诊断等功能, 内置 PLC, RS232 通讯接口等。采用计算机辅助编程, 自动编程软件具有人机对话窗口, 菜单式输入, 加工零件参数存储及齿形、齿向修整等功能。

★机床砂轮修整, 采用金刚石滚轮修整, 修整器的安装位置与磨头砂轮位置相对固定, 数控三轴联动方式实现法向修形。具体功能如下:

1) 可降低对金刚石滚轮的轮廓形状要求, 延长金刚石滚轮的使用寿命, 大大降低使用成本。

2) 使用同一金刚石滚轮即可修出任意方向的直线、圆弧、渐开线及其组合曲线且齿形不受金刚石滚轮形状磨损影响, 修整精度高。

3)修整器的安装位置与磨头砂轮位置相对固定,可在任意(非磨削)位置修整砂轮,减少了砂轮修整的空行程时间,提高生产效率。

★整机设计采用防护大流量冷却系统,可使用深切削缓进给方式磨削,以减少分度次数,提高加工效率。

## 2、机床规格技术及参数：

★1) 工件最大外径：	320mm
工件最小根径：	20mm
2) 分齿数：	任意
3) 模数：	1~8mm
4) 最大齿宽：	500mm
5) 最大螺旋角：	±45°
6) 头、尾架最大顶尖距：	750mm
★7) 工件纵向移动轴最大行程	700mm
★8) 砂轮沿工件径向进刀轴行程	250mm
9) 工件纵向移动轴最大移动速度	12m/min
★10) 砂轮沿工件径向进刀轴最大移动速度	1.2m/min
11) 砂轮直径：	φ 50-250mm
砂轮厚度：	≤30mm
砂轮中心孔	φ 20、φ 32、φ 75mm
12) 砂轮工作转速范围：	2500~8000rpm
13) 砂轮修整器沿砂轮径向最大移动量：	115mm
轮修整器沿砂轮轴向最大移动量：	60mm
14) 主轴锥孔：	莫氏 5 号
15) 磨具最大功率：	6KW
16) 机床外形尺寸：	≥3280×2338 ×2100

## 3、设备技术要求

机床调试验收精度达到：按磨削样件齿轮达到 4 级 (GB/T10095.1-2008) 精度标准要求,随机配备计算机辅助编程软件可实现参数化编程。

## 4、坐标轴定义及主要部件的选用

★1) 控制系统选用数控系统，系统配备液晶显示器，具有：7 个伺服进给轴及主轴控

制功能，中文界面，菜单式输入方式，故障自诊断等功能。

★2) 工作台纵向移动轴 (Z 轴)：该轴安装于床身基座上，由交流伺服电机通过滚珠丝杆驱动工作台实现 (磨削) 往复运动。滑台使用高精度滚动直线导轨半闭环控制。滑台最大工作行程 700mm，最大顶尖距 750mm，脉冲当量为 0.001mm。

3) 砂轮横向进给轴 (x 轴，即磨削进刀轴)：该轴安装于床身基座上，于 Z 轴垂直分布，由交流伺服电机通过滚珠丝杆驱动，滑台使用高精度滚柱直线导轨，西班牙 FAGOR 直线光栅，全闭环控制。该滑台最大工作行程 250mm，脉冲当量为 0.001 mm。

4) 砂轮螺旋角定位轴 (B 轴)：该轴安装于横向滑台上，由交流伺服电机通过高精度蜗轮蜗杆付驱动，雷尼绍高精度光栅全闭环控制。可旋转角度范围  $\pm 45^\circ$ ，分辨率 0.001°。

5) 分度轴 (A 轴)：为可生产的 FKG 高精度分度头，安装于机床纵向工作台上左端，用于分齿功能。在磨削斜齿轮时，该轴与 X 轴插补产生所需的倾斜齿向。由交流伺服电机通过高精度蜗轮蜗杆付驱动，机械传动零间隙，精度角度编码器全闭环控制，可实现任意等分或不等分，分齿数不限，分辨率 0.000 1°。

★6) 数控砂轮修整器共三轴 (定义为：U、V、C 轴)，U 轴为砂轮修整径向进给轴，由交流伺服电机通过滚珠丝杆驱动，滑台使用高精度直线导轨，雷尼绍直线光栅全闭环控制。该轴设计最大工作行程为 115mm，脉冲当量为 0.001 mm；V 轴为砂轮修整轴向进给轴 (设计为砂轮主轴移动)，由带自锁交流伺服电机通过滚珠丝杆驱动，滑台使用高精度滚珠直线导轨，直线光栅，全闭环控制。该滑台最大工作行程为 60mm，脉冲当量为 0.001 mm；C 轴为砂轮修整旋转轴，由交流伺服电机通过高精度蜗轮蜗杆付驱动，半闭环控砂轮修整时回转角度范围  $\pm 90^\circ$ ，分辨率 0.001°。

7) 机床磨削主轴使用电主轴，交流变频调速，可实现恒线速度磨削。

★8) 机床具备自动对齿功能，对齿范围 (模数：1~8，对齿直径  $\leq 320\text{mm}$ )。

## 5、自动编程软件

1) 采用参数化编程，在编程主界面以对话框方式输入零件参数。

2) 输入参数包含：快数、齿数、压力角、零件外圆、齿根圆、变位系数 (或分度圆齿厚、标准跨棒距、标准公法线长度及跨齿数)、使用砂轮厚度及齿形、齿向修形要求等。其中，变位系数、分度圆齿厚、标准跨棒距、标准公法线长度及跨齿数四组参数只需选择输入其中一个，其它参数由编程软件自动计算。

3) 软件应包含齿形误差修整功能。齿形修整可按需要直接输入中凸、中凹量，也可采

用逐点点位输入方式（最多可考虑输入 20 点）。根据零件检测报告给出的齿形误差曲线，编程软件提供了按渐开线展长、展开角或零件直径 3 种输入方式输入误差点。

4) 参数输入确认后，软件自动生成加工程序，经 RS232 串行通讯口发送至数控系统。

5) 编程界面美观，操作方便、易学、易懂。

★6) 数据采集由信息通讯模块及云平台组成，信息通讯模块实时向云平台发送设备操作及实验结果等信息，云平台接收模块发送的信息对登记了的对应设备进行记录及相关统计。平台可以任意带电的设备和实训室，记录设备的使用情况，或实训室的使用情况。数据可以远程实时查看，能对设备和实训室的使用情况监控及数据采集。

## ★6、电源管理系统

(1) 根据指定时间段和卡权限通过单元上读卡器刷卡取电；(2) 通过单元上断电按钮对设备断电；(3) 通过单元上急停按钮对设备断电（直接切断电源）；(4) 进入急停状态后蜂鸣器声光报警；(5) 通过不同颜色指示灯指示外部进电、设备上电、是否可刷卡操作等状态；(6) 无线 AP 点（自带二插头，AC220V 供电；将门禁控制板的 RJ45 接口转为无线 WiFi 信号，无需布实训室网线；使实训室 WiFi 信号获得中继，无需考虑实训室 WiFi 路由器信号的覆盖面积问题，提高通信稳定性）。

## (二) 数控外圆磨床

### 1. 主要规格与技术参数

★中心高:	125mm
★中心距:	500mm
★磨削范围:	8-200mm
砂轮尺寸:	400x50x203mm
砂轮线速度:	35m/min
砂轮电机功率:	4Kw
工件回转速度:	30-300rpm
工件电机功率:	0.75Kw
★数控轴系:	x 轴 砂轮架进给 z 轴 工作台进给
★最小分辨率:	x 轴 0.001mm z 轴 0.001mm
进给速度:	x 轴 0.1-5mm/min

	z 轴	0.1-10mm/min
进给行程:	x 轴	250mm
	z 轴	750mm
x 轴伺服电机功率:		7.7Nm
z 轴伺服电机功率:		6.0Nm
机床总功率:		12kw

### 机床主要精度

★头架主轴的轴向窜动: 0.005

★头架主轴锥孔轴线的径向跳动:

a. 靠近主轴端部 a. 0.005

b. 距离主轴端部 L 处 (L=200) b. 0.012

头架主轴轴线对工作台移动的平行度:

a. 在垂直平面内 a 及 b 在 200 测量长度上为 0.006

b. 在水平面内 (检验棒伸出端均只许向砂轮和向上偏)

头架回转时主轴轴线的等高度 0.015

尾架套筒锥孔轴线对工作台移动的平行度:

a. 在垂直平面内 a 及 b 在 200 测量长度上为 0.1

b. 在水平面内 (检验棒伸出端只许向砂轮和向上偏)

头、尾架顶尖中心连线对工作台移动的平行度:

a. 在垂直水平面内 a 及 b 0.02

b. 在水平面内 (只许尾架高) .

砂轮架主轴端部的跳动:

a. 主轴定心锥面的径向跳动 a. 0.005 (两处)

b. 主轴的轴线窜动 b. 0.008

砂轮架主轴轴线对工作台移动的平行度:

a. 在垂直平面内 a 及 b 在 100 测量长度上为 0.01

b. 在水平面内 (检验套筒伸出端只许向上偏)

砂轮架移动对工作台移动的垂直度 0.015

砂轮架主轴轴线与头架主轴轴线的等高度 热检 0.3

## ★工作精度

磨削顶尖试件的精度	圆度	0.0025mm
纵截面内径一致性	0.005mm	
粗糙度	$Ra \leq 0.32 \mu m$	

## 2、机床主要组成

### 2.1 总体结构:

2.1.1 机床床身采用铸铁整体铸造成形, 并经时效处理, 变形量小, 保证机床刚性和精度。

★2.1.2 机床采用数控系统, 由伺服电机驱动, 配置滚珠丝杆螺母付传动, 电机与丝杆用弹性联轴器连接, 实现人机对话, 手动或自动磨削功能, 保证磨削工件尺寸的准确性, 一致性, 丝杆寿命 7000 小时以上。

2.1.3 机床采用全封闭喷塑罩壳, 观察窗用开网孔并覆有机玻璃结构, 保证砂轮碰碎后不飞溅伤人。

### 2.2. 进给轴系:

2.2.1 x 轴进给机构导轨采用滚柱导轨, 以提高机床进给轴的运动精度和刚性。

z 轴进给机构导轨面进行贴塑, 保证机床往复运动精度和刚性。

2.2.2 伺服电机经联轴器驱动南工艺高精度滚珠丝杆。

2.2.3 导轨、丝杆均配置保护装置, 有效保护机床精度和寿命。

### ★2.3 修整器系

修整方式采用金刚石单点修整, 砂轮外圆端面采用金刚石修整器笔, 可进行自动修整补偿, 并可记忆修整数量;

### 2.4 砂轮轴系:

2.4.1 砂轮主轴采用由三片瓦主轴结构, 旋转时能产生强大动压动力及超高精度, 主轴永远悬浮于油膜上, 绝无金属接触, 具有精度高, 刚性强, 寿命长的特点, 有效保证磨头润滑及寿命。砂轮直径 400mm 时, 线速度能在 35m/s.

2.4.2 砂轮轴采用高精度电机驱动。

### 2.5 工件轴系:

工件采用拔盘带动工件, 有三相交流电机驱动工件, 刚性好、精度高, 尾架采用手动套筒式, 行程约 25mm。

磨削系:

★ 工件磨削采用二种磨削方式：一、采用两顶尖顶在工件的中心孔，尾架中心孔采用台湾产高精度活动顶尖，由头架主轴顶尖直接带动工件旋转磨削，必须要保证每个工件中心孔深度在同一深度尺寸来磨削多台级工件；二、采用固定顶尖、专用夹头带动工件旋转磨削工件，但必须磨削完成前两个台级后转换成后一台级磨削。

两层工作台系统，具有手动校正锥度功能。

#### 2.5.1 润滑系统：

机床采用集中润滑系统，启动机床后润滑系统先于其它动作进行工作。满足各导轨、丝杆等运动部件的可靠润滑，具有定时、定量的功能，保证机床各部位正常润滑工作。

#### 2.5.2 尾架系统：

尾架采用独立油箱控制尾架套筒的进出，由人工控制，在机床磨削过程中尾架进出动作由系统自动锁死。

#### 2.6 电气系统：

★2.6.1 机床电气系统采用数控系统，可实现 X/Z 轴的二轴联动。可实现砂轮插补修整、数控系统故障自动检测、故障报警、报警有履历记录。具有图形模拟显示功能，并提供预装典型磨加工程序。

★2.6.2 采用彩色显示屏，8 英寸。控制并显示工艺参数，方便快速的实现尺寸数值、砂轮数值、磨削参数的输入，设定编程简单，具有多种循环程序调用的功能，并有砂轮寿命管理等功能。

2.6.3 机床配备移动式手持单元，可选择轴系和倍率，方便调整及零件对刀使用。特别适合于多品种，中等批量生产时使用。

2.6.4 机床采用独立喷塑电箱，电箱安装在机床床身右侧面，操作台安装在床身前右面，可回转移动。走线规范，线号清晰，所有 PLC 输出点必须经过中间继电器过渡。为保证数控机床的正常工作，增加稳压装置。

2.6.5 机床照明灯：密封防水，电压等级 AC24 的日光照明灯。

2.6.6 醒目位置贴有设备操作规程的警示牌（采用防水材料），人机环境良好，配备三色警示灯。

★2.6.7 机床配备端面量仪控制仪，单点测量装置，可对工件的端面实时测量定位，保证工件的尺寸。（端面检测定位仪，要求与控制系统关联并端面定位）

2.7 机床冷却系统采用磁性分离器。满足工件加工冷却的要求。过滤精度较高。机床内配清洗水枪。

2.8 其它项目：

2.8.1 机床电器控制箱门和主要运动部件处应有安全警示标识。其他品牌的设置要符合国家和行业的现行标准。

2.8.2 机床具有行程保护、电机过热保护、电路短路保护、润滑缺失保护功能。

### 3、工作循环方式：

手动对准上料——循环起动——端面测头倒下——X轴Z轴移动测头到工件端面位置——端面测头碰到工件端面减速，确定端面零位，端面快趋量——端面测头抬起——磨削外圆（粗磨各档位）——砂轮修整——精磨外圆（精磨各档位）Z轴振荡到公差——进给结束快退至机床后位——计数次数到——进给结束快退至机床后位——计数次数到，修整砂轮——工件主轴停转——手动下料。（粗磨切磨好后——退刀-精修砂轮——工作台左右移动精磨——退刀——取工件）

### 4、机床工作条件

4.1、电源：三相交流：3~380V±10%、50HZ

4.2、动力气源：0.3—0.6Mpa。

4.3、环境温度：0℃~40℃

4.4、相对湿度：≤90%

### 5、验收标准

5.3.1、GB/T9061-2006 金属切削机床 通用技术条件

5.3.2、GB15760-2004 金属切削机床安全防护通用技术条件

5.3.3、GB5226.1-2002 工业机械电气设备 第一部分 通用技术条件

### 6、主要外配套件及技术文件

6.1、技术资料

6.1.1 随机提供与机床相符的技术资料有

6.1.1.1 机床使用操作说明书（2套），

电气部件应随机提供原制造厂出具的说明书。

6.1.2.2 油压、润滑回路图。

6.1.2.3 电气原理图、配线图、动作循环图，机床程序图，编程手册、设备装箱单、合格证明书等；

6.1.2.4 主要电气元器件的规格型号、参数及产地汇总表。

6.1.2.5 机械主要标准件目录（轴承、滚珠丝杠、导轨等）、规格型号、使用数量、产地及安装部位。

液压、密封件等目录明细、规格型号、使用数量、产地及安装部位。

6.1.2.6 主要部件组装图。

6.1.2.7 工装图及工装设计标准。

6.1.2.8 易损件图纸和样本。

6.1.2.9 机床静态精度检验标准、检验方法、实测精度及预验收试件检验报告。

6.1.2.10 机床安全检验报告，确保设备使用的安全性。

### 三、数控内圆磨床

#### 1、设备要求

机床为二轴伺服驱动的数控(端面)内圆磨床，主要用于中小规格零件端面与内圆的磨削加工。可自动完成内孔与端面精密磨削和砂轮的自动修整，在车头调整角度后，也可对内锥进行磨削加工。

#### 2、主要规格与加工精度：

★磨削孔径	Φ 5-Φ 200mm
★最大磨削长度	200mm
★工件最大回转直径	罩内 400mm 罩外 600mm
★长盘磨削承载能力	50Kg
床头箱回转角度	30°
床头箱横向移动量	250mm
工作台最大行程（Z 轴）	460mm
★砂轮架最大行程（X 轴）	200mm
★工作台（Z 轴）运动速度	Z 轴 0.1-10m/min, X 轴 0.1-5m/min
Z 轴分辨率	0.001mm
X 轴分辨率	0.0005mm
工件转速（无级调速）	100-800r/min
砂轮轴转速（根据零件孔径选择转速，变频器驱动）	15000r/min--18000r/min

15000r/min--9000r/min

X、Z 轴位置精度（按 IOS230-2 或 GB/T17421-2000）

X、Z 轴定位精度	0.005mm
X、Z 轴重复定位精度	±0.002mm
机床噪音	≤75dB
机床总功率	28KW
机床总重量	4500KG
磨削工件最大重量	50KG

### 加工精度

★内孔圆度	≤0.0025mm
★内孔圆柱度	≤0.003mm
★内孔与端面的垂直度	≤0.005mm
内孔粗糙度	≤Ra0.32
端面粗糙度	≤Ra0.4
内孔尺寸分散	10 件 0.005mm

## 3、机床技术参数

3. 1. 1 机床床身采用铸铁整体铸造成形，机床采用内圆（端面）磨削，由一套伺服纵横进给的布局形式，数控系统控制 X、Z 两根伺服轴，可实现两轴联动，稳定性好，刚性强，机床导轨面采用进口导磨磨削，满足直线导轨安装要求。

3. 1. 2 机床采用全封闭罩，观察窗用开网孔并复有机玻璃结构，以防止砂轮破碎后伤人。

3. 1. 3 机床采用床头箱固定（并可按需要作手动横向调整），工作台往复，砂轮架作进给运动的布局。

3. 1. 4 除机床有特殊要求及手动调整外，机床在运动过程中防护门不能强行打开，否则机床自动停止工作。

3. 1. 5 后置电气箱和前置回转式操作台以及独立的循环启动按钮。

### 3. 2 工件主轴

3. 2. 1 工件主轴轴承采用 P4 级轴承，回转精度高，调整方便。主轴直径φ 100, 主轴孔径 6 号莫氏（主轴箱结构为套筒式主轴）

3. 2. 2 主轴轴承采用品牌轴承，以提高工件主轴使用寿命，刚性及回转精度。

3. 2. 3 工件主轴电机，静止变频器驱动，工件旋转无级调速，调速范围为 100-800r/min。

3. 2. 4 机床采用中空液压筒夹卡盘，（针对小孔，大孔径采用手动三抓卡盘夹持工件）夹持工件外径；以端面定位，夹具夹紧放松由中空油缸控制，夹紧工件磨削时变形小，夹持工件稳定性好等优点，确保在突然停电，断电后工件依然夹紧。

3. 2. 5 机床采用手动上、下料。

3. 3 进给轴系（X 轴）；

3. 3. 1 进给机构导轨采用博世，直线滚动导轨，以提高机床进给轴的运动精度和刚性。

3. 3. 2 交流伺服电机驱动滚珠丝杠，可实现无间隙、高灵敏度直线运动。

3. 3. 3 导轨、丝杠、均配置防护装置，有效保证机床精度和寿命。

3. 4 往复系统（Z 轴）

3. 4. 1 工作台导轨采用直线滚动导轨，保证机床往复运动精度和刚性。

3. 4. 2 交流伺服电机驱动滚珠丝杠，实现工作台往复运动，可实现无间隙，高灵敏度直线运动。

3. 4. 3 导轨，丝杠经配置防护装置，有效保证机床精度和寿命。

3. 5 内圆砂轮轴系

3. 5. 1 机床采用 18000 转/9000 转/分钟高精度高刚性电主轴（电主轴接杆按用户提供零件图定制接杆），电主轴由中远自动化变频器驱动，可方便调整砂轮轴转速。

3. 5. 2 电主轴润滑采用专用油雾润滑装置。

3. 5. 3 电主轴冷却箱采用独立大容量冷却水箱，并配备有断水保护功能。

3. 5. 4 修整方式，修整采用单点固定修整砂轮外圆，可进行自动修整补偿，并可记忆修整数量。

3. 6 液压系统

机床采用独立的液压箱，油泵采用叶片式变量泵，并带油冷却功能，保证机床在下常工作条件下液压油的温升较小。

3. 7 润滑系统

机床采用中央润滑系统，启动机床后润滑系统先于其它动作进行工作。满足工作台及进给机构导轨、丝杆等运动部位的可靠润滑。

3. 8 冷却系统

机床冷却系统采用磁性分离过滤系统。满足工件加工冷却充分的要求。冷却系统容

积 300 升，流量 100 升/分钟，过滤精度较高，可提高磨削光洁度。

### 3. 9 电气系统

3. 9. 1 机床控制系统采用二代绝对值编码器（总线联接）数控系统连接（磨床专用），二轴（X、Z）伺服轴，可实现二轴联动插补功能、数控系统故障自动检测、故障报警、报警有履历记录。

3. 9. 2 采用 8 英寸 LGD 彩色显示器，可通过中文显示，方便快速的实现尺寸数值、砂轮数值、磨削参数的输入，设定简单，无需复杂的编程，并由故障报警、自诊断、等功能。

3. 9. 3 机床配备手持单元，可选择轴系和倍率，方便调整及零件对刀使用，特别适合于多品，中等批量生产使用。

3. 9. 4 电器控制箱在机床后上部，为背包电箱，走线规范，线号清晰，所有 PLC 输出点必须经过中间继电器过渡。

3. 9. 5 电器柜外观平整，柜门开启自如，柜内密封良好，配置专用电箱空调。

3. 9. 6 电器柜内需安装照明设备和维修电源。

3. 9. 7 机床照明要求采用 24V 电源，并采用聚光性能好的照明装置，结构安全性可靠，防水防爆。

3. 9. 8 控制电柜内电气元件必须符合电气设计要求，并标示清楚。

3. 9. 9 配置 RS232（V2.4）标准接口由于数据输入/输出。

3. 9. 10 行程开关或接近开关选用原装进口品牌。

3. 9. 11 醒目位置贴有设备操作规程的警示牌（采用防水材料），人机环境好，配备三色警示灯。

机床磨削动作流程：

长修流程：

- ①. 砂轮到外圆修整位——X 轴补偿——Z 轴往复——长修次数到修整结果。
- ②. 砂轮（端面砂轮）到端面修整位——Z 轴补偿——X、Z 轴插补修整端面——长修次数到——修整结束（补偿坐标系 2）。
- ③. 磨削流程：（中间修整，不磨端面时可在操作程序里设定取消端面修整与磨削）  
工件内圆磨削转速——补偿坐标系 1 砂轮到内圆磨削位——X 轴补偿、Z 轴振荡往复——粗磨延时——Z 轴振荡停止，快退——砂轮到 1 外圆修整位——X 轴补偿——Z 轴往复——补偿坐标系 2——砂轮 2 到端面修整位——Z 轴补偿——X、Z 轴插补修整端面——

补偿坐标系 1——砂轮 1 到内圆磨削位——X 轴快趋到粗磨结束位，精磨，Z 轴振荡往复——精磨延时——Z 轴振荡停止，快退——工件端面磨削快速——补偿坐标系 2——砂轮 2 到端面磨削位——Z 轴快趋、粗磨、精磨，X 轴振荡往复——延时——X 轴振荡停止，快退（不磨削端面时，端面功能可屏蔽掉）

#### 4、其它项目

4.1 内孔砂轮修整方式均采用金刚石单点修整器，砂轮外圆采用金刚石修整笔，可进行自动修整理补偿，并可记忆修整数量。

4.2 电源要求：电源 380V±15%，频率 50±2Hz，压缩空气 0.5-0.8Mpa。环境温度 5-45℃计。

### 四、立式中心孔磨床

#### 1. 工作环境条件：

- 1) 电源：交流三相，380V±10%，50Hz±1%
- 2) 温度：-5~35℃
- 3) 相对湿度：≤90%
- 4) 空气介质：无腐蚀性介质

#### 2. 中心孔磨床的主要技术参数、规格：

- |                 |                    |
|-----------------|--------------------|
| 1) 磨削工件夹持直径     | Φ 30-Φ 180 mm      |
| 2) 最大工件回转直径     | Φ 330 mm           |
| 3) 工件磨削长度       | 100-1500mm         |
| 4) 中心孔锥角        | 60°                |
| 5) 中心孔锥面最大直径    | Φ 60               |
| 6) 工件最大重量       | 150kg              |
| 7) 主轴转速 (r/min) | 45000 /22500/13000 |
| 8) 公转转速         | 400r/min           |
| 9) 工件转速         | 50r/min            |
| 10) 可使用砂轮直径     | 17、30、50、60        |
| 11) 砂轮往复运动行程    | 0.75-3mm           |
| 12) 主运动电机功率     | 0.25KW             |
| 13) 公转运动电机功率    | 0.12KW             |
| 14) 工件转动电机功率    | 0.12KW             |

15) 中心孔锥角偏差  $60^{\circ} -4'$

16) 中心孔磨削后以中心孔定位磨削外圆, 外圆径向跳动  $\leq 0.002\text{mm}$ 。

17) 中心孔锥面加工粗糙度  $Ra0.8\mu\text{m}$

### 3、机床主要结构

1) 机床主要由床身、主轴箱、工件卡紧机构、传动机构等主要部件组成。

2) 关键件:床身导轨、行星运动主轴付和砂轮主轴付以及  $30^{\circ}$  活动导轨和固定导轨等均属机床关键件, 均要求采用耐磨材料和热处理, 并进行精密加工及超精密加工。

3) 机床主要结构和传动要求:

3.1 磨轴部件是由极精密的主轴和轴承组成, 轴承沟道开在主轴上, 并经多次时效、探伤、加工而成, 在装配中又进行精心装配和调整, 最后能在 45000 转/分下稳定工作。

3.2 工件夹紧机构要求有自动定心功能。

3.3 砂轮修整机构: 要求沿砂轮半角母线移动, 将砂轮锥面进行精确修整。

3.4 润滑系统: 机床采用油雾润滑, 将产生油雾送至主轴箱内, 实现对主轴、轴承等运动零部件的润滑和冷却。

3.5 机床需配置吸尘器, 及时将磨粒和灰尘吸走, 保证人身健康和环境卫生。

3.6 电气系统:

(1) 布线整齐、结构合理、散热性强。

(2) 电气系统适应机床工作环境。

### 4、采用标准及主要精度:

1) 对机床加工产品的精度要求: 表面粗糙度  $\leq Ra0.8\mu\text{m}$ , 经中心孔磨削后的工件, 精磨后外圆同轴度  $\leq 2\mu\text{m}$ , 中心孔锥角偏差  $60^{\circ} -4'$ 。

2) 机床所有零部件和各种仪表的计量单位应全部采用国际单位(SI)标准。

3) 机床外观涂装质量要符合国家规定的相关标准。

### 五、教学触摸一体机

CPU: INTEL 酷睿 i3

固态硬盘容量: 64G

★屏幕尺寸: 对角  $\geq 65$  英寸

★触控模式: 电容触摸屏

颜色: 黑色

电脑内存容量：4G

内存类型：DDR3

固态硬盘接口：MSATA

显卡类型：集成显卡

显示器类型：LED

扬声器：10 瓦立体声

声卡类型：2.1

操作系统：WINDOWS7 以上

安卓系统：6.0 版本

安卓配置：4 核 1+8G

分辨率：4K

触控尺寸：1449\*819MM

触控精度：+-1MM

触控功能：10 点触控

校准方式：自动校准、手动校准

响应时间：≤ 10MS

触控寿命：15 年

系统兼容性：WINXP WIN7 WIN8 WIN10 MAC OS 安卓 4.0 以上

触控功率：<0.5 瓦

防水等级：防水等级≥IP4

辐射标准：≤1.3mG

触控玻璃材质：抗爆钢化玻璃

边框厚度：超薄型，厚度不超过 18MM

电脑结构：抽拉式

触控笔：专用金属膜电容触控笔

★安卓系统扩展：支持手机，平板，电脑无线同屏 NFC 功能

触控软件扩展：支持远程云课堂

★WINDOWS/安卓兼容性：支持遥控一键转换

WIFI 功能：支持 2.4G 5.8G 802.11a/b/g 协议

接口类型：3 个 USB2.0 一个 USB 3.0 HDMI 接口 3 个 SD 读卡接口 音频输出接

口 2.1 视频接口 RG45 网络接口 数字 TV 接口

## 六、空调

空调 KFR-72LW/(72551) 水晶白

立柜式商用空调

冷暖匹数 3 匹定频/变频

变频能效等级 3 级电辅加热

支持适用面积(平方米) 32-50

制冷量(W) 7350(1350-8200)

制冷功率(W) 2600(370-3300)

制热量(W) 8800(1400-9100)

制热功率(W) 3050(350-3229)

电辅加热功率(W) 2100

内机噪音(dB(A)) 34-43

外机噪音(dB(A))  $\leq 56$

变频机能效比 SEER 3.61 / APF 3.15

循环风量(m<sup>3</sup>/h) 1200

扫风方式 上下/左右扫风。

## 七、实训室环境改造

1200 平方米厂房地面全部整平并且油漆，要求采用环氧地坪面漆，地面为绿色、水平、环保、无异味，地面整洁、健康、环保。100 平方米实训室恒温恒湿、装修且密封改造。

1. 评标方法：综合评分法。

2. 评分标准：

评委将根据评分标准，分别对通过符合性审查、资格性审查的投标人，进行综合评分。具体评分标准如下：

（一）价格（30分）

价格分统一采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算：

投标报价得分=（评标基准价/投标报价）×30

（二）技术部分（56分）

1、技术参数（40分）

技术参数及要求完全符合招标文件要求的，得40分。技术参数及功能要求每有一项不满足的扣2分，带★的技术参数及功能要求为关键技术指标，每有一项不满足的扣4分，扣完为止。（注：扣分项得分在40分的基础上扣完为止，不计负分）。

2、投标产品综合评价（10分）

投标人所提供设备满足招标文件要求，并具有先进性、可靠性、稳定性、可扩充性好以及升级方便的特性，根据投标人对本次招标项目整体要求的理解和解决方案的详细程度以及可行性等内容的完善程度等内容分档打分：（第一档8-10分）；（第二档4-7分）；（第三档0-3分）。

3、演示视频（6分）：

投标人应按照招标文件要求提供演示视频，由评标委员会根据演示情况分档进行评价：一档：4-6分，二档1-3分。未提供演示的本项不得分。

（三）商务部分（14分）

1、售后服务承诺、培训计划、交货时间。（10分）

（1）详细说明售后服务的内容、形式、含免费维修时间、解决质量或操作问题的响应时间、解决问题时间、维修单位名称、地点、维修技术人员情况（职称、经验介绍）。在1-3分内进行打分。

（2）投标人提供满足招标文件质保期的，得1分；优于招标文件要求的，每高一年加1分，最多加3分。

（3）投标人在采购人所在地设有售后服务机构（指有固定地点、专业技术人员、服务电话以及配套的服务设施）在1-3分内进行打分。

2、业绩（4分）：

投标人每提供一份自 2014 年 1 月 1 日以来同类真实有效的业绩合同和中标通知书，得 2 分，最多得 4 分。合同和中标通知书复印件装订在投标文件中，原件评标时审验，原件应与复印件一致方可得分。